

EINTAUCHPUMPEN FÜR DIE INDUSTRIE

KOMPAKTE LÖSUNGEN
FÜR ANSPRUCHSVOLLE
ANWENDUNGEN



BEKANNT FÜR IHRE **ZUVERLÄSSIGKEIT** UND **PRÄZISION**



Wenn Sie sich für eine Grundfos Eintauchpumpe entscheiden, erhalten Sie ein Produkt, das sich seit Jahrzehnten nicht nur in der metallverarbeitenden Industrie bestens bewährt hat. Denn die Grundfos Eintauchpumpen der Baureihe MTR, MTH, MTA und MTS sind in Baugrößen und Werkstoffausführungen erhältlich, die in der gesamten Industrie eingesetzt werden können und so für höchste Zuverlässigkeit und Präzision in einem weiten Anwendungsbereich sorgen.

Mit einer Grundfos Eintauchpumpe können Sie den Prozess optimieren, die Effizienz steigern und den Stromverbrauch senken. Alle Pumpen sind für 50 Hz- oder 60 Hz-Netze und für fast alle weltweit verwendeten Spannungen lieferbar.



KOMPAKTE **EINTAUCHPUMPEN** FÜR ANSPRUCHSVOLLE ANWENDUNGEN

Die vertikalen, mehrstufigen Kreiselpumpen MTR, MTH und die vertikalen, einstufigen Kreiselpumpen MTA sowie die MTS-Schraubenspindelpumpen sind für die Montage auf Tanks bestimmt, wobei die Laufradeinheit in das Fördermedium eintaucht. Die Pumpen bestehen aus zwei Hauptkomponenten - und zwar dem Motor und der Pumpeneinheit. Je nach Anwendung kann die Eintauchtiefe der Pumpen durch den Einbau von Leerkammern an unterschiedliche Tankhöhen angepasst werden.

Mit einer Förderleistung von 0,5 bis 102 m³/h bei Förderdrücken bis 150 bar gibt es eine Grundfos Eintauchpumpe für nahezu jeden Prozess. Zu den Anwendungsbereichen zählen z. B.:

- **Werkzeugmaschinen**

Förderung des Kühlschmierstoffs mit genau dem Druck und in der Menge, wie sie für eine präzise Bearbeitung von Bauteilen erforderlich ist.

- **Temperaturregelung**

Genaue Temperaturregelung, auch für Präzisionsanwendungen mit einer Feinabstimmung bis 0,01 °C.

- **Waschen und Reinigen**

Für alle industriellen Wasch- und Reinigungsanwendungen, bei denen es auf eine kompakte Bauweise ankommt und verschiedene Arten von alkalischen Medien gefördert werden.

- **Filterung**

Niederdruckpumpen mit einem freien Kugeldurchgang bis 10 mm und Pumpen für Niederdruck- und Hochdruck-Filteranlagen.

- **Wasseraufbereitung**

Rückspülpumpen für die Reinigung von z. B. Trommelfiltern in der kommunalen Abwasserbehandlung sowie der Wasseraufbereitung in der Industrie und Landwirtschaft.

DIE VORTEILE DER GRUNDFOS EINTAUCHPUMPEN AUF EINEN BLICK:

- Kompakte Bauweise
- Einfache Installation
- Flexible Einbaulängen
- Umfassendes Produktprogramm
- Breiter Leistungsbereich
- Betrieb mit 50 Hz und 60 Hz
- Anwendungsoptimierte Bauteile aus Edelstahl
- Motoren für jeden Bedarf
- Hocheffizient
- Zuverlässig
- Wartungsfreundlich

ERFAHREN SIE, WAS QUALITÄT BEDEUTET

Wenn Sie sich für Grundfos als Partner entscheiden, profitieren Sie von unserer Erfahrung, Spitzentechnologie und maßgeschneiderten Lösungen. Wir bieten eine umfassende Baureihe an hochwertigen, besonders kompakten Eintauchpumpen, die bedarfsgerecht an Ihre Anwendung angepasst werden können. Dazu gehören auch eine Vielzahl an geregelten und ungeregelten Motoren, Überwachungseinrichtungen sowie verschiedene Werkstoffausführungen.

Edelstahlausführungen

Die Grundfos Edelstahlpumpen (1.4301 und 1.4401) bieten zahlreiche Vorteile, wie z. B. höchste Korrosionsbeständigkeit und einfach zu reinigende Oberflächen. Die Chromoxidschicht schützt die Oberfläche und die anderen Elemente, wie z. B. Nickel, Molybdän und Stickstoff sorgen für spezielle Werkstoffeigenschaften.

WELTWEIT VOR ORT ERREICHBAR

Grundfos ist ein international tätiges Unternehmen, das überall vor Ort vertreten ist. Die weltweite Ausrichtung bietet Ihnen viele Vorteile, wie z. B.:

- Technische Beratung bei der Auslegung Ihres Pumpensystems
- Fachwissen und Unterstützung in Ihrer Sprache
- Internetbasierte Tools
- Schnelle Ersatzteillieferung auf jedem Kontinent

Grundfos Product Center

Nutzen Sie das Online-Portal Grundfos Product Center, um Pumpen auszuwählen, im Produktkatalog zu blättern sowie Austauschpumpen oder Pumpen für bestimmte Medien zu finden. Als registrierter Nutzer haben Sie Zugriff auf Ihre früheren Suchanfragen sowie gespeicherte Produkte und Projekte. Besuchen Sie unsere Internetseite www.product-selection.grundfos.com.

