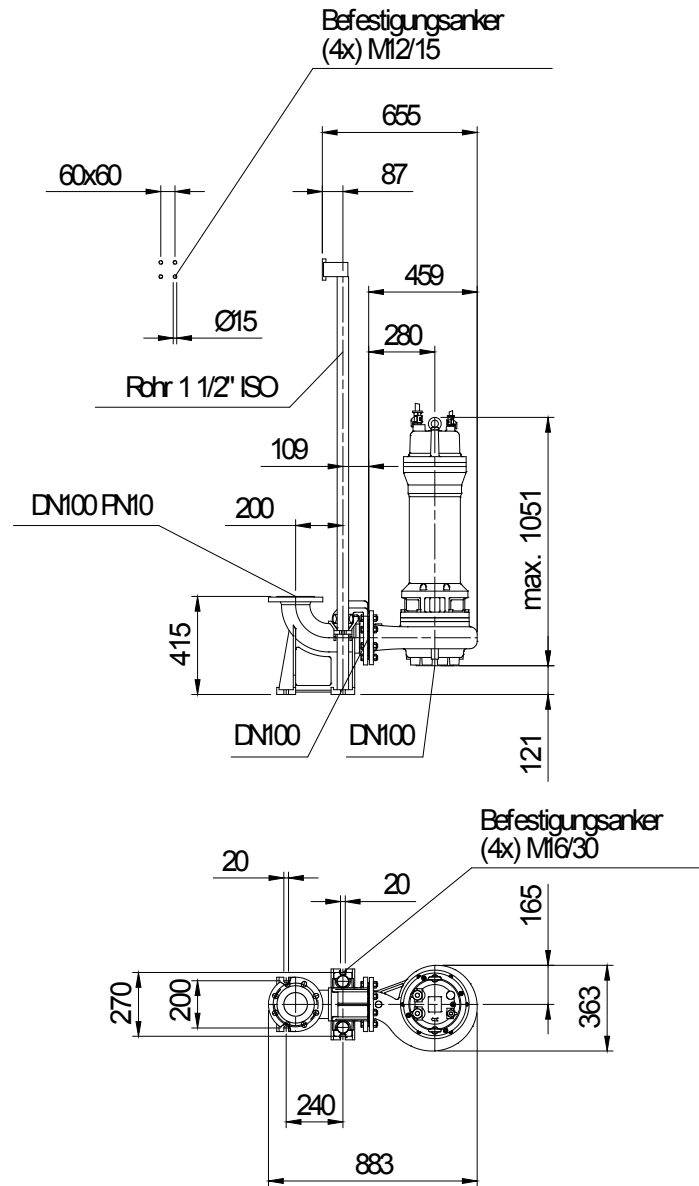


Tauchbetrieb mit automatischem Kupplungssystem DN 100 (H163 - H179)

Maße in mm, Buchst



**Tabelle Abmessungen ( mm )**

--	--	--	--

Betriebsdaten				
Förderstrom	0	m <sup>3</sup> /h	Förderhöhe	0 m
Wellenleistung P2		kW	Geodätische Höhe	0 m
Pumpenwirkungsgrad	s	%	NPSH - Wert der Pumpe	m
Anlagenart	Einzelpumpe		Pumpenanzahl	1
Fördergut	Wasser, rein		Betriebstemperatur	20 °C
Dichte	998,3	kg/m <sup>3</sup>	Kinematische Viskosität	1,005 mm <sup>2</sup> /s

Pumpe				
Pumpenbezeichnung	H176 D		Drehzahl	2900 rpm
Saugstutzen	DN100		Förderhöhe	Max. 48,1 m
Druckstutzen	DN100			Min. 28,1 m
Lauftradtyp	Mehrschaufelrad		Förderstrom	Max. 183,5 m <sup>3</sup> /h
Lafraddurchgang	35	mm	Max. Pumpenwirkungsgrad	61,6 %
Lauftrad Ø	160	mm	Max. erforderl. Wellenleistung P2	23,6 kW

Motor				
Motorbauart	Tauchmotor		Isolationsklasse	H
Motorbezeichnung	AM 204.28/2 P		Schutzart	IP 68
Frequenz	50	Hz	Temperaturklasse	T4
Nennleistung P1	27,9	kW	Ex-Prüfnummer	--
Nennleistung P2	25,4	kW	Explosionsschutz	
Nenn Drehzahl	2900	rpm	Wirkungsgrad bei % Nennleistung	100% 91 %
Nennspannung	400	V 3~		75% 92 %
Nennstrom	46,3	A		50% 91 %
Anlaufstrom, Direkt startend	253,7	A	cos phi bei % Nennleistung	100% 0,92
Anlaufstrom, Stern-Dreieck	84,6	A		75% 0,87
Startart	Stern-Dreieck		50% 0,81	
Lastkabel	7G4		Steuerkabel	4G1.5
Lastkabeltyp	H07RN-F PLUS		Steuerkabeltyp	H07RN-F
Kabellänge	10 m		Service Faktor	1,15
Wellenabdichtung	Gleitringdichtung (motorseitig)		SiC / SiC	
	Gleitringdichtung (mediumseitig)		SiC / SiC	
Lagerung	Unterlager		Zweireihiges Schrägkugellager	
	Oberlager		Rillenkugellager	
Bemerkung	s			

Werkstoffe/ Gewicht			
Motorgehäuse	Grauguß EN-GJL-250	Mechan. Verbindungsteile	Edelstahl
Pumpengehäuse	Grauguß EN-GJL-250	Elastomere	NBR
Lauftrad	Hartguß CrMo C 455		
Saugdeckel	Hartguß CrMo C 455		
Motorwelle	Edelstahl 1.4104		
Gewicht Aggregat	Auf Anfr. kg		

Projekt:	Projektnr.:	Erstellt durch:	Seite: 4	Datum: 14.04.2011
----------	-------------	-----------------	-------------	----------------------