

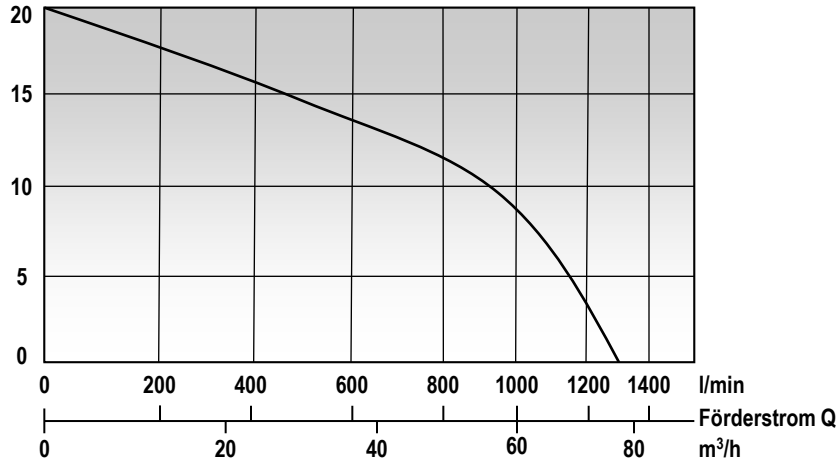


TAUCHPUMPE T 12

Schmutzwasser • 3~ 400 V 50 Hz



Förderhöhe H m (WS)



Förderstrom Q l/min	1300	1150	870	440	0
Förderhöhe H m (WS)	0	5	10	15	20

Q l/min, bei H m (Wassersäule), gültig für $\rho = 1 \text{ kg/dm}^3$ und kinematische Viskosität $\eta = 1 \text{ mm}^2/\text{s}$. Förderwert- und Wirkungsgradgarantie nach DIN 1944. Genauigkeitsstufe III.

EINSATZBEREICH:

Schmutzwasser

Eintauchtiefe: $\leq 20 \text{ m}$
 Flüssigkeitstemperatur: $\leq 60^\circ\text{C}$
 Flüssigkeitsdichte: $\leq 1,1 \text{ kg/dm}^3$
 pH-Wert Flüssigkeit: 5-8

TECHNISCHE DATEN:

Motor: 3 ~ 400 V Drehstrom
Leistung P_1 / P_2 : 3,0 / 2,4 kW
Nennstrom: 5,5 A
Gesamtgewicht: 39 kg
Abmessungen: Ø 260 x H 560 x gr. Ausl. 390 mm
 Anschlussgröße: G 2 ½ "
 STORZ - Kupplung: B
 Korndurchlass: Ø 15 mm
 Anschlussleitung: H 07 RN-F 4 G 1,5 (20 m)
 Anschlussstecker: CEE 16 A 5-polig
 Motorschutzstecker mit Ein-/Ausschalter

WERKSTOFFE:

Tragegriff: Stahl beschichtet
 Motorgehäuse: Al-Legierung nach DIN EN 1706*
 Pumpengehäuse: Al-Legierung nach DIN EN 1706*
 Saugsieb: Stahl verzinkt
 Bodenplatte: Al-Legierung nach DIN 1706*
 Rotorwelle: nichtrostender Stahl 1.4021
 Laufrad: Sondergusseisen nach DIN EN 1561
 Leitapparat: Sondergusseisen nach DIN EN 1561
 Schrauben: nichtrostender Stahl A2
 Dichtungen: mineralölbeständige Elastomere
 Wellenabdichtung: Gleitringdichtung Kohle / Keramik

*meerwasserbeständig

BESONDERHEITEN:

MD – Elektronik:

- Drehrichtungsautomatik
- Phasenausfallschutz
- Temperaturschutz
- Unterspannungsauslösung
- Feuchtigkeitsschutz

- drehbarer Druckausgang (45°)
- optional mit A-Kupplung saugseitig als Verstärkerpumpe (Tandem)
- Flachsaugmanschette lieferbar

- wartungsfrei
- trockenlaufsicher
- keine Ölkammer
- vergossener Motor



leistungsstark
robust
zuverlässig

www.mast-pumpen.de

MAST PUMPEN GmbH
 Pumpenfabrik
 Mörikestr. 1 • D-73773 Aichwald
 Tel.: + 49 711/936704-0 Fax: -30
 info@mast-pumpen.de

Technische Änderungen vorbehalten.