

GUT VERSORGT.

QUALITÄTSPUMPEN FÜR JEDEN BEDARF
RUND UM HAUS UND GARTEN

**Aktuelle
Verkaufspreise**
erhalten Sie bei Ihrem
Fachgroßhandel

NEUE MÖGLICHKEITEN FÜR JEDES ZUHAUSE

Grundfos bietet ein Portfolio qualitativ hochwertiger und äußerst effizienter Pumpenlösungen, die optimalen Komfort für viele Anwendungen rund um Haus, Hof und Garten bieten. Grundfos steht für zuverlässige Technik und energieeffizienten Betrieb.

Grundfos-Pumpen sind dort im Einsatz, wo Wasser bewegt werden muss. Das ist bei der Wasserförderung sowie der Versorgung und Verteilung der Fall. Sie sind maßgeblich an der sicheren Entsorgung häuslicher und anderer Abwässer beteiligt. Pumpen sind der Motor von Heizungs- und Trinkwasserkreisläufen. Und sie sorgen für ausreichenden Druck.

Grundfos bietet geeignete Technik für Ein- und Zweifamilienhäuser, Mehrfamilienhäuser bis hin zu gewerblich genutzten Gebäuden – überall auf der Welt.

INHALT

WASSERVERSORGUNG

JP 5/JP 6	4
MQ 3	5
RMQ	6
HYDROJET JP	8
CMBE	9
Hauswasserwerk CRI	10
Hauswasserwerk SP	11
SQ 2/SQ 3	12
SQE Konstantdruck.....	13
Zisternenpumpe SBA	14
PM1/PM2	15

SCHMUTZ- & ABWASSER

UNILIFT CC	16
MULTIBOX	17
UNILIFT KP	18
UNILIFT AP	18
UNILIFT APB	19
SEG	19
LIFTAWAY C	20
LIFTAWAY B	20
CONLIFT	21
SOLOLIFT2	22
MULTILIFT MSS	24
MULTILIFT M/MD/MOG/MDG	25

TRINKWARMWASSER UND HEIZUNG

ALPHA2	24
ALPHA3	25
MAGNA3	26
COMFORT PM.....	27

ONLINE-SERVICES

Grundfos Product Center, ePaper-Portal, DATANORM und GAEB Grundfos Ecademy, GO Remote Installer Companion	30/31
--	-------

▶ WASSERVERSORGUNG



JP 5 / JP 6

MQ 3

RMQ

HYDROJET JP



CMBE



HWW CRI



SQ 2 / SQ 3

SQE Konstantdruck



SBA

SELBSTANSAUGEND

Die selbstansaugenden Pumpen sind vielseitig einsetzbar. Sie sind für eine Vielzahl von Wasserversorgungs- und Transportaufgaben in Haus und Garten oder in der Landwirtschaft nutzbar. Ihre Konstruktion sichert einen langen störungsfreien Betrieb.

DRUCKERHÖHUNG & PAKETE

Grundfos hat verschiedene Druckerhöhungsanlagen für unterschiedliche Bedürfnisse der Endverbraucher im Angebot: von der kleinen Hauswasserversorgung für Wohn- und Wochenendhäuser bis hin zur Druckerhöhungsanlage CMBE.

UNTERWASSERPUMPEN

Die Grundfos-Unterwasserpumpen sind einfach zu handhaben und verschieden einsetzbar. SQ und SBA-Pumpen werden für die Hauswasserversorgung, kleine Wasserwerke und zur Bewässerung eingesetzt.

▶ ABWASSER



UNILIFT CC

UNILIFT KP

UNILIFT AP 35

SOLOLIFT2

MULTILIFT MSS

SCHMUTZ- & ABWASSER

Entwässerungspumpen von Grundfos sind für den effizienten Einsatz im häuslichen Bereich konzipiert. Die Baureihe UNILIFT umfasst transportable und stationäre Pumpen zur Entwässerung. Die Baureihen SOLOLIFT2 und MULTILIFT sind ideal zur Entwässerung von Sanitäranlagen, die unterhalb der Rückstauenebene installiert sind. Alle Typen sind äußerst robust und widerstehen auch hohen Anforderungen im täglichen Einsatz.

▶ TRINKWARMWASSER & HEIZUNG



ALPHA2

ALPHA3

MAGNA3

COMFORT PM

TRINKWARMWASSER & HEIZUNG

Die hocheffizienten Grundfos-Umwälzpumpen für Heizung und Trinkwarmwasser sind in einer Vielzahl von Materialien verfügbar.

▶ JP 5/JP 6



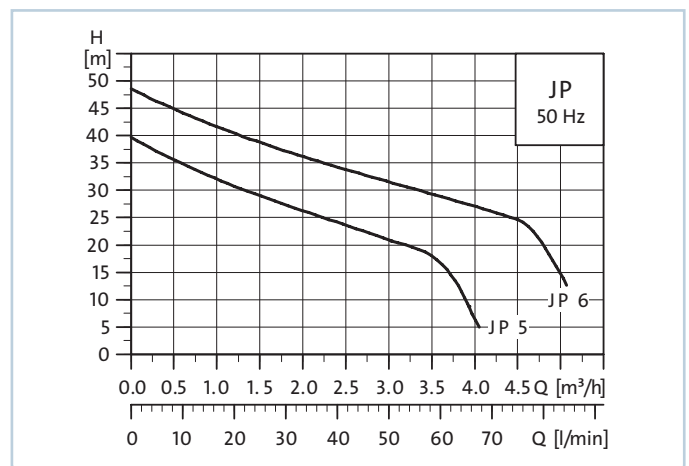
ANWENDUNG

Die Grundfos-Gartenpumpe JP ist eine selbstansaugende, horizontale, einstufige Kreiselpumpe mit eingebautem Ejektor. Der Kurzschlussläufermotor und der Einsatz einer Gleitringwellenabdichtung machen das Aggregat wartungsfrei und störungsunempfindlich. Die Grundfos JP ist handlich, einfach zu bedienen und für den stationären wie für den mobilen Einsatz geeignet.

Die JP-Pumpe kann mit einer PM1(JP5)/PM2(JP6) Drucksteuerung ausgerüstet werden. Sie dient zur automatischen druckabhängigen Steuerung der Pumpe und als Trockenlaufschutz.

PRODUKTVORTEILE

- Selbstansaugende Pumpe
- Saughöhe bis zu 8 Meter
- Maximaler Betriebsdruck: 6 bar
- Mit Tragegriff
- Einphasige Modelle mit Kabel, Schukostecker und Ein-/Ausschalter
- Maximale Medientemperatur: +55 °C
- Spannung: 1 x 230 V, 50 Hz

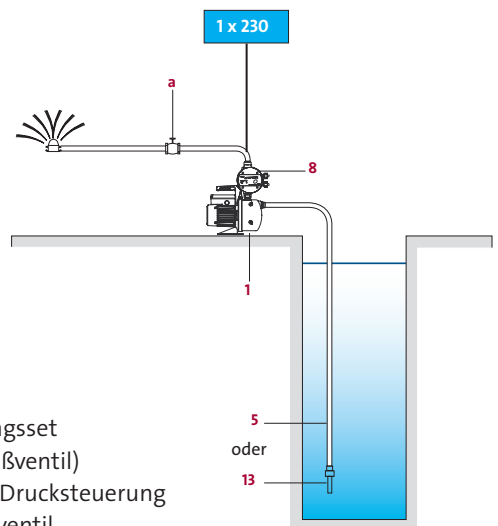


KONSTRUKTION

- Chrom-Nickel-Stahl bei Gehäuse, Laufrad und Anschlussstutzen
- Durch Elektrophorese-Behandlung erhält der Motor einen hervorragenden Korrosionsschutz
- Schutzart IP 44, Isolationsklasse F
- Einphasige Modelle mit integriertem Motorschutz; dreiphasige Modelle müssen extern gesichert werden
- Grundfos-Motor mit Edelstahl-Welle, belüftetem Kurzschlussläufermotor, Axialrad und Zwischenkammer

INSTALLATION

- 1 Pumpe
- 5 Saugleitungsset (oder 13 Fußventil)
- 8 PM1/ PM2 Drucksteuerung
- a 1" Absperrventil



TECHNISCHE DATEN

Pumpe	P ₁ (W)	1 ph I _n (A)	Anschluss Saugseite	Anschluss Druckseite	Abmessungen (mm)		m ³ /h	Förderhöhe m								
					L	B		0	0,5	1,0	2,0	3,0	3,5	4,0	5,0	
JP 5	775	3,6	1" G	1" G	364	206	Förderhöhe m	44	38	35	28	24	23			
JP 6	1.350	6,0	1" G	1" G	401	206		54	50	46	40	35	32	30	2	

▶ MQ 3



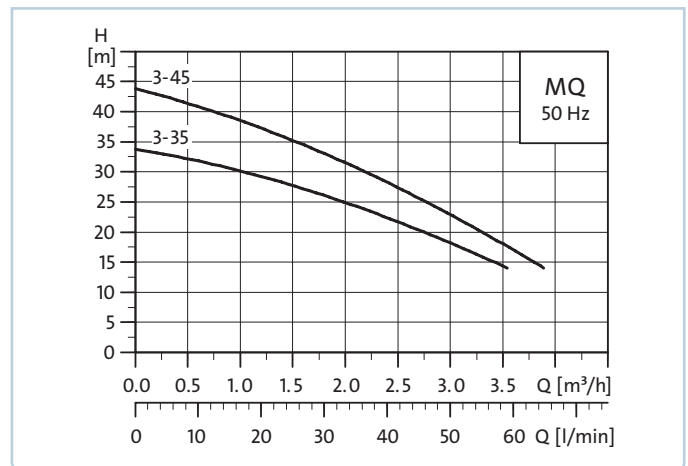
ANWENDUNG

Beim Wasserversorgungssystem MQ bilden die mehrstufige selbstansaugende Pumpe, der Membrandruckbehälter, der Motor und die Steuerung eine kompakte Einheit, die kaum größer ist als eine normale Gartenpumpe.

Der integrierte Membrandruckbehälter benötigt keinen weiteren Wasserbehälter und erfordert keine aufwendigen Installationsarbeiten.

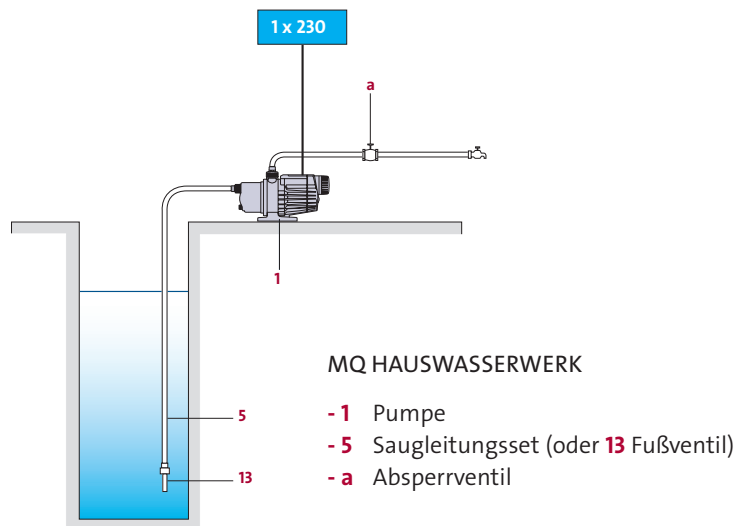
PRODUKTVORTEILE

- Eingebauter Trockenlaufschutz
- Saughöhe bis zu 8 Meter
- Eingebautes Rückschlagventil
- Anschlusskabel (2 m) und Schukostecker
- Integrierter Motorschutz
- Druck- und saugseitig sind die Anschlüsse um +/-5° schwenkbar und erleichtern die Installation
- Maximaler Betriebsdruck 7,5 bar
- Vordruck max. 3 bar
- Maximale Medientemperatur: +35°C
- Minimale Medientemperatur: 0°C
- Spannung: 1 x 230 V, 50 Hz



KONSTRUKTION

- Schutzart IP 54
- Isolationsklasse B
- Pumpengehäuse aus Edelstahl
- Integrierter 0,4 l Membrandruckbehälter



TECHNISCHE DATEN

Pumpe	P ₁ (W)	I _n (A)	Anschluss Saugseite	Anschluss Druckseite	Gewicht (kg)	m³/h	0	1	2	3
MQ 3-35	850	4,0	G 1"	G 1"	13	Förderhöhe m	36	32	28	21
MQ 3-45	1.000	4,5	G 1"	G 1"	13		45	42	34	27

▶ **RMQ**



ANWENDUNG

Rund 50 Prozent aller trinkwasserverbrauchenden Anwendungen in einem Haushalt könnten auch mit Regenwasser funktionieren. Beispielsweise die Toilettenspülung oder die Gartenbewässerung, ja sogar die Waschmaschine. Regenwassernutzung kann die Wasserkosten drastisch reduzieren.

