

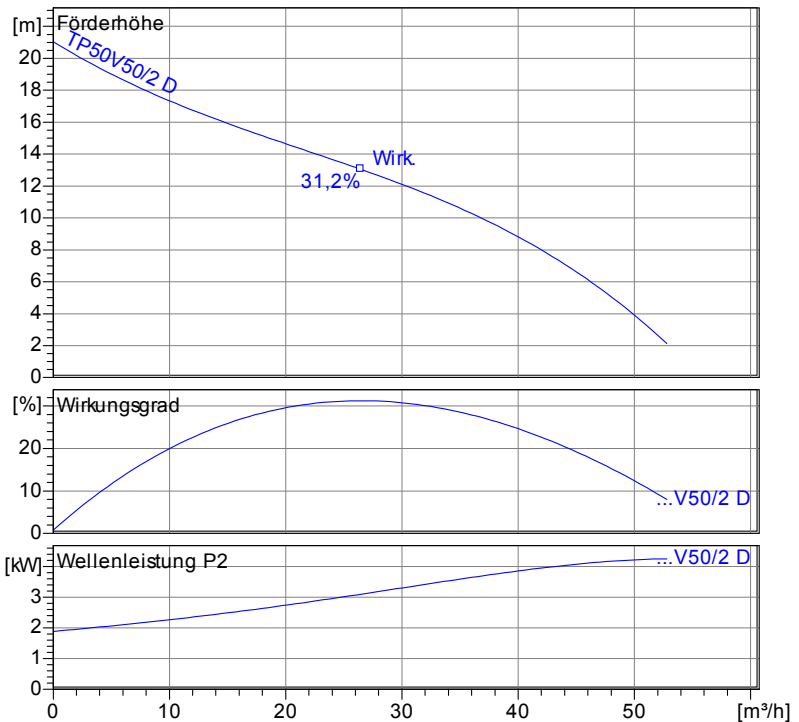
Betriebsdaten	
Förderstrom	0 m ³ /h
Förderhöhe	0 m
Wellenleistung P2	
Pumpenwirkungsgrad	s %
NPSH - Wert der Pumpe	
Anlagenart	Einzelpumpe
Pumpenanzahl	1
Medium	Wasser, rein

Pumpe	
Pumpenbezeichnung	TP50V50/2 D Ex
Lauftrad	Freistromrad
Lauftrad Ø	145 mm
Lauftraddurchgang	50 mm
Druckstutzen	R 2 ½" AG
Saugstutzen	s

Motor	
Nennspannung	400 V
Frequenz	50 Hz
Nennleistung P2	4,4 kW
Nennzahl	2840 rpm
Polzahl	2
Wirkungsgrad	85 %
Nennstrom	8,7 A
Schutzart	IP 68

Werkstoffe	
Motorgehäuse	Grauguß EN-GJL-250
Lauftrad	Grauguß EN-GJL-250
Pumpengehäuse	Grauguß EN-GJL-250
Motorwelle	Edelstahl 1.4104
Mechan. Verbindungsteile	Edelstahl
Gleitringdichtung (mediumseitig)	SiC / SiC
Gleitringdichtung (motorseitig)	SiC / SiC
Unterlager	Zwei einreihige Schrägkugellager
Oberlager	Rillenkugellager

Testnom: ISO 9906/A



Tauchbetrieb mit automatischem Kupplungssystem (V50)
Maße in mm, Buch

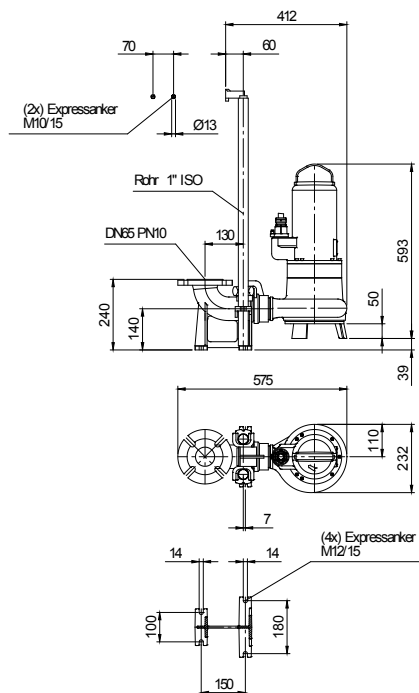


Tabelle Abmessungen (mm)

