

Baureihenbeschreibung: Wilo-DrainLift XXL



Bauart

Abwasser-Hebeanlage mit 2 trocken aufgestellten Pumpen

Einsatz

Abwasser-Hebeanlage zur Entwässerung von Wohnhäusern und gewerblichen Gebäuden (z. B. Gaststätten, Kaufhäuser etc.). Rohabwasser, das nicht über natürliches Gefälle dem Kanalsystem zugeführt werden kann und Abwässer aus Toilettenanlagen, die unterhalb der Rückstauenebene anfallen, sind gemäß DIN EN 12056/DIN 1986-100 über eine automatische Hebeanlage der öffentlichen Kanalisation zuzuführen. Abwasser, das Mineralöle oder explosive Beimengungen enthält, muss über Öl- bzw. Benzinabscheider geleitet werden, fetthaltige Abwässer über Fettabscheider und sandhaltige über Sandfänge.

Typenschlüssel

Bsp.:	Wilo-DrainLift XXL 1080-2/8,4
XXL	Abwasser-Hebeanlage für Großobjekte
10	10 = Druckstutzen DN 100 8 = Druckstutzen DN 80
80	80 = Gesamtvolumen 800 l 40 = Gesamtvolumen 400 l
2	Doppelpumpenanlage
/8,4	Leistung P_2 je Pumpe [kW]

Besonderheiten/Produktvorteile

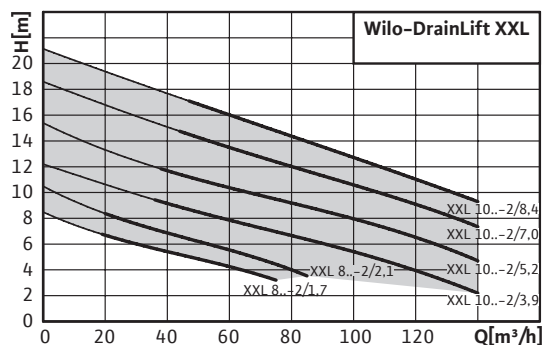
- Großes Behältervolumen
- Geringes Gewicht der Einzelkomponenten
- Großes Leistungsspektrum
- Dauerlauf geeignet (durch integrierte Mantelstromkühlung)

Werkstoffe

- Motorgehäuse: Edelstahl 1.4404 (AISI 316L)
- Hydraulik: Kunststoff PUR
- Behälter: Kunststoff PE

Technische Daten

- Netzanschluss 3~400 V, 50 Hz
- Aufnahmeleistung P_1 je nach Typ von 2,3 bis 10,0 kW
- Kabellänge Anlage zum Schaltgerät 10 m
- Betriebsart S1, S3
- Fördermedientemperatur max. 40 °C, kurzzeitig 65 °C
- Umgebungstemperatur max. 40 °C
- Freier Kugeldurchgang je nach Typ 78 mm bis 95 mm
- Druckanschluss je nach Typ DN 80 oder DN 100
- Zulaufanschluss 3 x DN 100/150, 1 x DN 100
- Entlüftungsanschluss DN 70 mm
- min. Zulaufhöhe (Aufstellebene bis Mitte Zulauf) 700 mm
- Schutzart (ohne Schaltgerät) IP 68
- Behälter-Bruttovolumen 400/800 l
- Schaltvolumen 200/400 l



Ausstattung/Funktion

- Mantelstromkühlung
- Thermische Motorüberwachung und Dichtigkeitsüberwachung
- Niveausteuern mit Niveausensor
- Potentialfreier Kontakt
- Pumpenkabel lösbar
- Schlauchverbindung für Entlüftung
- Schlauchverbindung für Handmembranpumpe
- Bausatz Druckleitungsanschluss
- Befestigungsmaterial
- Schaltgerät mit Zenerbarriere im Gehäuse

Beschreibung/Konstruktion

Anschlussfertige, vollüberflutbare Abwasser-Hebeanlage (Überflutungshöhe: 2 mWs, Überflutungszeit: 7 Tage), mit einem bzw. zwei gas- und wasserdichten Sammel tanks. Ausgerüstet mit zwei Abwasserpumpen der Baureihe Wilo-Drain TP 80 bzw. TP 100 (Werkstoff: Inox und Composite). Leichtes Handling aufgrund des geringen Gesamtgewichts der Anlage, z. B. Doppelanlage mit TP 80 Pumpe nur 160 kg (schwerstes Einzelgewicht: Pumpe 62 kg). Optimale Behälterentleerung durch Tiefabsaugung.

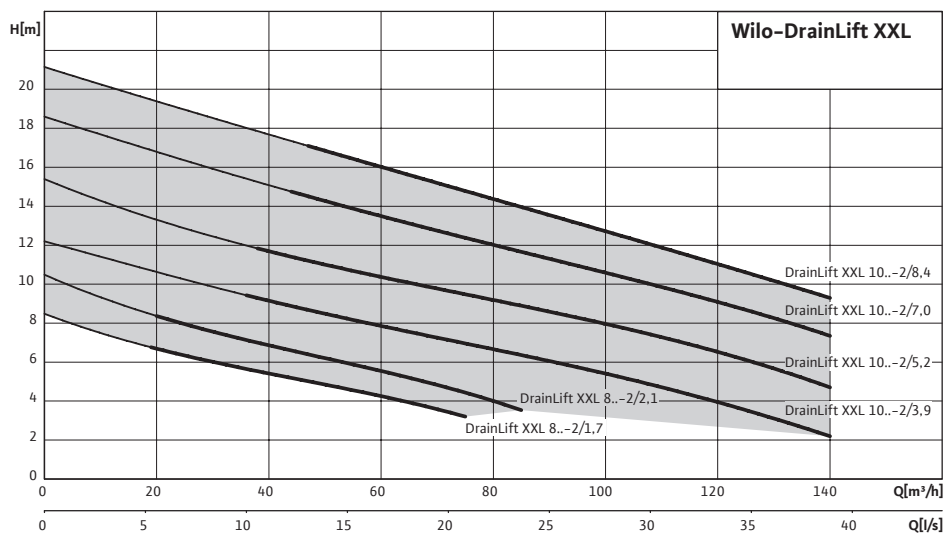
Achtung: Schaltgerät ist nicht überflutbar und muss daher überflutungssicher angeordnet werden.

Lieferumfang

- Mikroprozessorgesteuertes Schaltgerät mit automatischem Wechsel-, Reserve- und Spitzenlastbetrieb, potentialfreien Kontakten und Meldeleuchten für Betrieb und Störung je Pumpe.
- Elastische Schlauchverbindung für Entlüftung DN 70.
- Elastische Schlauchverbindung für Anschluss einer Handmembranpumpe. Bausatz für Verbindung des Behälters mit Pumpe (inkl. Entlüftungsflansch mit Schlauch).

Gesamtkennfeld: Wilo-DrainLift XXL

Kennlinien Wilo-DrainLift XXL



Installationszeichnungen: Wilo-DrainLift XXL

Installationszeichnung Wilo-DrainLift XXL

Schutz- und Abwasser-Hebeanlage (Abwässer mit Fäkalienanteilen); Doppelanlage Wilo-DrainLift XXL