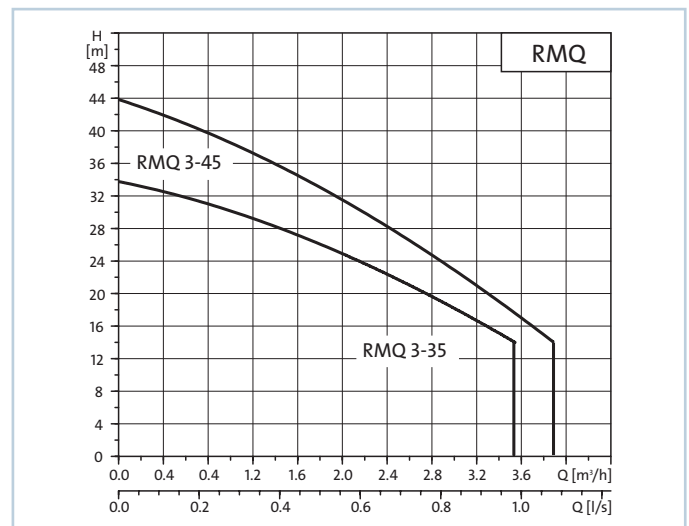
Diese kleine, kompakte Einheit steuert, überwacht und regelt die optimale Nutzung des aufgefangenen Regenwassers. Die Grundfos RMQ kontrolliert ständig den aktuellen Wasserstand im Speichertank; sollte der Regenwasservorrat erschöpft sein, schaltet sie sofort automatisch auf Trinkwasserbetrieb um. So lange, bis wieder genügend Regenwasser zur Verfügung steht – kein Nachkontrollieren, vollautomatisch, kein Wassermangel.

PRODUKTVORTEILE

- Vollautomatikbetrieb
- Kompakte Steuereinheit mit Funktionsdisplay
- Selbstansaugende, wartungsfreie MQ-Pumpe
- Freier Auslauf entsprechend EN 1717
- Schnelle, einfache Montage
- Geringer Platzbedarf
- Zuverlässiger Dauerbetrieb mit einfacher Wartung
- Besonders leise durch gekapseltes Gehäuse

KONSTRUKTION

- Werkstoff Gehäuse: PP-Schaum
- Werkstoff Pumpe: Rostfreier Stahl/POM/PPO
- Werkstoff Nachspeisebehälter: PE
- Schutzart IP 42
- Einphasige Modelle mit integriertem Motorschutz
- Umgebungstemperatur: min. +5 °C, max. +55 °C



- Medientemperatur: +5 °C bis max. +32 °C
- Max. Betriebsdruck: 7,5 bar
- Spannung: 1 x 230 V, 50 Hz
- Montageort: Innenraum
- Integrierter Nachspeisebehälter: Tankinhalt 8-10 l
- Höhe bis zur höchsten Verbraucherstelle: max. 15 m

TECHNISCHE DATEN

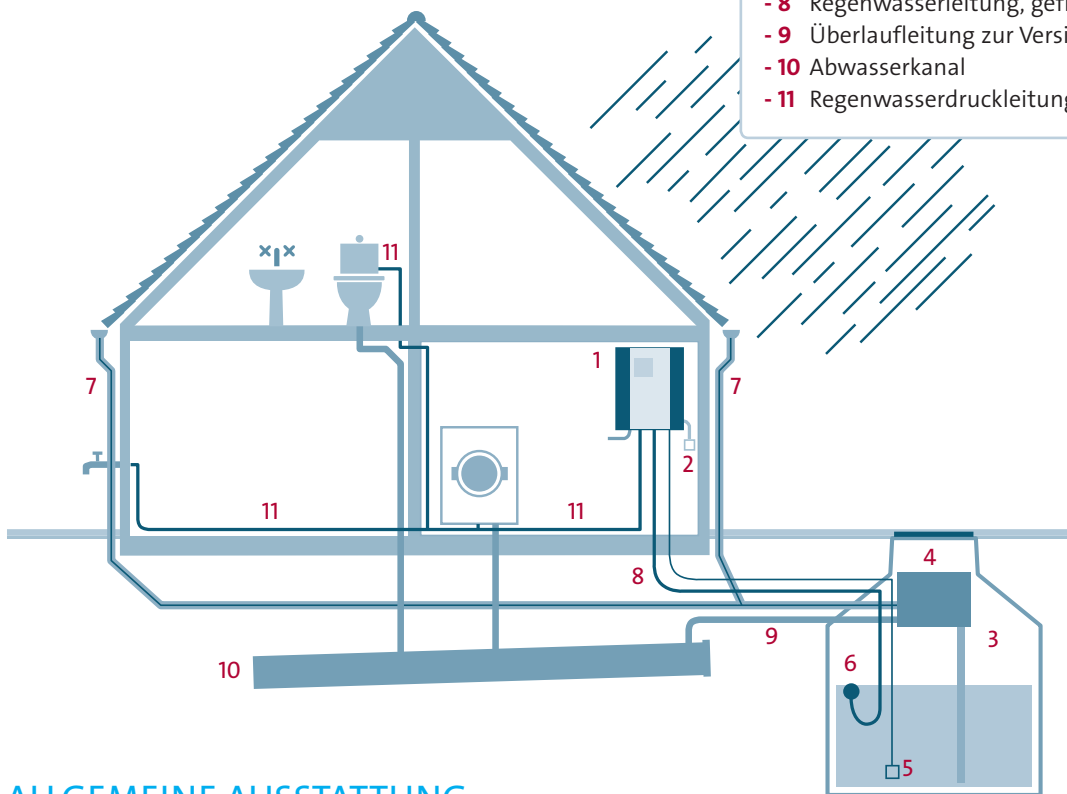
Pumpe	P ₁ (W)	Anschluss Saugseite	Anschluss Druckseite	Anschluss Trinkwasserleitung	Anschluss Notüberlauf	Gewicht (kg)	Max. Förderstrom (m³/h)	Max. Förderhöhe (m)
RMQ 3-35	850	Rp 1"	Rp 1"	Rp ¾"	DN 70	21	4	35
RMQ 3-45	1.000	Rp 1"	Rp 1"	Rp ¾"	DN 70	21	4	45

VORTEILE VON REGENWASSER

- In der Waschmaschine gibt es keine Verkalkung, die Waschwirkung verbessert sich, Waschmittel wird eingespart.
- Pflanzen mögen Regenwasser, sie gedeihen besser und nehmen vermehrt Mineralien auf.
- Im WC kommt es nicht zur Bildung von Urinstein.

RMQ – REGENWASSERNUTZUNG

- 1 Pumpe RMQ
- 2 Anschluss Trinkwassernachspeisung
- 3 Regenwasserzisterne
- 4 Feinfilter
- 5 Schwimmerschalter
- 6 Schwimmende Entnahme mit Ansaugfilter
- 7 Regenwasserleitung, ungefiltert
- 8 Regenwasserleitung, gefiltert
- 9 Überlaufleitung zur Versickerung oder Kanal
- 10 Abwasserkanal
- 11 Regenwasserdruckleitung



ALLGEMEINE AUSSTATTUNG

- Steuerungselektronik
- Vollautomatische Umschaltung von Regenwasser auf Trinkwasser und umgekehrt – auch manuell möglich
- Strikte Trennung von Brauch- und Nutzwasserkreislauf entsprechend den EN 1717-Bestimmungen
- Motorgetriebenes Dreiwege-Zonenventil
- Zuverlässige, korrosionsfreie Grundfos MQ-Pumpe
- Integrierter Nachspeisebehälter (8-10 l) mit automatischem Wasseraustausch alle 30 Tage
- Integrierter Trockenlaufschutz für die Pumpe

VERGLEICH RMQ-A, RMQ-B

Ausstattungsmerkmale	RMQ-A	RMQ-B
LED Füllstandsanzeige Zisterne	•	–
Anzeige Filterreinigung	•	–
Alarm bei Überlauf Nachspeisebehälter	akustisch oder optisch	akustisch
Alarmrücksetzung	manuell oder automatisch	manuell
Rückfluss-Sensor	optional	–
Anschluss Zusatzpumpe	•	–

Zubehör auf Anfrage:

- Schwimmende Entnahme mit Ansaugfilter
 - > 2 m Saugschlauch
 - > einem Feinfilter, Gewebe aus Edelstahl
 - > mit Schwimmkugel
- Hinweisaufkleber-Set „Kein Trinkwasser“

▶ HYDROJET JP



ANWENDUNG

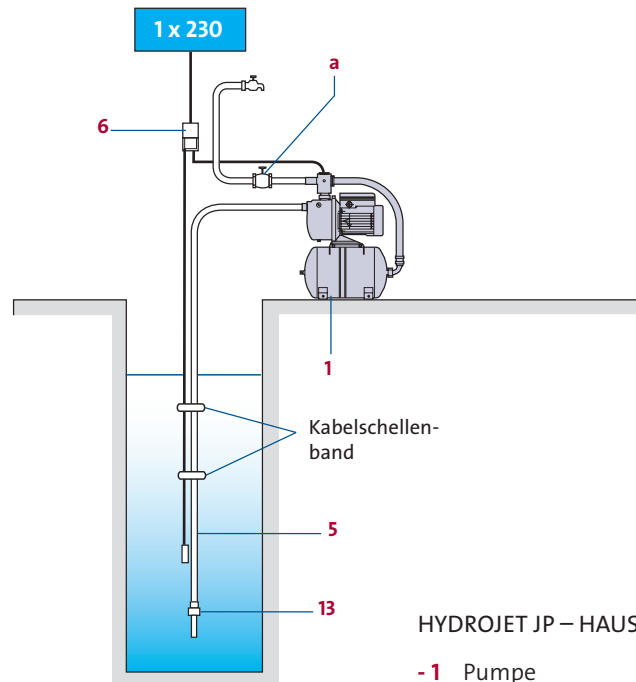
Die Hauswasserwerke HYDROJET JP sind steckerfertige Wasserversorgungsanlagen. Sie lassen sich mit wenig Aufwand in Kellern, Gewächshäusern und Wirtschaftsräumen installieren. HYDROJET-Anlagen eignen sich besonders zur stationären Wasserversorgung und Beregnung mit hoher Druckkonstanz. Die robuste JP-Pumpe saugt das Wasser aus bis zu 8 m Tiefe selbständig an.

PRODUKTVORTEILE

- Selbstansaugende Pumpe JP: Kurven und Produktvorteile der Pumpen JP finden Sie auf Seite 4 (JP)
- Hydrojet ist installationsfertig: montierter Membrandruckbehälter, Kabel und Schukostecker, werkgeprüft
- Maximaler Betriebsdruck: 6 bar
- Spannung: 1 x 230 V, 50 Hz

KONSTRUKTION

- HYDROJET JP-Motor IP 44
- Isolationsklasse F
- Mit integriertem Motorschutz
- Ausgestattet mit Druckschalter und Manometer
- Keine Korrosionsprobleme an der Behälterinnenwand, da der Behälter mit Polypropylen ausgekleidet ist



HYDROJET JP – HAUSWASSERWERK

- 1 Pumpe
- 5 Saugleitungsset (oder 13 Fußventil)
- 6 Eintauchelektrode
- a Absperrventil

TECHNISCHE DATEN

Pumpe	Anschluss Saugseite	Anschluss Druckseite	P ₁	I _n (A)	Durchfluss Q (m ³ /h)		Druck (bar)		Behältergröße (l)
			(kW)	1 ph	max.	min.	max.	min.	
JP 5-24l	Rp 1"	Rp 1"	0,75	3,6	3,5	0,5	3,8	2,3	24
JP 5-60l	Rp 1"	Rp 1"	0,75	3,6	3,5	0,5	3,8	2,3	60
JP 6-24l	Rp 1"	Rp 1"	1,4	6	5	0,5	5	2,8	24
JP 6-60l	Rp 1"	Rp 1"	1,4	6	3,5	0	5	2,8	60



ANWENDUNG

Normalsaugende Pumpe zum Anschluss an das Wasserversorgungsnetz zur Druckerhöhung bei unzureichendem und wechselndem Netzdruck für Ein- und Zweifamilienhäuser.