SPRECHEN SIE UNS AN – wir helfen Ihnen gern

Wenden Sie sich an Ihren Grundfos Außendienstmitarbeiter, um weitere Informationen zu erhalten oder um die optimale Lösung für Ihre Anwendung zu erhalten.

Die **BAUREIHE MTR**

– wenn Leistung gefragt ist

Die Baureihe MTR besteht aus einer Vielzahl an hocheffizienten Eintauchpumpen mit unterschiedlichen Eintauchtiefen für unterschiedliche Förderstrom- und Druckanforderungen bis 102 m³/h (1700 l/min) und bis 35 bar. Die MTR-Pumpen sind in Grauguss und Edelstahl sowie in zahlreichen, auch maßgeschneiderten Ausführungen lieferbar.

Neben der Verwendung in Werkzeugmaschinen, in Teilewasch- und Reinigungsanwendungen sowie zur Umwälzung von Kühlflüssigkeiten werden MTR-Pumpen auch als Kondensat- oder Filterpumpen eingesetzt. Sie sind zudem für den Einsatz in Wasseraufbereitungsanwendungen geeignet.

Die MTR-Pumpen sind auch lieferbar:

- mit Rücklauf zum Tank
- für Temperaturen bis 120 °C
- für die horizontale Installation seitlich am Tank
- mit ATEX-Zulassung mit explosionsgeschütztem Motor

MOTOR

Ungeregelter IE3-Motor (MTR) und geregelter IE4-Motor mit integriertem Frequenzumrichter (MTRE) für alle weltweit vorhandenen einphasigen und dreiphasigen Netzspannungen. Motorschutz über Klixon, PTC und Pt100 oder über den Frequenzumrichter. Schutzart IP 55 standardmäßig. Auch als Tropenausführung für den Einsatz in kondensierender Umgebung.

ANSCHLÜSSE

Gewindeanschluss:
Innengewinde Rp, G, NPT
Flanschanschluss:
Grundfos Vierkantflansch
gemäß EN/DIN, JIS und ANSI

VARIABLE LÄNGE

Zur optimalen Anpassung an die Tankhöhe kann die Eintauchtiefe je nach Baugröße auf bis zu 1,5 m erweitert werden.



ZULASSUNGEN

Erfüllt die international geltenden Richtlinien für Pumpen- und Motorwirkungsgrade, wie z. B. MEPS (Minimum Energy Performance Standards) sowie die Ökodesign-Richtlinie für Kreiselpumpen, in der ein Mindesteffizienzindex (MEI) festgelegt wird.



WELLENABDICHTUNG

Grundfos bietet seine Pumpen mit einer Vielzahl von Patronen-Gleitringdichtungen an, die über verschiedene Dichtflächen verfügen, wie z. B. Siliziumkarbid, synthetische Kohle oder Hartmetall, so dass nahezu alle Medien im Industriebereich gefördert werden können. Die Ausführungen mit Rücklauf zum Tank finden Sie auf Seite 6.

ZULAUF

Mit integriertem Saugsieb, damit keine größeren Partikel in die Pumpe eindringen können, die Schäden an der Pumpe verursachen. Die Maschenweite des Siebs und der freie Kugeldurchgang durch das Laufrad sind von der Pumpenbaugröße abhängig. Die Ansaugspirale ermöglicht eine Förderung auch bei niedrigen Füllständen bis 25 mm.

WERKSTOFFE

In zwei Werkstoffausführungen lieferbar – Grauguss und Edelstahl. Damit ist eine Förderung von sauberem Wasser, Kühlschmierstoffen bis hin zu Chemikalien möglich.

MTR:

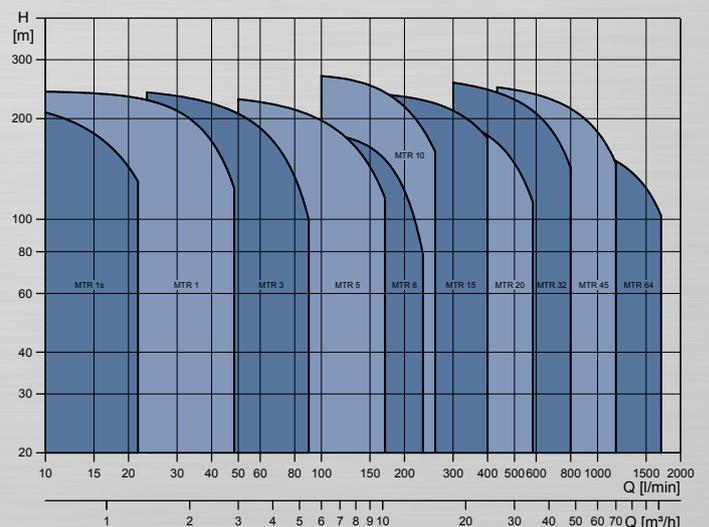
Förderstrom: max. 102 m³/h (1700 l/min)

Förderhöhe: max. 250 m

Motorleistung: 0,37 bis 45 kW

Medientemp.: -10 °C bis +90 °C (+120 °C)

Baugrößen: 11



Die **BAUREIHE MTR**

– lieferbar in zahlreichen Ausführungen

Die Baureihe MTR mit unregelmäßigem Motor ist durch einen hohen Modularitätsgrad gekennzeichnet. So stehen auch für Sonderanwendungen zahlreiche Ausführungen zur Verfügung.