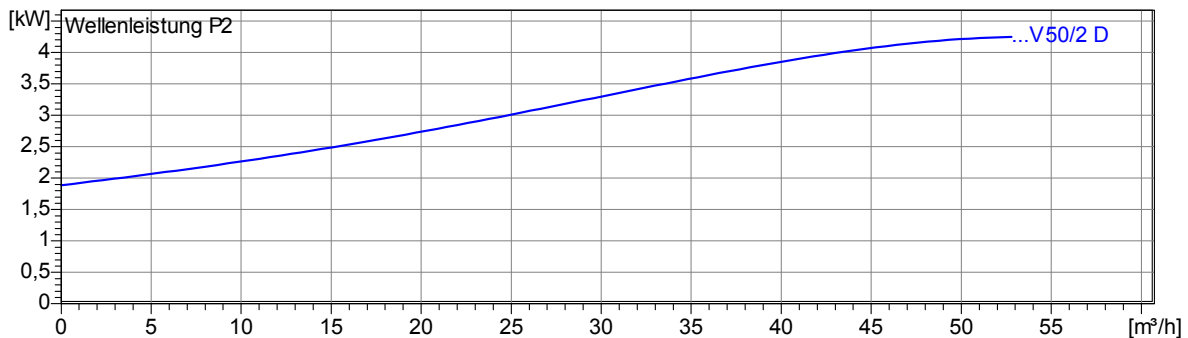
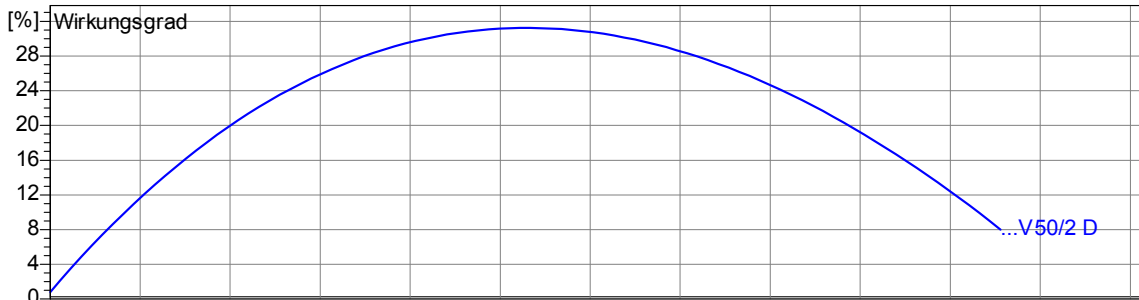
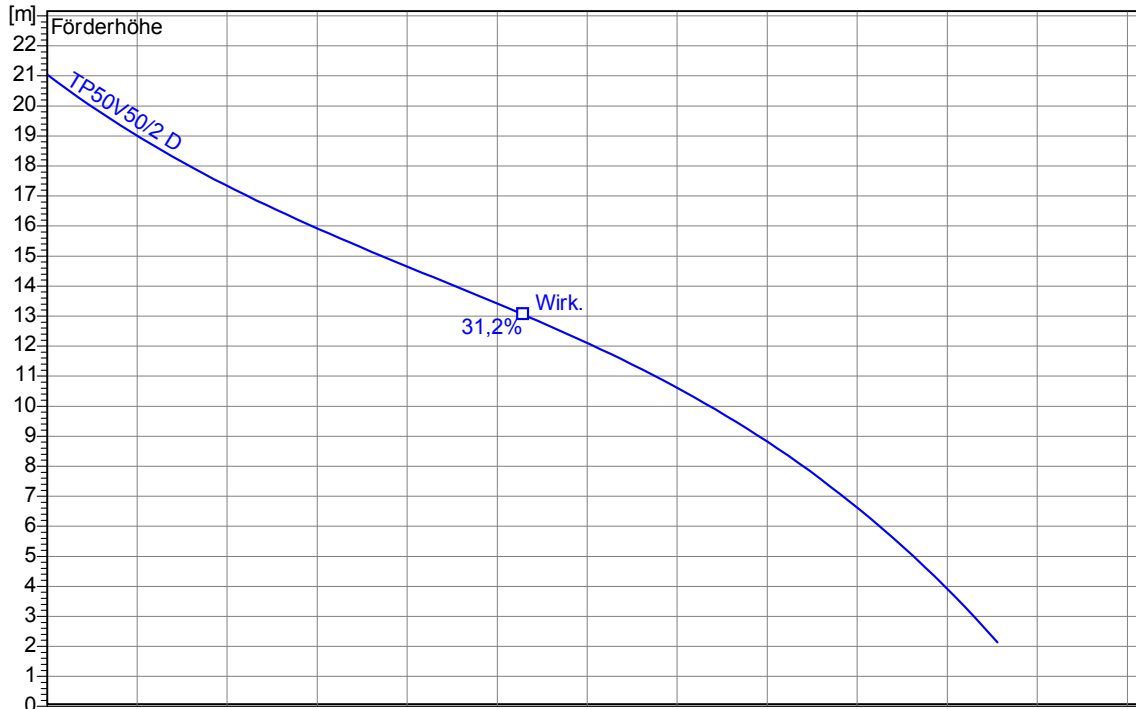
Projekt:	Projektnr.:	Erstellt durch:	Seite: 1	Datum: 09.05.2011
----------	-------------	-----------------	-------------	----------------------