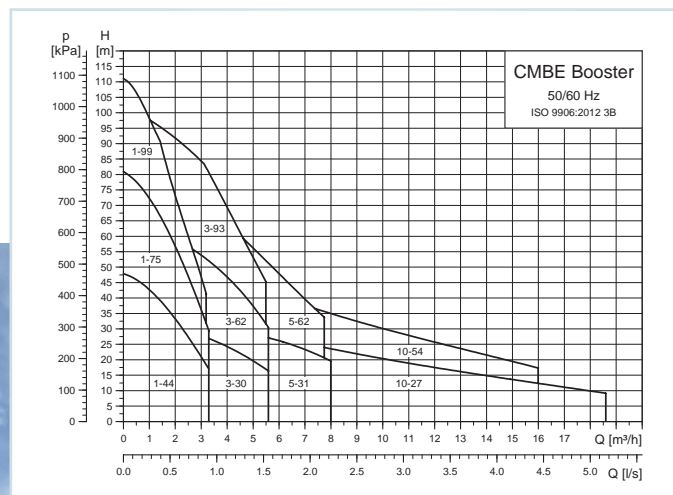
PRODUKTVORTEILE

- Konstanter Druck, integrierte Drehzahlregelung
- Kompaktes, robustes Edelstahl-Design
- Einfache Installation
- Trockenlaufschutz
- Kein Motorschutz erforderlich
- Sehr niedriges Geräuschniveau
- Eingangsdrukschalter mit manuellen oder automatischem Neustart*
- Maximaler Betriebsdruck: 10 bar von 0 °C bis +40 °C, 6 bar von +41 °C bis +90 °C
- Niedrige Energiekosten dank Hocheffizienzmotor ($\eta \geq \text{IE4}$ gemäß IEC 60034-30-1 Ed. -1 (CD))

* Je nach Ausführung

KONSTRUKTION

- Laufrad und Welle aus rostfreiem Stahl, Gehäuse und Anschlussstutzen aus Grauguss
- Schutzart IP 55, Isolationsklasse F
- Modelle mit integriertem Motorschutz
- Ausführung: alle medienberührten Teile in 1.4301
- Maximale Umgebungstemperatur: +55 °C
- Spannung: 1 x 200-240 V, 50 Hz



VERWENDUNGSZWECK

Anwendung	CME 1	CME 3	CME 5	CME 10
Einfamilienhäuser	●	●	○	○
Zweifamilienhäuser	○	●	●	●
Reihenhäuser		●	●	●
Mehrfamilienhäuser und Wohnblocks		●	●	●
Schulen		●	●	●
Kleine Hotels und Pensionen		●	●	●
Kleine Bürogebäude		●	●	●
Landwirtschaft		○	●	●
Bewässerung		○	●	●

● Empfohlen ○ Gültig Einschlägige Regelwerke sind zu beachten



▶ HAUSWASSERWERK CRI



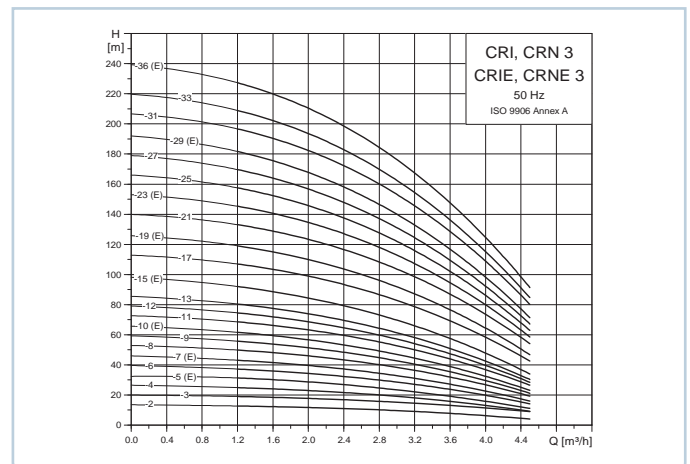
ANWENDUNG

Hauswasserwerk CRI 3 für Saugbetrieb/Druckerhöhung mit vertikaler mehrstufiger Kreiselpumpe CRI und komplettem Zubehör, zur Wasserversorgung und Drucksteigerung in Einfamilienhäusern und industriellen Anlagen sowie zur Beregnung oder Bewässerung von Gärtnereien oder landwirtschaftlichen Betrieben.

Für Anwendungen mit höherem Förderbedarf stehen Pumpen der Baureihe CRI 5 zur Verfügung.

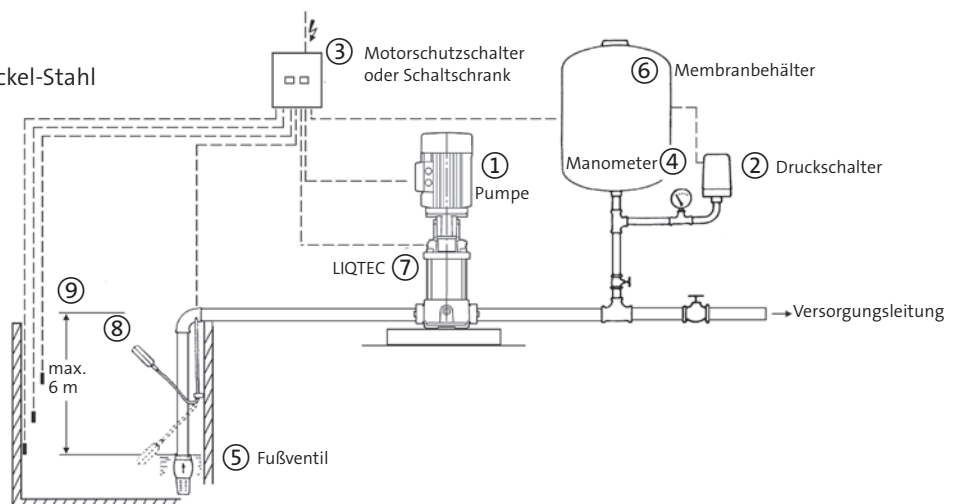
PRODUKTVORTEILE

- Maximaler Betriebsdruck: 24 bar
- Maximale Betriebstemperatur: -20 °C bis +120 °C
- Korrosionsbeständig
- Spannung: 1 x 230 V, 50 Hz
- Komplettpaket mit folgendem Zubehör: Motorschutzschalter, Druckschalter, Fußventil bzw. Rückschlagventil, Membrandruckbehälter, Manometer
- Trockenlaufschutz optional über elektrisches oder mechanisches Zubehör



KONSTRUKTION

- Alle medienberührten Teile aus Chrom-Nickel-Stahl
- Wartungsfreundliche Patronendichtung
- 80 l Membrandruckbehälter ⑥
- Druckschalter mit Motorschutz ③
- Rückschlagventil 1 1/4"
- Saugkorb 1 1/4"
- Trockenlaufschutz über LIQTEC ⑦, Schwimmerschalter ⑧ oder Elektrodenrelais ⑨



TECHNISCHE DATEN

Pumpe	Durchfluss (m³/h)	Max. Förderhöhe (m)	Nennstrom (A)	Anschluss
HWW CRI 3-XX	1,2-4,5	240	1,9	Rp 1 1/4"

▶ HAUSWASSERWERK SP

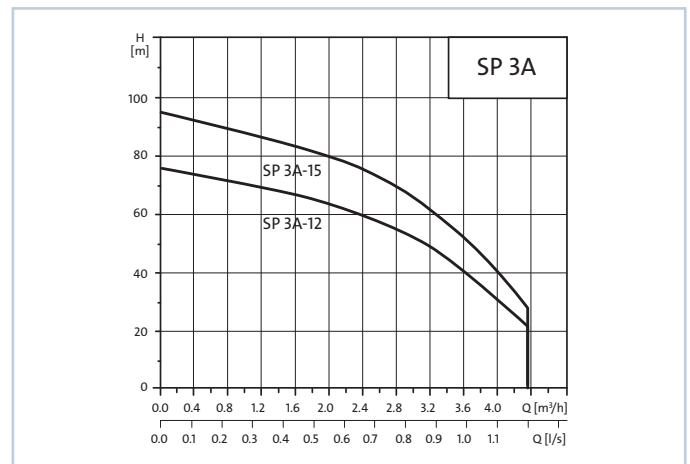


ANWENDUNG

Das Hauswasserwerk SP mit der Unterwasserpumpe Grundfos SP ist ein komplettes Paket zur Wasserversorgung und Drucksteigerung in Einfamilienhäusern und Industrie sowie zur Beregnung oder Bewässerung in Gärtnereien oder landwirtschaftlichen Betrieben.

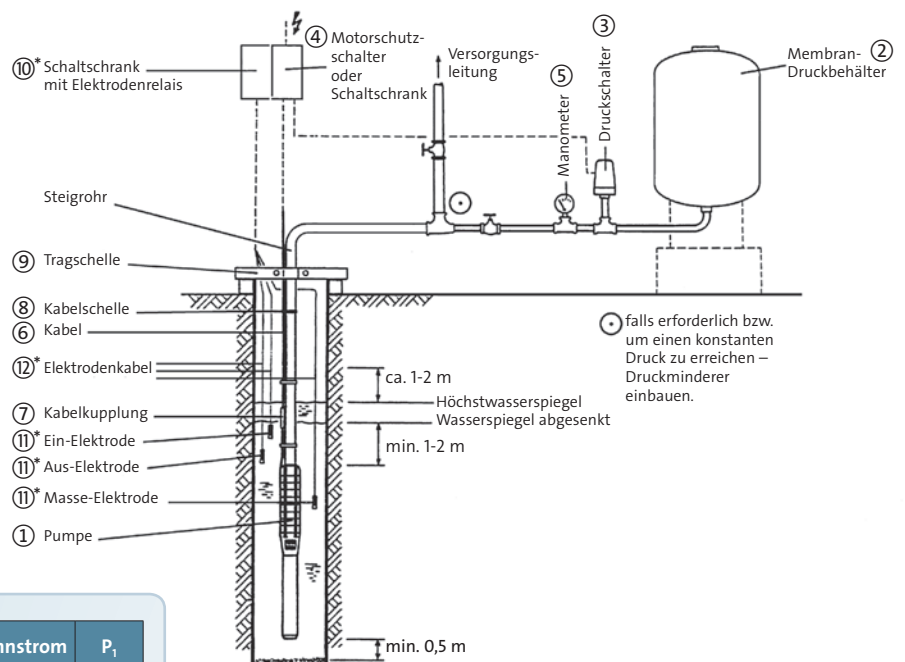
PRODUKTVORTEILE

- Verbesserte Wirkungsgrade von Pumpen und Motoren
- SP ist komplett aus Edelstahl
- Eingebautes Rückschlagventil
- Praxisgerechte Konstruktion, einfache Handhabung und schnelle Wartung
- Medientemperatur: +40 °C
- Spannung: 3 x 400 V, 50 Hz
- Lieferung mit folgendem Zubehör: Druckschalter, Motorschutzschalter, Rückschlagventil, Manometer, Membran-druckbehälter, Trockenlaufschutz optional lieferbar



KONSTRUKTION

- Mehrstufige Unterwasserpumpe aus Chrom-Nickel-Stahl
- Direkt angeflanschter Unterwassermotor mit Motormantel komplett aus Chrom-Nickel-Stahl
- Geeignet für Brunnen ab 4"
- Trockenlaufschutz mit Elektrodensteuerung als Option* wie in Zeichnung möglich



TECHNISCHE DATEN

Pumpe	Max. Durchfluss (m³/h)	Max. Förderhöhe (m)	Nennstrom (A)	P ₁ (kw)
HWW SP 3A-12	4,4	70	2,3	0,75
HWW SP 3A-15	4,4	90	3,4	1,1

► SQ 2/SQ 3



ANWENDUNG

Die SQ-Unterwasserpumpen sind für die Hauswasserversorgung und Gartenberegnung im privaten Umfeld konzipiert. Ihren Einsatz finden sie auch im Bereich der:

- Grundwassersanierung
- Grundwasserabsenkung
- Bewässerung in der Landwirtschaft

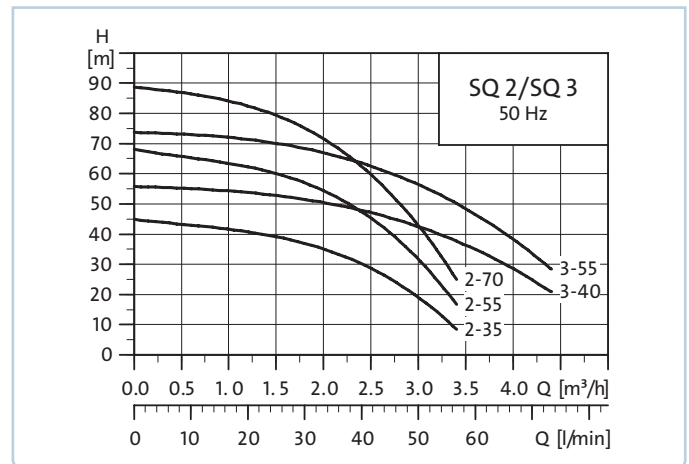
Diese schlanke Unterwasserpumpe erfordert einen Brunnen mit nur 3" (76 mm) Durchmesser.

