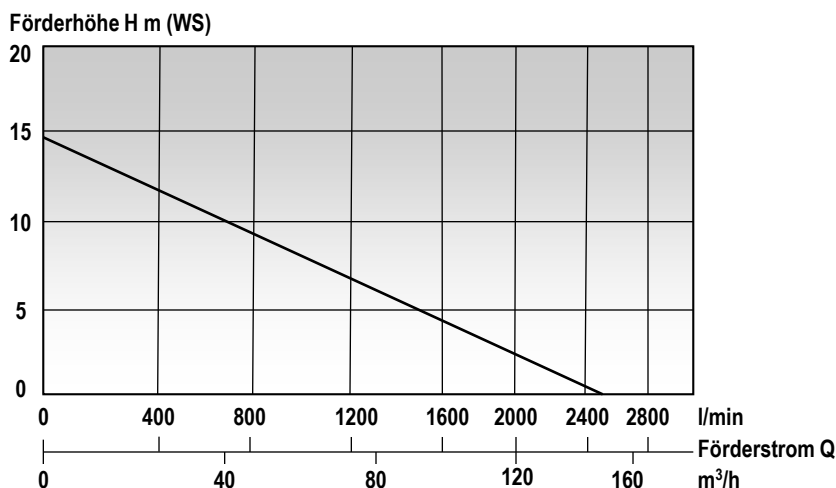




ABWASSERTAUCHPUMPE ATP 20

Schmutz- und Abwasser • 3~ 400 V 50 Hz



Förderstrom Q l/min	2500	1920	1300	700	0
Förderhöhe H m (WS)	0	5	7	10	14

Q l/min, bei H m (Wassersäule), gültig für $\rho = 1 \text{ kg/dm}^3$ und kinematische Viskosität $\eta = 1 \text{ mm}^2/\text{s}$. Förderwert- und Wirkungsgradgarantie nach DIN 1944. Genauigkeitsstufe III.

EINSATZBEREICH:

Ungeklärtes Schmutz- und Abwasser mit langfaserigen Schweb- und Feststoffen.

Eintauchtiefe: $\leq 20 \text{ m}$
 Flüssigkeitstemperatur: $\leq 60^\circ\text{C}$
 Flüssigkeitsdichte: $\leq 1,1 \text{ kg/dm}^3$
 pH-Wert Flüssigkeit: 5-8

TECHNISCHE DATEN:

Motor: 3~ 400 V Drehstrom
Leistung P_1 / P_2 : 2,9 / 2,3 kW
Nennstrom: 5,2 A
Drehzahl: 1450 U/min.
Gesamtgewicht: 47 kg
Abmessungen: L 580 x B 350 X H 650 mm

Anschlussgröße: G 4"
STORZ - Kupplung: A
Korndurchlass: $\varnothing 80 \text{ mm}$
Anschlussleitung: H 07 RN-F 4 G 1,5 (20 m)
Anschlussstecker: CEE 16A 5-polig Motorschutzstecker mit Ein-/Ausschalter, Schutzart IP X4

WERKSTOFFE:

Tragegriff: Stahl beschichtet
Motorgehäuse: Al-Legierung nach DIN EN 1706*
Pumpengehäuse: Al-Legierung nach DIN EN 1706*
Bodenring: Stahl verzinkt
Rotorwelle: nichtrostender Stahl 1.4021
Laufgrad: Sondergusseisen nach DIN EN 1561
Schrauben: nichtrostender Stahl A2
Dichtungen: mineralölbeständige Elastomere
Wellenabdichtung: Gleitringdichtung Kohle / Keramik

*meerwasserbeständig

BESONDERHEITEN:

MD – Elektronik:

- Drehrichtungsautomatik
- Phasenausfallschutz
- Temperaturschutz
- Unterspannungsauslösung
- Feuchtigkeitsschutz

- Flachsaugen mit A/B-Übergangsstück
- drehbarer Druckausgang (45°)
- drehbarer Druckausgang (90°) optional
- auch mit B-Storz als ATP 20-B lieferbar

- wartungsfrei
- trockenlaufsicher
- keine Ölkammer
- vergossener Motor



leistungsstark
robust
zuverlässig

www.mast-pumpen.de

MAST PUMPEN GmbH
 Pumpenfabrik
 Mörikestr. 1 • D-73773 Aichwald
 Tel.: + 49 711/936704-0 Fax: -30
 info@mast-pumpen.de

Technische Änderungen vorbehalten.