Laufgrad					
Laufgradtyp: Freistromrad	Laufgraddurchgang Ø: 50 mm	Max. Ø: 145 mm	Min. Ø: 120 mm	Gew. Ø: 145 mm	

Betriebsdaten				
Drehzahl: 2835 rpm	Frequenz: 50 Hz	Betriebspunkt: Q = 0 m³/h	H = 0 m	Wellenleistung P2: R 2 ½" AG

Leistungsdaten bezogen auf: Wasser, rein [100%]; 20°C; 998,3kg/m³; 1,005mm²/s

Testnorm: ISO 9906/A



2.3.5 - 17.03.2011 (Build 315)

Projekt:	Projektnr.:	Erstellt durch:	Seite: 2	Datum: 09.05.2011
----------	-------------	-----------------	--------------------	-----------------------------

Tauchbetrieb mit automatischem Kupplungssystem (V50)
Maße in mm, Buchst

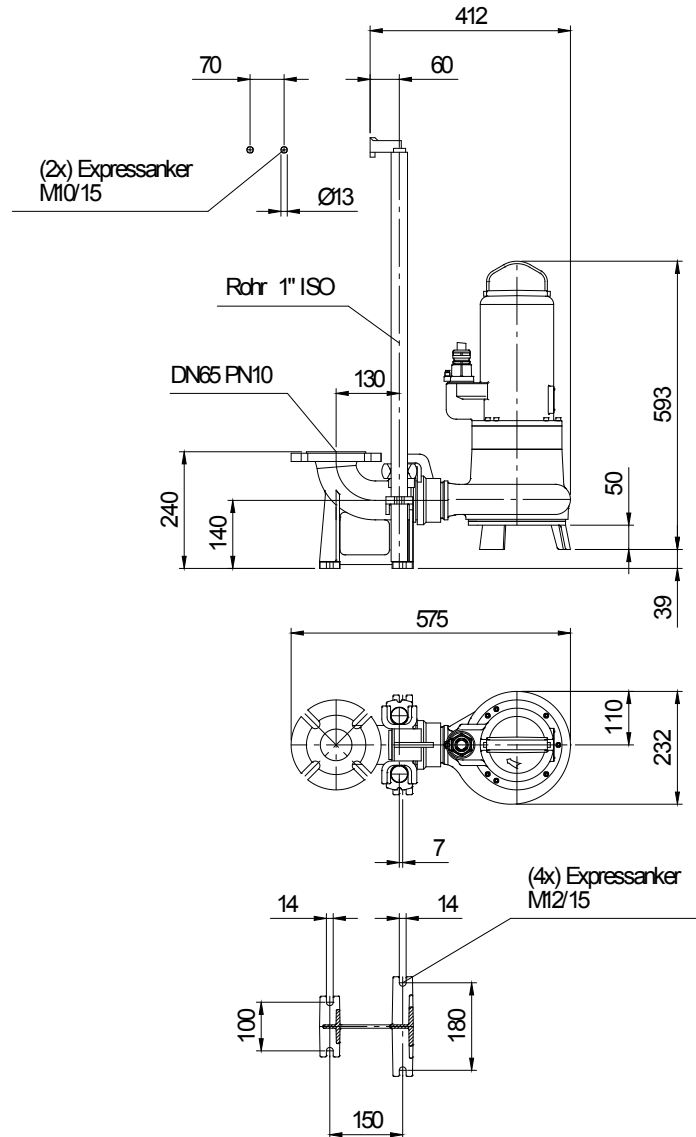


Tabelle Abmessungen (mm)

--	--	--	--

Betriebsdaten				
Förderstrom	0	m ³ /h	Förderhöhe	0 m
Wellenleistung P2		kW	Geodätische Höhe	0 m
Pumpenwirkungsgrad	s	%	NPSH - Wert der Pumpe	m
Anlagenart	Einzelpumpe		Pumpenanzahl	1
Fördergut	Wasser, rein		Betriebstemperatur	20 °C
Dichte	998,3	kg/m ³	Kinematische Viskosität	1,005 mm ² /s

Pumpe				
Pumpenbezeichnung	TP50V50/2 D Ex		Drehzahl	2835 rpm
Saugstutzen			Förderhöhe	Max. 21,0 m
Druckstutzen	R 2 1/2" AG			Min. 2,1 m
Lauftradtyp	Freistromrad		Förderstrom	Max. 52,8 m ³ /h
Lafraddurchgang	50	mm	Max. Pumpenwirkungsgrad	31,2 %