PRODUKTVORTEILE

- Umfangreiche Baureihe mit Förderleistung bis zu 9 m³/h
- Modellabhängig mit 15 m oder 30 m Kabel ausgestattet, andere Kabellängen auf Anfrage
- Integrierte Trockenlaufschutzfunktion
- Elektronischer Schutz gegen Überlast und Übertemperatur
- Über- und Unterspannungsschutz
- Schutz gegen Axialschubumkehr
- Hoher Wirkungsgrad von Hydraulik und Motor
- Sanftanlauf zur Vermeidung von Druckschlägen
- Leichtes Gewicht, dadurch einfach zu handhaben
- Spannung: 1 x 230 V, PE

KONSTRUKTION

- Gehäuse und Welle aus Chrom-Nickel-Stahl
- Permanentmagnetmotor
- Schwimmend gelagerte Laufräder
- Eingebautes Rückschlagventil
- Pumpenbetrieb mit Behälter oder Drucksteuerung PM1/PM2



TECHNISCHE DATEN

Pumpe	Kabel-länge (m)	P _i (kW)	I _n (A)	Motor-effizienz (%)	Wasser-temp.	Anschluss Druckseite	Abmessungen (mm)		Gewicht (kg)	m ³ /h	Förderhöhe m				
							A	B			0	1,0	2,0	3,0	3,5
SQ 2-35	15	0,72	3,2	70	2/30°C	Rp 1 1/4"	745	265	4,7	Förderhöhe m	45	42	35	19	-
SQ 2-55	15	0,91	4,1	70	2/30°C	Rp 1 1/4"	745	265	5,2		68	63	54	32	-
SQ 3-40	15	0,88	4,0	70	2/30°C	Rp 1 1/4"	745	265	4,8		56	54	50	42	36
SQ 3-55	15	1,14	5,1	73	2/30°C	Rp 1 1/4"	772	292	5,4		74	70	67	56	48
SQ 2-55	30	0,91	4,1	70	2/30°C	Rp 1 1/4"	745	265	5,2		68	63	54	32	-
SQ 2-70	30	1,20	5,4	73	2/30°C	Rp 1 1/4"	772	292	5,4		89	84	72	43	-
SQ 3-40	30	0,88	4,0	70	2/30°C	Rp 1 1/4"	745	265	4,8		56	54	50	42	36
SQ 3-55	30	1,14	5,1	73	2/30°C	Rp 1 1/4"	772	292	5,4		74	70	67	56	48

► SQE KONSTANTDRUCKPAKET



ANWENDUNG

Die 3“ SQE-Unterwasserpumpe ist mit einem drehzahlregelbaren Unterwassermotor ausgestattet. Ihren Einsatz findet sie in der Hauswasserversorgung, bei der Befüllung von Behältern und bei der Bewässerung in Gartenbau und Landwirtschaft. Das SQE-Konstantdruckpaket beinhaltet:

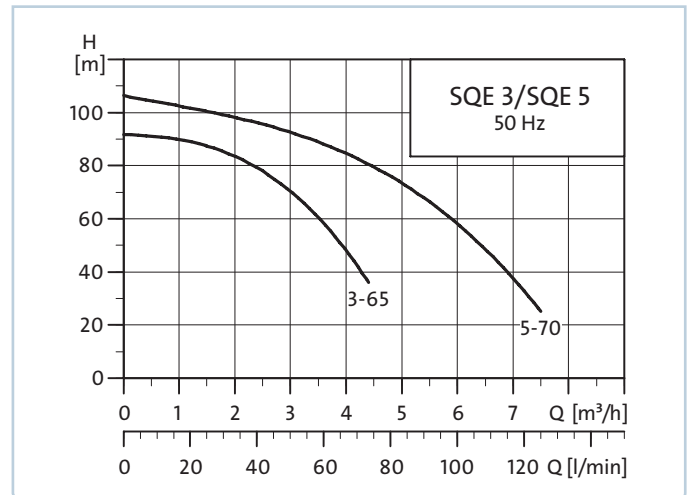
- Eine SQE 3“-Unterwasserpumpe mit 40 m Kabel und ein eingebautes Rückschlagventil
- Steuereinheit CU 301
- 8 l Membranbehälter
- Drucksensor
- Manometer
- ¾“ Kugelhahn mit Entleerung

PRODUKTVORTEILE

- Brunnendurchmesser: min. 76 mm (3“)
- Voreinstellung Solldruck über CU 301
- Eingebauter Motorschutz mit Trockenlauffunktion, Überlast sowie Übertemperatur-, Über- und Unterspannungsschutz
- Stromversorgung auch über Aggregat möglich
- Medientemperatur: +30 °C wenn der Motor nicht eingetaucht ist, +40 °C wenn eine Strömung von 0,15 m/s rund um den Motor vorhanden ist
- Installationstiefe:
 - Max. 150 m unter dem Wasserspiegel; im Falle eines horizontalen Einbaues wird ein Kühlmantel empfohlen
 - 0,5 m unter Medienfüllstand für horizontalen oder vertikalen Einbau (ein Kühlmantel wird empfohlen)
- Spannung: 1 x 230 V, PE

KONSTRUKTION

- Einfach in der Installation, Handhabung und im Transport
- Automatischer Betrieb durch einstellbaren Druck (von 2 bis 5 bar) sowie Steuerung und Pumpenschutz über CU 301
- Konstantdruckregelung
- Steuergerät zur Überwachung
- Keine Instandhaltungsarbeiten



TECHNISCHE DATEN

Paket	Mit Pumpe	Abmessungen (mm)		Nettogewicht ohne Kabel (kg)	Motor					Output (%)	m³/h	Förderhöhe m	0	2	4	6	7
		A	B		Typ	P ₁ (kW)	P ₂ (kW)	I _{1/1} (A)									
								230 V	220 V								
SQE Paket 3-65	SQE 3-65	828	349	5,5	MSE 3	1,45	0,7 - 1,05	6,6	7,6	73	90	80	40	-	-	-	-
SQE Paket 5-70	SQE 5-70	945	430	6,4	MSE 3	2,25	1,1 - 1,73	10,9	-	74	100	95	80	50	30	-	-

▶ SBA



ANWENDUNG

Die SBA ist, dank eingebauter Steuerung, ein untertauchbares mehrstufiges Hauswasserwerk zur Versorgung von häuslichen Gegenständen oder zur Gartenbewässerung. Für klare Medien aus Tanks oder Behältern eignet sich die Variante SBA-A, die mit einem bodennahen Edelstahlreinlaufsieb ausgestattet ist. Für Tanks mit hohem Sedimentanteil empfiehlt sich die Variante SBA-AW, die über ein schwimmendes Entnahmesieb verfügt, welches das klare Wasser kurz unter der Wasseroberfläche entnimmt. Beide Varianten verfügen (neben dem softwareseitigen Trockenlaufschutz) über einen seitlichen Schwimmerschalter als zusätzliche Trockenlaufschutzeinrichtung.

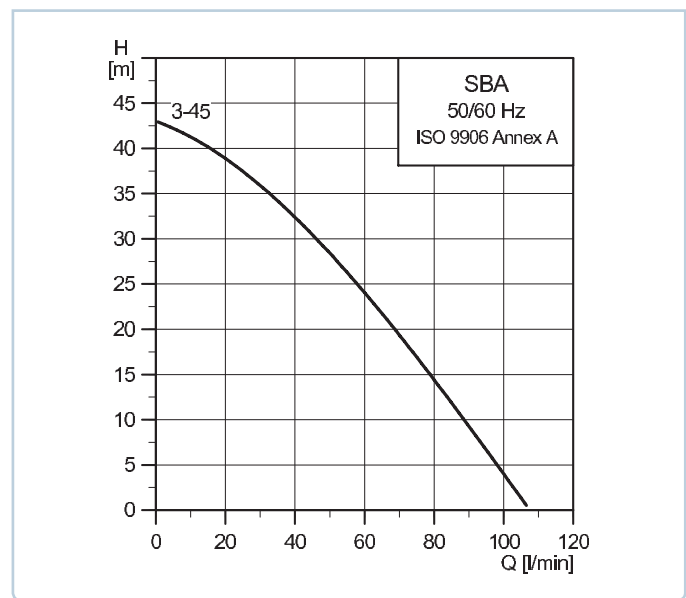
PRODUKTVORTEILE

- Alles in einer Pumpe: integrierte Hauswasserwerksteuerung, doppelter Trockenlaufschutz (softwareseitig/Schwimmerschalter) und automatisch rücksetzender Motorschutz
- Durch eingetauchten Betrieb flüsterleise und frostgeschützt
- Hohe Korrosionssicherheit durch die Verwendung hochwertiger Materialien (Technopolymer und Edelstahl)
- Mehrstufige Hydraulik, die für einen hohen Wasserdruck sorgt
- Universalanschluss für Gewinde und Schlauch (3/4" und 1")
- Schutz vor Fremdkörpern dank Edelstahlreinlaufsieb (1 mm)
- Sehr langes Netzkabel (15 m) mit Schuko-Stecker
- Integriertes Rückschlagventil verhindert ein Rückfließen des Wassers bei Pumpenstillstand



SBA3-45A
mit bodennahem Edelstahlreinlaufsieb und zusätzlichem Trockenlaufschutz über Schwimmerschalter

SBA3-45AW
mit schwimmendem Entnahmesieb und zusätzlichem Trockenlaufschutz über Schwimmerschalter



TECHNISCHE DATEN

Pumpe	Kabel (m)	P _i (kW)	1 ph In (A)	Anschluss	H (mm)	Gewicht (kg)	m ³ /h	0,6	1,2	1,8	2,4	3	3,6	4,2	5,4	6,0	6,6
SBA 3-45 A, SBA 3-45 AW	15	1,05	4,8	3/4" und 1" Außengewinde und Schlauch	ca. 600	ca. 13	Förderhöhe m	41	39	36	32	28	24	19	5,4	4	0

▶ PM1/PM2



ANWENDUNG

Die Druckmanager PM1 und PM2 steuern den verbrauchsabhängigen Betrieb kleiner Wasserversorgungspumpen in Einfamilienhäusern.

Das flexible Basismodell PM1 lässt sich wahlweise auf 1,5 oder 2,2 bar Einschaltdruck einstellen. Die Drucksteuereinheit PM2 erlaubt sogar einen frei wählbaren Druck zwischen 1,5 und 5,0 bar. Mit Erreichen des Einschaltdrucks wird die Pumpe gestartet und läuft, bis kein Wasser mehr entnommen wird. Gleichzeitig sorgen die Steuereinheiten für Sicherheit im System.

PRODUKTVORTEILE

- Zuverlässiger Betrieb – keine Anpassung oder Wartung notwendig
- Einfache Inbetriebnahme – keine Einstellung notwendig
- Einfache Installation durch drehbaren Druckstutzen
- Sicher gegen Trockenlauf
- Freie Anordnung im System
- Bereitschafts-, Betriebs- und Alarmanzeige

VERGLEICH PM1/PM2

Ausstattungsmerkmale	PM1	PM2
Generatorbetrieb-geeignet	•	•
Rückschlagventil	•	•
Alarm bei Schaltspiel-Überschreitung	•	•
Integrierter Drucksensor	–	•
EIN/AUS nach Druckdifferenz	–	•
Neustart nach Trockenlauf	–	•
Laufzeitbegrenzung	–	•
Druckanzeige	–	•
Integrierter Druckbehälter	–	•

TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	PM1	PM2
Spannung	1 x 220-240 V	1 x 220-240 V
Max. Strombelastbarkeit	6 A	10 A
Max. Schaltleistung	1200 W	2000 W
Schutzklasse	IP 65	IP 65
Max. Betriebsdruck	10 bar	10 bar
Medientemperatur	0-40 °C	0-40 °C
Anschluss	G1"	G1"
Einschaltdruck	1,5/2,2 bar	1,5 bis 5 bar
Einschaltanzeige	ja	ja
Pumpenlaufanzeige	ja	ja
Trockenlaufschutz	ja	ja
Druckanzeige	nein	ja



▶ UNILIFT CC

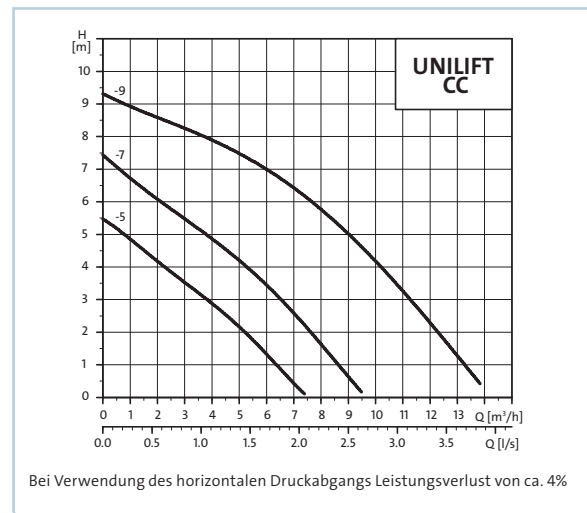


ANWENDUNG

Die UNILIFT CC erledigt alle üblichen Aufgaben in der Kellerentwässerung: Mit einem Durchgang für Feststoffe von max. 10 mm Durchmesser fördert sie häusliches Schmutz- und Grauwasser ebenso wie Sickerwasser aus dem Kellerschacht. Der Betrieb der Pumpe erfolgt teilweise oder komplett eingetaucht. Der neu konzipierte Druckabgang ermöglicht die Wahl zwischen horizontalem oder vertikalem Anschluss.

PRODUKTVORTEILE

- Hohe Anschlussflexibilität durch frei wählbaren Druckabgang
- Flachabsaugung auf unter 3 mm
- Kühlmantel für ausgetauchten Dauerbetrieb
- Integriertes Selbstentlüftungsventil
- Rückschlagventil im Lieferumfang
- Einfach verstellbarer Schwimmerschalter
- Eingebauter Trockenlauf- und Motorschutz
- Druckdicht gekapselte Leitungsführung
- Großer Lieferumfang: Rückschlagklappe, abgestufter Abgangsadapter, 90°-Bogen sowie Gewindekappe

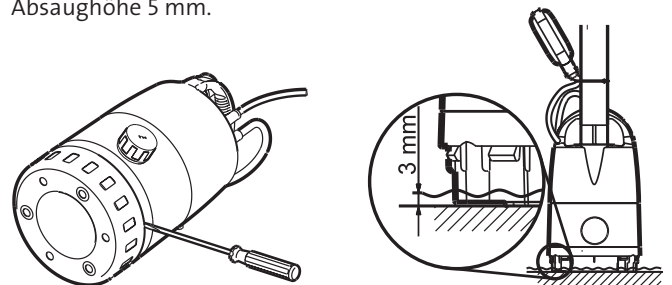


KONSTRUKTION

- Pumpe besteht aus Verbundwerkstoffen und rostfreiem Edelstahl
- Robuster Siebfuß aus rostfreiem Edelstahl, der einen freien Kugeldurchgang für Feststoffe bis 10 mm ermöglicht
- Keramisches Doppeldichtungssystem
- Maximale Installationstiefe: 10 m
- Schutzart IP 68, Isolationsklasse B

HINWEIS: NIEDRIGE ABSAUGHÖHE

Durch das einfache Entfernen des Siebfußes mittels Schraubenzieher ist eine extrem niedrige Absaughöhe möglich. Die UNILIFT CC ermöglicht so eine Flachabsaugung bis zu 3 mm Restwasserstand. Mit aufgestecktem Siebfuß beträgt die Absaughöhe 5 mm.



