

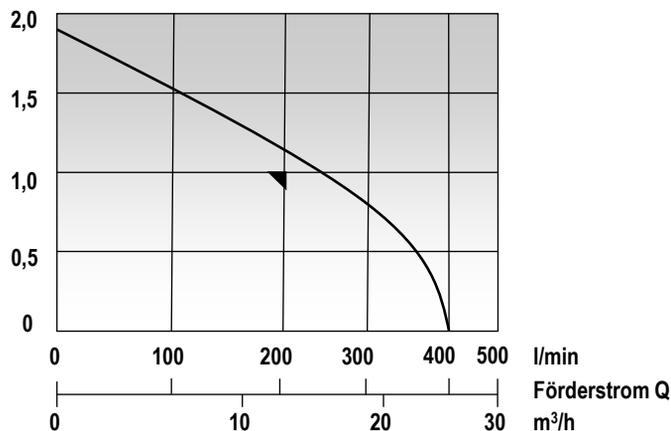


UMFÜLLPUMPE TUP 2 - 1

Mineralölprodukte • 3~ 400 V 50 Hz



Förderdruck p bar



Förderstrom Q l/min	400	350	250	190	0
Förderdruck p bar	0	0,5	1,0	1,25	1,8

Q l/min, bei H m (Wassersäule), gültig für $\rho = 1 \text{ kg/dm}^3$ und kinematische Viskosität $\eta = 1 \text{ mm}^2/\text{s}$. Förderwert- und Wirkungsgradgarantie nach DIN 1944. Genauigkeitsstufe III.

EINSATZBEREICH:

In explosionsgefährdeten Bereichen der Zone 1 und Zone 2 für Mineralölprodukte und nichtaggressive Flüssigkeiten.

Temperaturbereich Umgebung T_a : $-20^\circ\text{C} \leq T_a \leq +60^\circ\text{C}$
 Temperaturbereich Fördermedium T_{FM} : $-20^\circ\text{C} \leq T_{FM} \leq +40^\circ\text{C}$
 Flüssigkeitsdichte: $\leq 1,1 \text{ kg/dm}^3$
 pH-Wert Flüssigkeit: 5-8

TECHNISCHE DATEN:

Motor: 3~ 400 V Drehstrom
Leistung P_1 / P_2 : 2,3 / 1,85 kW
Drehzahl U: 2890 U/min.
Nennstrom: 3,7 A
Gewicht: 36 kg
Abmessungen: L 620 x B 330 x H 440 mm
 Anschlussgröße: G 2 "
 STORZ - Kupplung: Festkupplung DIN 14 307 - C
 Korndurchlass: $\varnothing 8 \text{ mm}$
 Anschlussleitung: H 07 RN-F 5G1,5 (1,5 m)
 Anschlussstecker: EN CEE 16 A 5-polig EEx

WERKSTOFFE:

Pumpengehäuse: Al-Legierung nach DIN EN 1706*
 Trägerschlitzen: Stahl lackiert
 Laufrad: Messing CuSn nach DIN EN 1982
 Leitapparat: Sondergusseisen nach DIN EN 1561
 Dichtungen: mineralölbeständige Elastomere
 Wellenabdichtung: Gleitringdichtung Kohle / Keramik
 *meerwasserbeständig

BESONDERHEITEN:

selbstansaugend bis 8,4 m

- wartungsfrei
- trockenlaufsicher

Komplette Einheit Ex-geschützt nach Schutzart EEx II 2G c IIB T3 gem. RL 94/4/EG (ATEX)

Baumusterprüfbescheinigung IBExU09ATEXB014 X



leistungsstark
robust
zuverlässig

www.mast-pumpen.de

MAST PUMPEN GmbH
 Pumpenfabrik
 Mörikestr. 1 • D-73773 Aichwald
 Tel.: + 49 711/936704-0 Fax: -30
 info@mast-pumpen.de

Technische Änderungen vorbehalten.