Lauftrad Ø	145	mm	Max. erforderl. Wellenleistung P2	4,2 kW

Motor				
Motorbauart	Tauchmotor		Isolationsklasse	H
Motorbezeichnung	AM 136.5,2/2D		Schutzart	IP 68
Frequenz	50	Hz	Temperaturklasse	T4
Nennleistung P1	5,2	kW	Ex-Prüfnummer	PTB 03 ATEX 1049
Nennleistung P2	4,4	kW	Explosionsschutz	Ex II 2 G EEx d IIB T4
Nenn Drehzahl	2835	rpm	Wirkungsgrad	100% 85 %
Nennspannung	400	V 3~	bei % Nennleistung	75% 84 %
Nennstrom	8,7	A		50% 83 %
Anlaufstrom, Direkt startend	52,2	A	cos phi	100% 0,89
Anlaufstrom, Stern-Dreieck	17,4	A	bei % Nennleistung	75% 0,87
Startart	Stern-Dreieck			50% 0,85
Lastkabel	10G1,5		Steuerkabel	
Lastkabeltyp	H07RN-F PLUS		Steuerkabeltyp	
Kabellänge	10 m		Service Faktor	1,15
Wellenabdichtung	Gleitringdichtung (mediumseitig)		SiC / SiC	
	Gleitringdichtung (motorseitig)		SiC / SiC	
Lagerung	Unterlager		Zwei einreihige Schrägkugellager	
	Oberlager		Rillenkugellager	
Bemerkung	s			

Werkstoffe/ Gewicht				
Motorgehäuse	Grauguß EN-GJL-250			
Pumpengehäuse	Grauguß EN-GJL-250			
Lauftrad	Grauguß EN-GJL-250			
Motorwelle	Edelstahl 1.4104			
Mechan. Verbindungsteile	Edelstahl			
Gewicht Aggregat	56 kg			

Projekt:	Projektnr.:	Erstellt durch:	Seite: 4	Datum: 09.05.2011
----------	-------------	-----------------	-------------	----------------------