TECHNISCHE DATEN

Pumpe	Spannung (50 Hz)	P ₁ (kW)	Nennstrom I _n (A)	Max. Temp.*	Druckabgang		Kabel (m)	Abmessungen (mm)		Gewicht (kg)	l/min m³/h	Förderhöhe (m)				
					vertikal	horizontal		H	B			0	30	60	90	120
UNILIFT CC5 A1	1 x 230 V	0,24	1,0	40 °C	R ¾"	Rp 1¼" IG	10	306	185	4,35	5,2	3,2	1,8	0,5	-	-
UNILIFT CC7 A1	1 x 230 V	0,38	1,8	40 °C	1", 1¼"	(90°-Bogen montiert)	10	306	185	4,6	7,4	6,1	4,8	3,8	2,6	1,1
UNILIFT CC9 A1	1 x 230 V	0,78	3,5	40 °C	AG		10	340	185	6,5	9,4	8,9	8,2	7,3	6,2	4,9

* Medientemperatur kurzfristig bis zu 70 °C (max. 2 Minuten in 30-Minuten-Intervallen)

▶ MULTIBOX



ANWENDUNG

Die MULTIBOX ist das Komplett-Paket im Überschwemmungsfall. In der Notfall-Box ist das gesamte Equipment für eine schnelle Wasser-Beseitigung zusammengefasst, leistungsstarke Kellerentwässerungspumpe UNILIFT CC7 inklusive. Die robuste UNILIFT pumpt eingedrungenes Wasser auf unter 3 mm ab. Der Rest ist nahezu wisch trocken.

PRODUKTVORTEILE

- Alles für den Hochwasser-Notfall in einer kompakten Box
- Tragekorb mit kombinierter Filterfunktion (Maschenweite 10 mm)
- 15 m-Feuerwehrschauch zum sicheren Abwassertransport aus dem Haus – auch bei größeren Distanzen
- Im Lieferumfang enthaltener Schlauch-Knickschutz für scharfkantige Ecken
- Pumpe mit Flachabsaugung auf unter 3 mm für nahezu wisch trockenen Boden
- 3-fach abgestufter Schlauchadapter für vielfältige, unterjährige Anwendungen
- Sicherer Pumpenbetrieb durch Trockenlauf- und Motorschutz sowie integriertem Schwimmerschalter

KONSTRUKTION

- Grundfos UNILIFT CC7 mit 10 m Kabel und angebauter Storz C-Kupplung ①
- 15 m Druckschlauch inklusive Edelstahlknickschutz ②
- 3-fach abgestufter Druckabgang zum einfachen Anschluss verschiedener Schlauchdurchmesser ③
- Integrierte Rückschlagklappe ④
- Alles zusammen in der Universal-Filter- und Tragebox ⑤



▶ UNILIFT KP

Volledelstahlpumpe für den häuslichen Universal-Einsatz, wie z. B. Förderung von Grund- und Sickerwasser, Entwässerung von Teichen und Swimming Pools sowie für Kleinkläranlagen.



▶ UNILIFT AP

Tauchmotorpumpe aus Edelstahl mit serienmäßigem Kühlmantel. Sie zeichnet sich durch ihre Robustheit aus und ist gut geeignet für Drainagesysteme, Wasserentnahme und Entwässerung von Teichen, Schächten usw.



PRODUKTVORTEILE

- Volledelstahlausführung, einschließlich des Laufrads
- Integrierter Kühlmantel für Dauerbetrieb bei ausgetauchtem Motor
- Lager-/Dichtungsschild und Einlaufsieb leicht zu lösen
- Druckdicht vergossene Leitungseinführung mit Steckkupplung – einfacher Tausch, z. B. bei Beschädigung der Leitung
- Serienmäßiger Trockenlauf- und Motorschutz
- Sowohl stationär als auch transportabel einsetzbar
- Variable Schwimmerschaltung ermöglicht Anpassung der Schaltpunkte
- Trockenlaufsicher
- Ausführung KP-AV1 mit vertikaler Schwimmerschaltung für enge Einbausituationen

KONSTRUKTION

- Volledelstahlausführung
- Wechselbarer Lager-/Dichtungsschild
- Offenes Freistromrad mit 10 mm freiem Durchgang
- Rückschlagklappe für den mobilen Einsatz im Lieferumfang (nur KP-AV1)
- Schutzart IP68, Isolationsklasse F
- Verschleißarme Gleitlager
- Längswasserdicht gekapselte Leitungsführung

PRODUKTVORTEILE

- Betrieb bei ausgetauchtem Motor möglich durch Motormantelkühlung
- Einlaufsieb sehr leicht zu lösen
- Motorschutz durch Thermostat
- Variable Schwimmerschaltung ermöglicht Anpassung der Schaltpunkte
- Große freie Durchgänge für mehr Betriebssicherheit bei größeren Schmutzstoffen und faserigen Bestandteilen im Fördermedium; modellabhängig bis 50 mm
- Hohe Förderleistung bei verhältnismäßig geringem Gewicht

KONSTRUKTION

- Volledelstahlausführung
- Offenes Freistromrad (AP12); Halboffenes Laufrad mit Vortex-Effekt (AP35/AP50)
- Druckdicht vergossene Leitungseinführung mit Steckkupplung – einfacher Tausch, z. B. bei Beschädigung der Leitung
- Schutzart IP68
- Isolationsklasse F
- Hochwertige Siliciumcarbid-Gleitringdichtung

TECHNISCHE DATEN

Pumpe	Förderstrom (Q)	Förderhöhe (H)	Freier Durchgang	Spannung/Frequenz	Druckabgang	Medientemperatur (t) dauernd/kurzzeitig (2 min)
UNILIFT KP	bis 14 m³/h	bis 9 m	10 mm	230 V/50 Hz	Rp 1 1/4" IG, vertikal	bis 50 °C/70 °C
UNILIFT AP	bis 34 m³/h	bis 17 m	12, 35 und 50 mm	230 und 400 V/50 Hz	Rp 1 1/2" oder Rp 2" IG, vertikal	bis 55 °C/70 °C

▶ UNILIFT APB

Tauchmotorpumpe aus Edelstahl für kompakte Standfuß- oder Kupplungsfußinstallation in der Hausdrainage, in Gruben, Schächten und Behältern.



▶ SEG

Baureihe mit patentiertem Schneidsystem für die Förderung von Abwasser durch kleindimensionierte Rohrleitungen mit einem Durchmesser ab DN 40.



PRODUKTVORTEILE

- Die Hydraulik lässt sich besonders wartungs- und servicefreundlich durch Lösen der Edelstahlklammern vom Motor trennen
- Einfache Montage des Netzkabels und des Schwimmerschalters
- Motorschutz durch Thermostat
- Große freie Durchgänge für mehr Betriebssicherheit bei größeren Schmutzstoffen und faserigen Bestandteilen im Fördermedium (35 und 50 mm)
- Hohe Förderleistung bei verhältnismäßig geringem Gewicht

KONSTRUKTION

- Pumpengehäuse und Laufrad aus rostfreiem Edelstahl
- Standfußaufstellung und horizontaler Abgang für Fußkrümmermontage
- Schutzart IP68
- Isolationsklasse F
- Hochwertige Gleitringdichtung aus Siliciumcarbide

PRODUKTVORTEILE

- Stationär, mit verschiedenen Kupplungssystemen oder mobil einsetzbar
- Robustes Schneidwerk aus gehärtetem nichtrostenden Stahl zur Zerkleinerung aller Feststoffe im häuslichen Abwasser
- Patentierte nachstellbare Hydraulik für konstant hohen Wirkungsgrad („SmartTrim“-System)
- Wirtschaftliche Alternative zur Freigefälleentwässerung bei zersiedelten Wohngebieten
- Großer Leistungsbereich
- Pumpenausführungen mit Explosionsschutz verfügbar
- SEG mit AUTOADAPT™-Funktion mit integrierter vollautomatischer Steuerung durch eingebauten Niveau- und Trockenlaufsensor
- SEG AUTOADAPT™ mit integrierter Erkennung weiterer Pumpen im Schacht, ohne separate Steuerung

KONSTRUKTION

- Integriertes „SmartTrim“-System für die einfache Nachstellung des Laufraddichtspalts ohne Spezialwerkzeug
- Längswasserdichte Leitungseinführung aus Edelstahl mit Steckkupplung
- Pumpe aus Grauguss
- Schnell lösbares Edelstahlspannband für Wartungszwecke
- Spezieller Transportbügel zur Kettenfixierung im Schwerpunkt

TECHNISCHE DATEN

Pumpe	Förderstrom (Q)	Förderhöhe (H)	Freier Durchgang	Spannung/Frequenz	Druckabgang	Medientemperatur (t)
UNILIFT APB	bis 32 m ³ /h	bis 18 m	35 und 50 mm	230 und 400 V/50 Hz	R 2" AG	bis 40°C
UNILIFT SEG	bis 18 m ³ /h	bis 46 m	–	230 und 400 V/50 Hz	Kombiflansch DN 40/DN 50	bis 40 °C

LIFTAWAY C



ANWENDUNG

Die platzsparende Schmutzwasserhebeanlage LIFTAWAY C in Verbindung mit einer Grundfos KP ist eine Kleinhebeanlage zum Sammeln von Abwässern ohne Fäkalien. Der aus hochwertigem Kunststoff hergestellte und leicht zu reinigende Sammelbehälter der LIFTAWAY C wird platzsparend auf dem Boden stehend oder an der Wand hängend montiert. Sie lässt sich auch nachträglich installieren, die Zulaufleitungen können ohne zusätzliches Werkzeug angeschlossen werden. Ein Aktivkohlefilter schützt vor lästigen Gerüchen. Eine Lüftungsleitung ist nicht erforderlich.

LIFTAWAY B



ANWENDUNG

Wo häusliches Schmutzwasser unterhalb der Rückstauenebene anfällt, helfen Grundfos Schmutzwasserhebeanlagen LIFTAWAY B. Der geruchlose Sammelschacht der LIFTAWAY B ist für die Unterflurinstallation ausgestattet. Er wird in den Fußboden einbetoniert und ist nach dem Einbau begehrbar. Der Schachtdeckel ist zum bündigen Einbau mit dem Boden höhenverstellbar und hat einen integrierten Bodenablauf.

KONSTRUKTION

- Schmutzwasserhebeanlage in Überfluraufstellung zur Aufnahme einer Kellerentwässerungspumpe KP 150-A1, KP 250-A1 oder KP 350-A1
- Robuster, schlagfester Kunststoffbehälter mit glatter, weißer Oberfläche
- Geeignet für Bodenaufstellung und Wandbefestigung
- Zuläufe und Druckstutzen vormontiert, Zulaufverschraubungen durch Deckel verschlossen
- Inkl. Einbausatz für Kellerentwässerungspumpe Grundfos KP, bestehend aus Rückschlagklappe, Druckleitung, Wanddurchführung und elastischem Übergangsstück mit Schlauchschellen für Druckleitung
- Pumpe UNILIFT KP mit Schwimmerschalter und Schukostecker optional
- Be- und Entlüftung über Aktivkohlefilter in Aufstellraum
- Zulaufstutzen: 3 x \varnothing 40 mm, seitlich; 1 x \varnothing 40/50 mm
- Druckanschluss: \varnothing 40 mm, rechts oder links
- Einschaltniveau: 260 mm

KONSTRUKTION

- Schmutzwasserhebeanlage in Unterfluraufstellung zur Aufnahme einer Kellerentwässerungspumpe KP oder einer Schmutzwasserpumpe AP 12
- Robuster, schlagfester Kunststoffbehälter mit Teleskopeinsatz
- Schachtabdeckung mit integriertem Bodenablauf und Geruchsverschluss
- Abdeckung drehbar für nachträgliche Ausrichtung an Fliesenfugen oder Raumkanten, als Rost oder als Fliesenrahmen verwendbar
- Inkl. Einbausatz, bestehend aus Rückschlagklappe, Druckleitung, Wanddurchführung und Druckstutzen
- Pumpe UNILIFT KP oder AP mit Schukostecker optional
- Zulaufstutzen: 3 x \varnothing DN 100, seitlich; 1 x Bodenlauf, oben
- Druckanschluss: R 1 1/4" AG
- Lüftungstutzen: DN 70, seitlich

TECHNISCHE DATEN

Hebeanlage	Gewicht LIFTAWAY Nur Behälter (kg)	Gewicht Pumpe (kg)	Förderhöhe (m)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
LIFTAWAY C																
KP 150-A1	2,5	5,5	Förderstrom l/s	2,1	1,8	1,2	0,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
KP 250-A1	2,5	6,9		2,6	2,4	2,2	1,8	1,5	1,1	0,5	-	-	-	-	-	-
KP 350-A1	2,5	7,4		-	3,6	3,3	3,0	2,6	2,1	1,4	0,8	-	-	-	-	-
LIFTAWAY B																
KP 150-A1	9,0	5,5	Förderstrom l/s	2,1	1,8	1,2	0,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
KP 250-A1	9,0	6,9		2,6	2,4	2,2	1,8	1,5	1,1	0,5	-	-	-	-	-	-
AP 12.40.04	9,0	11,0		3,9	3,5	3,2	2,9	2,4	2,2	1,7	1,0	0,4	-	-	-	-
AP 12.40.06	9,0	11,6		4,6	4,3	3,9	3,6	3,3	3,1	2,8	2,4	2,0	1,6	1,0	0,5	-
AP 12.40.08	9,0	12,6		5,0	4,7	4,3	4,2	3,9	3,8	3,5	3,1	2,7	2,3	1,9	1,3	0,7

▶ CONLIFT



ANWENDUNG

Die neuen Kondensathebeanlagen CONLIFT sind die ideale Ergänzung für Anwendungen, in denen aggressives Kondensat anfällt. Hierzu zählen besonders die Brennwert-, Kälte- und Klimatechnik.

Das komplett neue Konzept der Anlage ist in drei Module gegliedert, die auch nachträglich problemlos erweitert oder kombiniert werden können.

PRODUKTVORTEILE

- Wirksamer Spritzwasserschutz durch Schutzart IP 24
- Vielseitige Anschlussmöglichkeiten durch vier Zulaufstutzen inkl. Stopfen für Verschluss/Fixierung
- Einfache Handhabung durch Funktionstaster zum Test der Betriebsbereitschaft
- Hohe Betriebssicherheit durch robuste Schwimmerschaltung und separaten Alarmschwimmer
- Potentialfreier Alarmwechselkontakt, 2 A, 230 V (bei allen Geräten)
- Hohe Flexibilität durch 180° Drehung der Motoreinheit gegeben
- Stets sicherer Anlauf durch Selbstentlüftung
- Effizienter Sediment- und Geruchsverschluss an allen Behälterecken
- Installationshilfen zur optimalen lotgerechten Justierung (bei allen Geräten)
- Spezielle Zulaufgeometrie mit Sediment- und Geruchsverschluss zur Vermeidung von Gaseintrag
- Druckabgangsstutzen für Schlauchinnendurchmesser 8 + 10 mm; Stutzen mit Bajonettverschluss und zusätzlicher Fixierung
- Installation der Neutralisationseinheit (CONLIFT2 pH+) wahlweise separat neben dem Basismodell hängend oder aufmontiert

AUSFÜHRUNGEN

CONLIFT1

Basis-Ausführung

- ▶ Moderne Kondensathebeanlage mit einem Höchstmaß an Zuverlässigkeit und Langlebigkeit
- ▶ Reduzierte Schalthäufigkeit durch großes Fördervolumen
- ▶ Potentialfreier Alarmwechselkontakt

CONLIFT2

Ausführung mit Alarmplatine

- ▶ Durch die Zusatzausstattung Alarmplatine wird im Störfall ein akustischer Alarm und ein zusätzlicher Pumpenstart ausgelöst.

CONLIFT2 pH+

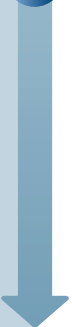
Ausführung mit Alarmplatine und Neutralisationseinheit

- ▶ Zur Schonung angeschlossener Leitungen und Komponenten wird Kondensat mit extrem niedrigem pH-Wert aufbereitet und auf ein angemessenes Niveau angehoben.
- ▶ Die Neutralisationseinheit lässt sich direkt auf die CONLIFT aufsetzen oder daneben montieren.

ERWEITERBAR



ERWEITERBAR



TECHNISCHE DATEN

Hebeanlage	Motorleistung P ₁ / Nennstrom	Schalthäufigkeit	Dauerhafte Medientemperatur	Maximale Medientemperatur	Einsatzbereich pH-Wert
CONLIFT	75 W / 0,65 A	60 Starts/h	50 °C	90 °C für 5 Min.	> 2,5 CONLIFT1, CONLIFT2 < 3,0 CONLIFT2 pH+

▶ SOLOLIFT2

ANWENDUNG

Grundfos-Kleinhebeanlagen SOLOLIFT2 kommen überall dort zum Einsatz, wo Abwasser unterhalb der Rückstauenebene anfällt oder die Entfernung für ein natürliches Gefälle zu groß ist. Die SOLOLIFT2 WC-Modelle zerkleinern und entsorgen Schmutz- und Abwasser innerhalb kürzester Zeit.

Sie sind die ideale Lösung für einen schnellen und eleganten Austausch oder eine Nachrüstung. Kostspielige Umbauten und unattraktive Notlösungen werden dank SOLOLIFT2 vermieden.



PRODUKTVORTEILE

Ausführung WC/CWC

- Eine Motoreinheit für alle WC-Ausführungen (Ersatzteil)
- Professionelles, sehr robustes Schneidwerk
- Steckbare Alarmplatine für akustische Alarmmeldung
- Robustes, eingetauchtes Schneidwerk aus Edelstahl (WC-Modelle)

Ausführung C-3

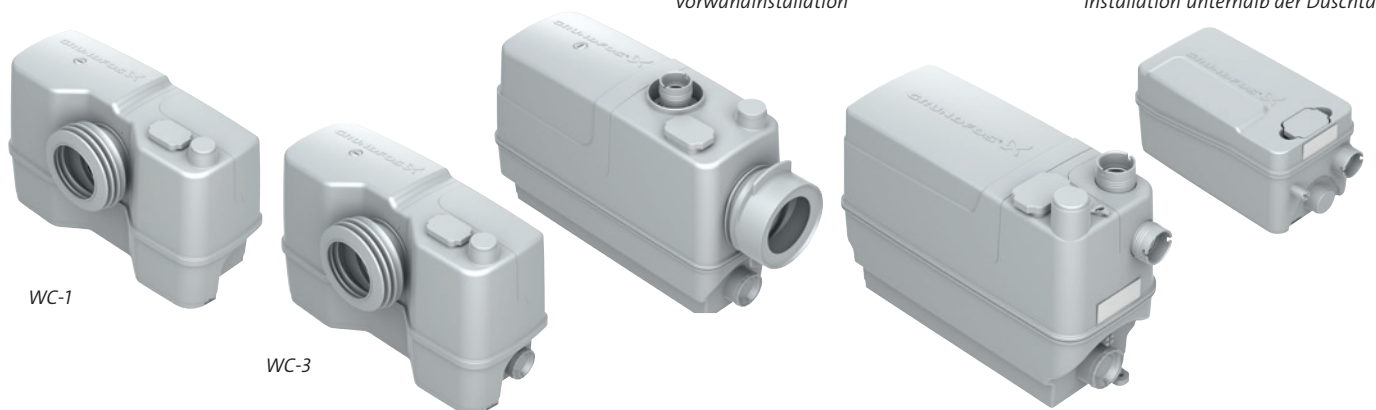
- 20 mm freier Durchgang
- Einstellbares Schalthöhe, schmutzfrei, von außen über Drehschalter
- Geeignet für den Einsatz bis 90 °C (bis zu 30 Min./Std.)
- Serienmäßig einsetzbar für salzhaltiges Schmutzwasser (bis 15 %) aus einer häuslichen Wasserenthärtung

Ausführung D-2

- Sehr kompakte Abmessungen
- Extrem niedrige Einschalthöhe von 58 mm

KONSTRUKTION

- Spezielle, leistungsstarke Motore
- Elegantes Design und kompakte Abmessungen
- Einzigartige, wählbare Druckabgangsrichtung für den einfachen Austausch oder für Neuinstallationen
- Serienmäßiger Motorwicklungsschutz
- Herausziehbare Motoreinheit, ohne erforderlichen Ausbau des Behälters (kein Reinfassen in die Anlage notwendig!) Die selbstjustierende Autokupplung erleichtert das Wiedereinsetzen des Motors nach dem Service.
- Spezielle Behälterboden-Geometrie zur Vermeidung von geruchsverursachenden Ablagerungen
- Aktivkohlefilter am Be- und Entlüftungsventil
- Druckdichte, geschweißte Sammelbehälter bis 0,25 bar



WC-1


















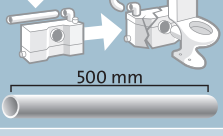


WC-3

Modell CWC-3 für die Vorwandinstallation

Modell D-2 für die platzsparende Installation unterhalb der Duschtasse

WC-Modelle zur Entsorgung von u. a. fäkalienhaltigen Abwässern aus bis zu vier Armaturen

Besonders temperaturbeständiges Modell C-3, bspw. zum Anschluss von Spül- und Waschmaschinen

SOLOLIFT2 ANWENDUNGSÜBERSICHT		WC-1 	WC-3 	CWC-3 	C-3 	D-2 
Anwendungen	Stand-WC 	●	●			
	Hänge-WC 			●		
	Urinal 	●	●	●		
	Waschbecken 	●	●	●	●	●
	Bidet 		●	●	●	●
	Dusche 		●	●	●	●
	Badewanne 				●	
	Waschmaschine 				●	
	Spülmaschine 				●	
	Spülbecken 				●	
	Wasserenthärtungsanlage (bis 15% Salzgehalt) 				●	
Zubehör	Alarmplatine 97772315 	●	●	●		
	Austauschkit 97772316 	●	●	●	●	
	Alarmschaltgerät LCA2 97775338 				●	
Magnetschwimmerschalter 97775337 						
				Schwarzwasser		Grauwasser

TECHNISCHE DATEN

Hebeanlage	Anschlüsse	Spannung	Leistungsaufnahme	Gewicht	Maximale Medientemperatur
SOLOLIFT2 WC-1	1 x DN 100 (WC) 1 x DN 40	1 x 220-240 V 50 Hz	620 W	7,3 kg	50 °C
SOLOLIFT2 WC-3	1 x DN 100 (WC) 1 x DN 40 2 x DN 40/50	1 x 220-240 V 50 Hz	620 W	7,3 kg	50 °C
SOLOLIFT2 CWC-3	1 x DN 100 (WC) 1 x DN 40 2 x DN 40/50	1 x 220-240 V 50 Hz	620 W	7,1 kg	50 °C
SOLOLIFT2 C-3	1 x DN 40 2 x DN 40/50	1 x 220-240 V 50 Hz	640 W	6,6 kg	75 °C / 90 °C für 30 Min./Std.
SOLOLIFT2 D-2	2 x DN 40	1 x 220-240 V 50 Hz	280 W	4,3 kg	50 °C

MULTILIFT MSS



ANWENDUNG

Die kleinste MULTILIFT-Fäkalienhebeanlage für Souterrain-Wohnungen und Einfamilienhäuser ist sehr leicht und äußerst kompakt. Mit 44 l bietet der Tank genügend Fassungsvermögen für den Anschluss mehrerer Armaturen. Dafür stehen fünf Anschlüsse DN 100, ein Zusatzzulauf sowie die platzsparend eingezogenen Zulaufmuffen zur Verfügung. Die Anlage ist ideal für den Neubau, Sanierung oder im Austausch.

Die Anlage wird mit dem neu konzipierten und besonders benutzerfreundlichen Steuergerätetyp LC 220 gesteuert und kontinuierlich überwacht.

PRODUKTVORTEILE

- Anlage mit kleinster Aufstellfläche auf dem Markt (0,26 m²)
- Geringes Gesamtgewicht von 28 kg
- Anschlussfertig vormontiert
- Hohe Anschlussflexibilität: 5 x DN 100
- Auf Wunsch mit und ohne Rückschlagklappe
- Für flexible Installation 2 Zulaufhöhen (180 und 250 mm) an jeder Anlage über einen Wahlschalter einstellbar
- Überflutungssicher (2 mWs/7 Tage)



Rückansicht
MULTILIFT MSS

KONSTRUKTION

- Pumpe komplett aus Edelstahl, einschließlich Laufrad und Gleitringdichtung
- Intelligente Mikroprozessorsteuerung mit piezoresistivem Drucksensor
- Anschlussmöglichkeiten für vertikale Zuläufe
- Optimierter Behälterboden mit Gefälle zur Pumpe, um Schwebstoffe nicht antrocknen zu lassen
- Zuläufe als Anschlussmuffen ausgeführt



Steuergerät
LC 220

MSS-STEUERUNG

Das Steuergerät LC 220 wurde speziell für die MULTILIFT MSS entwickelt, ist im Lieferumfang der Anlage enthalten und komplett vormontiert. Während des Betriebs überwacht die Steuerung z. B. Behälterniveau, Trockenlauf oder Alarmniveau und meldet frühzeitig Störungen. Ein täglicher Testlauf der Anlage prüft routinemäßig die Funktionsfähigkeit und sichert den zuverlässigen Betrieb auch bei selten frequentierten Anlagen. Ebenso ist die Serviceintervallanzeige aktivierbar.

TECHNISCHE DATEN

Hebeanlage	MULTILIFT MSS
Tankvolumen	44 l
Freier Durchgang	50 mm
Zuläufe	5 x Muffe DN 150 3 x Muffe DN 50 1 x Stutzen DN 50*
Druckabgang	DN 80/100
Anschluss	1 x 230 V oder 3 x 400 V, 50 Hz
Leistung	P ₁ = 1,8 kW

* Be-/Entlüftung

WICHTIGER HINWEIS FÜR DEN NUTZER

Gemäß DIN EN 12050-1 müssen Fäkalienhebeanlagen regelmäßig durch fachkundiges Personal gewartet werden. Bei Einfamilienhäusern sind jährliche Intervalle vorgeschrieben. Mehrfamilienhäuser sind halbjährlich und Anlagen in gewerblichen Gebäude quartalsweise zu überprüfen. Im Gewährleistungsfall ist die Einhaltung der Wartungstermine in der Regel zu belegen. Informieren Sie sich bei Grundfos über die Angebote von Wartungsverträgen.

MULTILIFT M/MD

ANWENDUNG

Die kompakten Abwasserhebeanlagen MULTILIFT M als Einzelpumpenversion bzw. MULTILIFT MD als Doppelpumpenversion sind jeweils in 6 Motorgrößen lieferbar. Die Anlagen haben große Sammelbehälter mit rd. 92 l (M) oder 130 l (MD) und je ein hohes Nutzvolumen.

Die anschlussfertigen Hebeanlagen sind mit dem patentierten Drehflansch in DN 100 ausgerüstet, der den Anschluss der Anlage besonders im Austauschfall und unter beengten Einbaubedingungen stark vereinfacht. Dieser ist stufenlos von 180-315 mm verstellbar.

MULTILIFT MOG/MDG

ANWENDUNG

Abwasserhebeanlagen mit Schneidrad fördern häusliche Abwässer mit Fäkalien, das unterhalb der Rückstauenebene anfällt. Das Schneidrad zerkleinert die beigemengten Feststoffe, sodass eine Druckentwässerung über eine DN 40-Abwasserleitung möglich ist. So lassen sich auch Einfamilienhäuser in rückwärtiger Lage oder in zersiedelten Gebieten zuverlässig an den öffentlichen Kanal anbinden.

PRODUKTVORTEILE M/MD/MOG/MDG

- Berührungslose Niveauerfassung durch einfach demontierbaren, piezoresistiven Drucksensor
- Modellabhängig mehrere Zuläufe DN 100 und Zusatzzulauf DN 150
- Patentierter Drehflansch in DN 100 oder DN 150 (optional)
- Ausgestattet mit leistungsstarken Pumpen mit Vortex-Hydraulik für freien Kugeldurchgang bis 50 mm
- Serienmäßiges Steuerungsgerät LC 221.1 (Einzelpumpen) bzw. LC 221.2 (Doppelpumpen) mit erweitertem Funktionsumfang
- Anschlussmuffe für eine Handmembranpumpe
- Behälterbodengeometrie verhindert Ablagerungen
- Doppelpumpenanlagen mit wartungsfreundlicher, von außen zugänglicher Doppelpumpenschlagklappe zur Anlagentleerung
- Zugang zur Motorwelle problemlos möglich
- Geringes Restwasservolumen zur Vermeidung von Ablagerungen und Gerüchen durch optimierte Behälterboden-Geometrie
- Alternativ als Schneidrad-Version MOG/MDG



MULTILIFT M



MULTILIFT MD mit
130 l-Sammelbehälter



MULTILIFT MOG mit
Schneidradpumpe



MULTILIFT MDG

TECHNISCHE DATEN

Hebeanlage	MULTILIFT M	MULTILIFT MD	MULTILIFT MOG	MULTILIFT MDG
Tankvolumen	92 l	130 l	92 l	93 l
Freier Durchgang	50 mm	50 mm	–	–
Zuläufe	1 x Muffe DN 150 3 x Muffe DN 100 3 x Muffe DN 50 1 x Stutzen DN 70*	2 x Muffe DN 150 3 x Muffe DN 100 4 x Muffe DN 50 1 x Stutzen DN 70*	1 x Muffe DN 150 3 x Muffe DN 100 4 x Muffe DN 50 1 x Stutzen DN 70*	1 x Muffe DN 150 3 x Muffe DN 100 4 x Muffe DN 50 1 x Stutzen DN 70*
Druckabgang	DN 80/100	DN 80/100	Rp 1 1/4" IG / DN 32	Rp 1 1/4" IG / DN 32
Anschluss	1 x 230 V oder 3 x 400 V, 50 Hz	1 x 230 V oder 3 x 400 V, 50 Hz	1 x 230 V oder 3 x 400 V, 50 Hz	1 x 230 V oder 3 x 400 V, 50 Hz
Leistung	P _i = 1,8 – 4,6 kW	P _i = 1,8 – 4,6 kW	P _i = 1,4 – 5,2 kW	P _i = 1,4 – 5,2 kW

* Be-/Entlüftung

▶ ALPHA2



ANWENDUNG

Die Grundfos ALPHA2 ist für Heizungsanlagen mit variablem und konstantem Förderstrom konzipiert. ALPHA2 in Edelstahlausführung können auch in häuslichen Trinkwarmwasserkreisläufen verwendet werden.

Grundfos ALPHA2 eignet sich für:

- Systeme bei denen eine optimale Anpassung der Pumpenleistung an die Betriebsbedingungen notwendig ist.
- Systeme mit variablen Vorlauftemperaturen (+2 °C bis +110 °C)
- Systeme, in denen ein geräuscharmer Betrieb während der Nacht gewünscht wird
- Passend für alle Systeme in Ein- und Zweifamilienhäusern

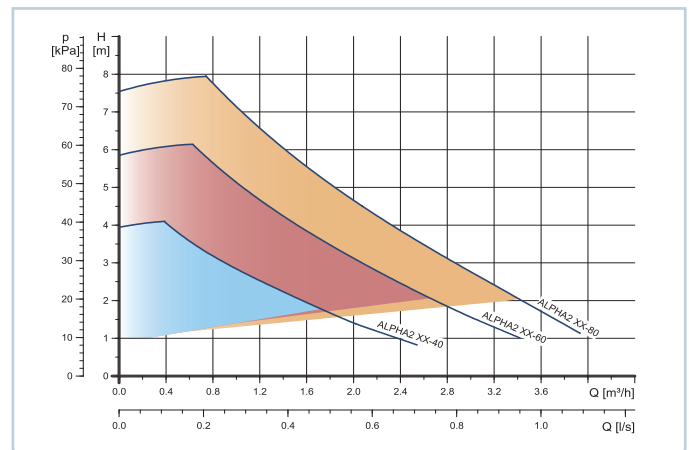
PRODUKTVORTEILE

Geringer Energieverbrauch durch die einmalige Kombination aus Frequenzrichter, Permanentmagnetmotor und Statorbauweise. Mit einer Leistungsaufnahme von nur drei Watt im Betrieb eines typischen Einfamilienhauses spart die Grundfos ALPHA2 im Vergleich zu unregulierten Pumpen bis zu 80 % Betriebsstrom.

- Energieeffizienz-Wert (EEI) ab 0,15: Die ALPHA2 ist die aktuell energieeffizienteste Pumpe ihrer Klasse
- Die AUTOADAPT™-Funktion ist eine automatische Einstellung der Förderleistung
- Automatische Nachtabsenkungsfunktion
- Ein LED-Display zeigt wahlweise die aktuelle Leistungsaufnahme in Watt oder dem Förderstrom an
- Differenzdruckregelung
- Betrieb mit variabler oder fester Drehzahl einstellbar
- Einfache Installation: Stecker rein – betriebsbereit
- Serienmäßig mit platzsparender Wärmedämmschale

KONSTRUKTION

- Permanentmagnetmotor (ECM-Technologie)
- Lagerplatte, Spaltröhre und Spaltring aus nichtrostendem Stahl (Werkstoff-Nr. 1.4301)
- Wellenlager aus Keramik, Drucklager aus Karbon
- Einfache Installation mit Stecker: Ohne den Klemmenkasten zu öffnen, kann die Pumpe angeschlossen werden
- Laufrad aus Komposit PES
- Pumpengehäuse mit Kataphoresebeschichtung aus Grauguss oder Edelstahl



TECHNISCHE DATEN

Pumpe	ALPHA2
Umgebungstemperatur	0 °C bis +40 °C
Medientemperatur	+2 °C bis +110 °C
Leistungsaufnahme	min. 3 W, max. 22 W (xx-40)/ 45 W (xx-60)/50 W (xx-80)
Einbaulängen	130, 180 mm
Werkstoff Pumpengehäuse	Grauguss/Edelstahl

▶ ALPHA3



ANWENDUNG

Das Grundfos ALPHA3 basiert technisch auf der ALPHA2 und bietet weiterentwickelte Funktionen für den hydraulischen Abgleich. Die bahnbrechende Neuerung ist die Fähigkeit zur Kommunikation zwischen Pumpe, dem Lesegerät ALPHA3 READER und der Smartphone App Grundfos GO Balance, die den schnellen und einfachen hydraulischen Abgleich in Zweirohr-Systemen ermöglicht.

Grundfos ALPHA3 eignet sich für:

- Systeme bei denen eine optimale Anpassung der Pumpenleistung an die Betriebsbedingungen notwendig ist
- Systeme mit variablen Vorlauftemperaturen (+2 °C bis +110 °C)
- Passt für alle Systeme in Ein- und Zweifamilienhäusern

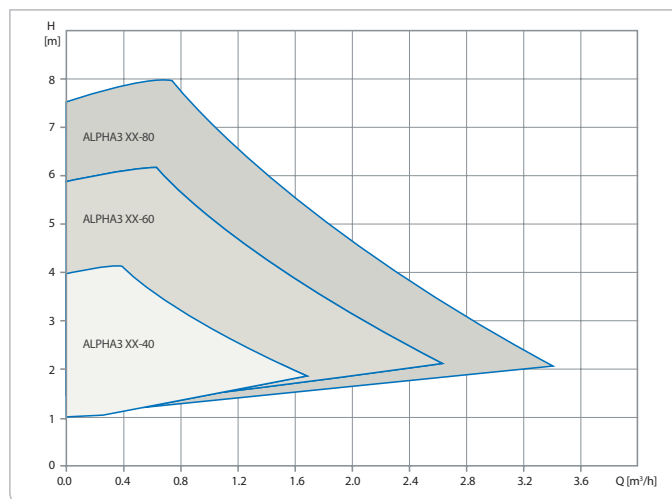
PRODUKTVORTEILE

Minimaler Energieverbrauch durch die ideale Abstimmung aller Pumpenkomponenten sowie Antrieb und Regelung. Mit einer Leistungsaufnahme von nur drei Watt im Betrieb eines typischen Einfamilienhauses spart die Grundfos ALPHA3 im Vergleich zu ungeregelten Pumpen bis zu 80 % Betriebsstrom.

- EEI-Wert < 0,15 (Modell 25-40 180)
- **AUTOADAPT™**-Funktion für die automatische Einstellung des Betriebspunkts
- Automatische Nachtabenkungsfunktion
- Differenzdruckregelung
- Betrieb mit variabler oder fester Drehzahl einstellbar
- Als 4 m-, 6 m- und 8 m-Version lieferbar

HYDRAULISCHER ABGLEICH

Nach der Inbetriebnahme der ALPHA3 lässt sich mit wenigen Handgriffen ein präziser hydraulischer Abgleich in Zweirohr-Systemen mit Radiatoren vornehmen. Dazu wird der ALPHA READER auf das Display der ALPHA3 gesetzt. Das Lesegerät sendet die gewonnenen Betriebsdaten an die App Grundfos GO BALANCE, die zuvor auf das Smartphone installiert wurde. Der hydraulische Abgleich wird schließlich Schritt für Schritt durchgeführt. Die optimale Voreinstellung jedes einzelnen Thermostatventils wird in der App angezeigt, sodass man die Heizkörper des Hauses Raum für Raum abgleichen kann. Zum Schluss erhält der Hausbesitzer einen automatisch erstellten Bericht.



TECHNISCHE DATEN

Pumpe	ALPHA3
Umgebungstemperatur	0 °C bis +40 °C
Medientemperatur	+2 °C bis +110 °C
Einbaulängen	180 mm
Werkstoff Pumpengehäuse	Grauguss



► MAGNA3



ANWENDUNG

Grundfos-Umwälzpumpen MAGNA3 sind moderne Nassläuferpumpen mit integrierter elektronischer Leistungsregelung. Sie sind für den Einsatz in größeren Heizungsanlagen, Kühl- und Klimaanlageanwendungen sowie als Förderpumpe in der Geothermie konzipiert. Vielfältige Einstellungsmöglichkeiten sowie die komfortable AUTOADAPT™-Regelung machen sie zur energieeffizientesten Pumpe ihrer Klasse.

Grundfos MAGNA3 eignet sich für:

- Ein- und Zweirohr-Systeme mit variablem Förderstrom
- Förderhöhen bis 18 m und -leistungen bis 70 m³/h
- Medientemperaturen von -10 °C bis +110 °C

PRODUKTVORTEILE

Die Baureihe MAGNA3 umfasst über 220 verschiedene Einzel- und Doppelpumpen in Grauguss oder Edelstahl. Jede Pumpe erfüllt höchste Ansprüche und trägt das Prädikat „Made in Germany“.

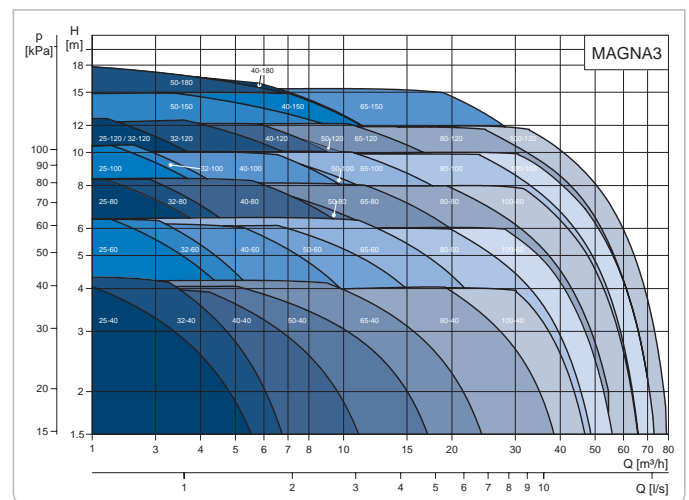
- MAGNA3-Pumpen sind mit Gewinde- oder Flanschanschluss lieferbar und können somit mühelos in neue oder bereits bestehende Anlagen eingebaut werden
- Sehr energieeffiziente Pumpenbaureihe durch entscheidend verbesserte Hydraulik und optimierten Motorwirkungsgrad
- 3D-Lastprofilfassung (Work Log)
- Intelligente Regelungsfunktionen AUTOADAPT™ und FLOWADAPT
- Integrierte Nachtabsenkungsfunktion
- Permanente Pumpenzustandsanzeige im Display; Betrieb, Warnung, Alarm
- Wärmemengenerfassung durch zusätzlichen Temperaturfühler möglich
- Einbindung der Pumpen in Gebäudeleittechnik mit Einsteckmodulen für alle gängigen BUS-Systeme
- Differenztemperaturregelung
- Pumpensteuerung und Überwachung über das Smartphone mit Grundfos GO
- Praktische Erstellung eines quittierbaren Protokolls aller wichtigen Pumpenparameter bei der Inbetriebnahme



TECHNISCHE DATEN

Pumpe	MAGNA 3
Förderstrom (Q)	bis 78 m³/h
Förderhöhe (H)	bis 18,0 m
Medientemperatur (t)	-10° C bis +110°C

LEISTUNGSÜBERSICHT



KONSTRUKTION

- Permanentmagnetmotor (ECM-Technologie)
- Spaltrtotortopf aus Komposit-Werkstoff
- Rotor mit Neodym-Technologie
- Kompakter Stator
- Luftgekühlte Elektronik zur Vermeidung von Kondenswasserbildung
- Perfekt an die Pumpe angepasste Wärmedämmschale
- Kataphorese-beschichtetes Pumpen- und Statorgehäuse
- Ausstattung mit einem Funkmodul für den drahtlosen Anschluss einer weiteren MAGNA3-Pumpe
- TFT-Farbdisplay für die einfache und intuitive Bedienung
- Drei Digitaleingänge, zwei Ausgangs-Relais für Betriebs- und Störmeldungen und ein analoger Eingang für externen Sensor

► COMFORT PM



ANWENDUNG

Trinkwarmwasser-Zirkulationsanlagen bieten Komfort, sparen Wasser und Energie. Sie sorgen dafür, dass warmes Wasser bereits unmittelbar beim Öffnen der Zapfstelle zur Verfügung steht. Kein Warten, kein „Laufenlassen“ des kalten Wassers aus der Leitung.

Die Zirkulationspumpen Grundfos COMFORT mit effizienter Permanentmagnetmotor-Technologie überzeugen durch eine sehr geringe Leistungsaufnahme ab 2,3 W. Grundfos COMFORT sind in zwei Ausführungen erhältlich: Als Basis-Variante mit drei festen Drehzahlstufen für Standardanwendungen oder als intelligentes AUTOADAPT™-Modell, das das Benutzerverhalten erlernt. Wasserentnahmen werden über einen elektronischen Kalender protokolliert und ergeben ein Nutzerprofil.

PRODUKTVORTEILE

- AUTOADAPT™-Funktion stellt effizienten und anlagenoptimierten Pumpenbetrieb sicher
- Minimierung der Betriebsstunden durch Registrierung der Warmwasser-Entnahmen und Protokollierung in den elektronischen Kalender
- Selbständiges Wechseln in den Ferienbetrieb
- Automatische Desinfektions- und Spülläufe
- Schneller elektrischer Anschluss mit ALPHA-Stecker
- Einfache Modernisierung installierter Pumpen durch unkomplizierten Pumpenkopf-Tausch

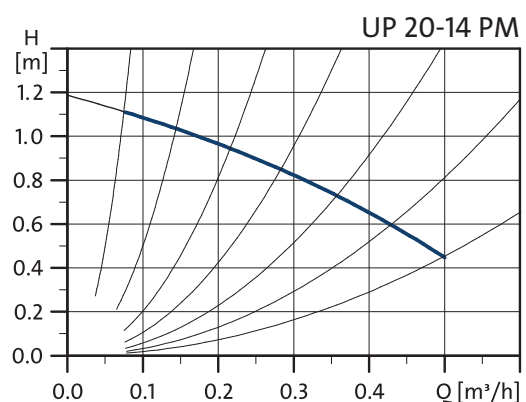
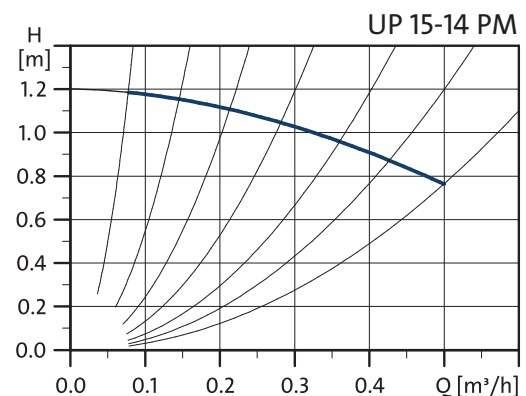
KONSTRUKTION

- Kugelmotortechnologie und frei beweglicher Rotor schützt gegen vorzeitige Verkalkung
- Spaltrahrmotor-Konstruktion ohne verkalkungsanfällige Durchgänge
- Integrierter Trockenlaufschutz

TECHNISCHE DATEN

Typ	Anschluss	Einbaulänge	Netzanschluss
UP 15-14 B PM	Innengewinde RP ½	80 mm	1 x 230 V, 50 Hz P _i = 8 W, I _n = 0,07 A
UP 15-14 BA PM		80 mm	
UP 20-14 BX PM	Verschraubung G ¼	110 mm	
UP 20-14 BXA PM		110 mm	

FÖRDERLEISTUNG



SCHNELLER AM ZIEL

Mit den Online-Services von Grundfos

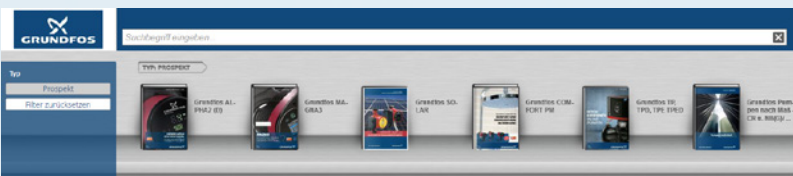
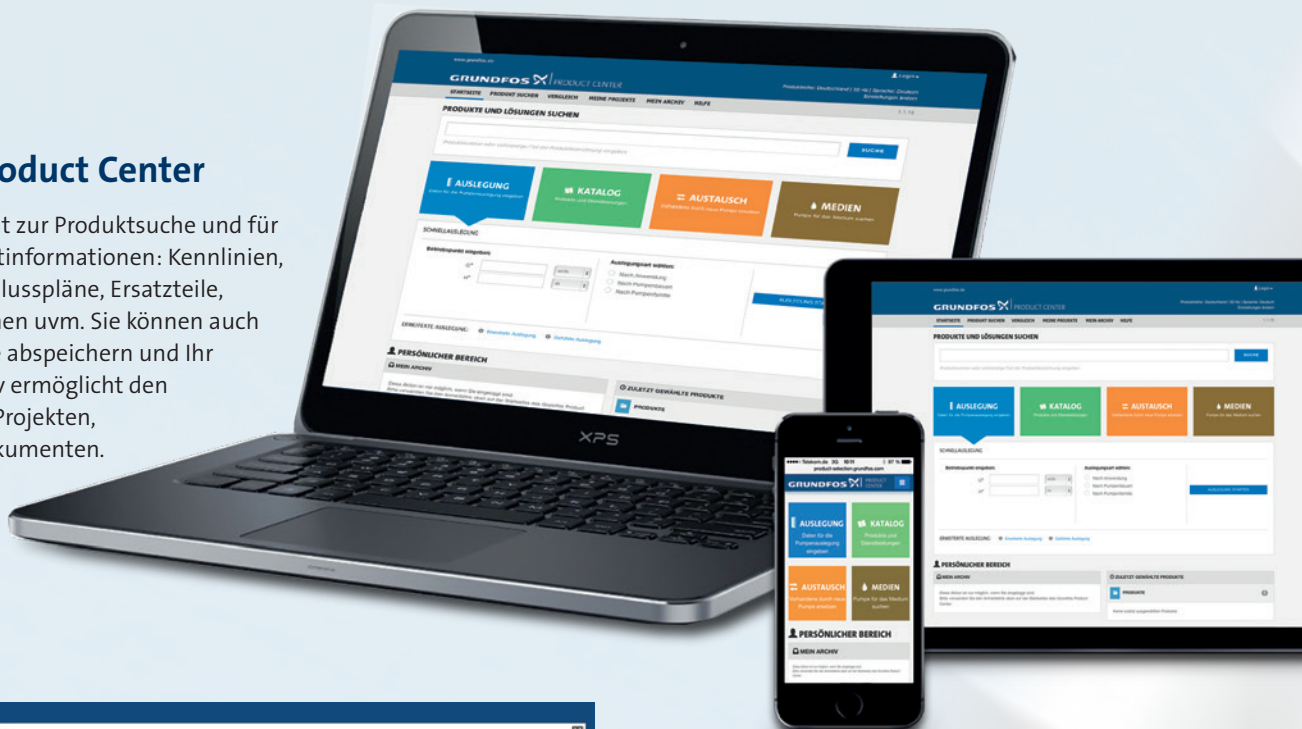
 www.grundfos.de

 www.grundfos.at

 www.grundfos.ch

Grundfos Product Center

Ihr Online-Assistent zur Produktsuche und für detaillierte Produktinformationen: Kennlinien, Maßskizzen, Anschlusspläne, Ersatzteile, Serviceinformationen uvm. Sie können auch komplette Projekte abspeichern und Ihr persönliches Archiv ermöglicht den Wiederaufruf von Projekten, Produkten und Dokumenten.



Grundfos ePaper-Portal

Hier finden Sie eine große Auswahl an Prospekten und Datenheften einfach und komfortabel als ePaper. Sie können die Dokumente online lesen, einzelne Seiten oder das gesamte Dokument downloaden, abspeichern oder versenden.

Aktuelle Posts  und Videos 

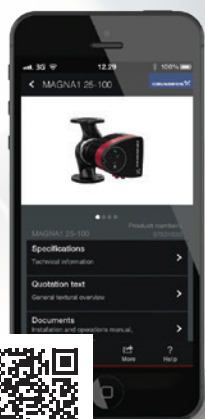
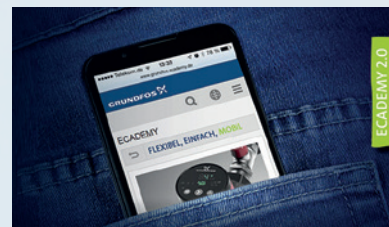


DATANORM und GAEB

Für den Austausch von Artikel- und Stammdaten bieten wir auf unserer Website DATANORM und GAEB-Datensätze zum Download.

Grundfos Ecademy

Jetzt auch für Smartphone und Tablet: Erweitern Sie Ihr Wissen über Pumpentechnologie, Installation und Energieeffizienz und sichern Sie sich im Handumdrehen attraktive Prämien.



GO Remote

Mit GO Remote wird Ihr Smartphone oder Tablet zur Pumpensteuerung, mit der Sie Nutzungsprofile und Inbetriebnahmeprotokolle erstellen können. Außerdem haben Sie Zugriff auf alle technischen Spezifikationen zu dem gekoppelten Produkt.



Installer Companion

Für die Gebäudetechnik. Pumpenauslegung und -austauschinformationen auf dem Smartphone nutzen. Zusätzlich bietet der Companion wertvolle Tools für die tägliche Arbeit.



Über unsere externen Partner



Ausschreibungstexte

In diesem Online-Portal liegen die Ausschreibungstexte der Grundfos Produkte kostenlos zum Download bereit. Es stehen folgende Datenformate zur Verfügung: DATANORM, DOC, GAEB, HTML, ÖNORM, PDF, TEXT und XML.

 www.ausschreiben.de
 www.abk.at

Branchenportale

Hier können Sie schnell, sicher und direkt alle Informationen zu Produkten und Aufträgen über das Grundfos-Datensystem nutzen: Stammdatenaustausch / Download, Preis- / Verfügbarkeitsabfrage, Bestellung / Bestellstatus

 www.shk-branchenportal.de
 www.igneuemedien.at

Ihr Installateur:

Ihren Installateur vor Ort finden Sie unter: www.shk.at bzw. www.wko.at (Firmen A-Z)

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

GRUNDFOS Pumpen Vertrieb Ges.m.b.H.
Grundfosstraße 2 · A-5082 Grödig
Tel. +43 6246 883 0
info-austria@grundfos.com
www.grundfos.at

GRUNDFOS 