MTR MIT RÜCKLAUF ZUM TANK

Leckagefreie Pumpen sind eine wichtige Voraussetzung für jeden industriellen Prozess, weil Leckagen zu teuren Ausfällen führen können und damit die Stückkosten erhöhen. Die MTR DBT (Drainage Back to Tank) mit Rücklauf zum Tank verhindert Leckagen, weil die Flüssigkeit im Tank verbleibt, auch wenn die Wellendichtung verschlissen ist. Optional verfügt die MTR DBT über einen innovativen Frequenzumrichterantrieb, mit dem die Stromkosten und damit die Stückkosten reduziert werden.

- Keine Ausfallzeiten durch Leckagen
- Keine Gefährdung durch Verunreinigungen
- Längere Wartungsintervalle
- Senken der Stückkosten
- Kein Verkleben der Wellendichtung beim Anlaufen



MTRE MIT INTEGRIERTEM FREQUENZUMRICHTER

Die Baureihe MTRE ermöglicht eine elektronische Regelung und sorgt nicht nur für erhebliche Stromeinsparungen. Die Komplettlösung mit Pumpe und Motor mit integriertem Frequenzumrichter verfügt über intelligente Eigenschaften, die die Installation, den Betrieb und die Wartung spürbar erleichtern sowie die Effizienz und die Zuverlässigkeit erhöhen. Die äußerst kompakten Pumpen sind mit einem weltweit einsetzbaren Motor ausgerüstet, der die Anforderungen von internationalen Normen erfüllt.

Erweiterung des Funktionsumfangs durch:

- Sensoren
- Einsteckmodule für die BUS-Kommunikation
- Pumpenüberwachung und Motorschutz

MTRE:

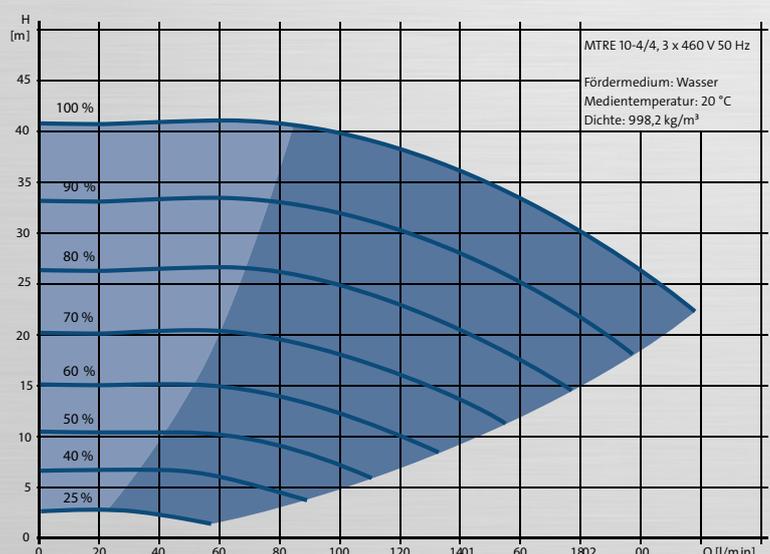
Förderstrom: max. 102 m³/h (1700 l/min)

Förderhöhe: max. 300 m

Motorleistung: 0,37 bis 22 kW

Medientemp.: -10 °C bis +90 °C (+120 °C)

Baugrößen: 11



MTRE FÜR MAXIMALE LEISTUNG

Für bestimmte Anwendungen muss der Druck bei Bedarf erhöht werden. Eine kundenspezifische Software ermöglicht nahezu eine Verdoppelung der Pumpendrehzahl. Die höhere Drehzahl – auch als überfrequenter Betrieb bezeichnet – führt zu einem deutlich höheren Druck, der jedoch von einer kleineren Pumpe geliefert wird. Dies ist möglich, weil die Pumpe nicht über den gesamten Kennlinienbereich betrieben wird. Denn die Software sorgt dafür, dass die Pumpe nur den erforderlichen Kennlinienbereich – jedoch mit entsprechender Optimierung – nutzt.

Betrieb mit voller Leistung

- Ermöglicht die Erhöhung des Drucks bei niedrigeren Förderströmen durch Erhöhen der Frequenz
- Ermöglicht eine 100 %-ige Steigerung der Motorleistung
- Ermöglicht den Einsatz kleinerer und kompakterer Pumpen

MTRE:

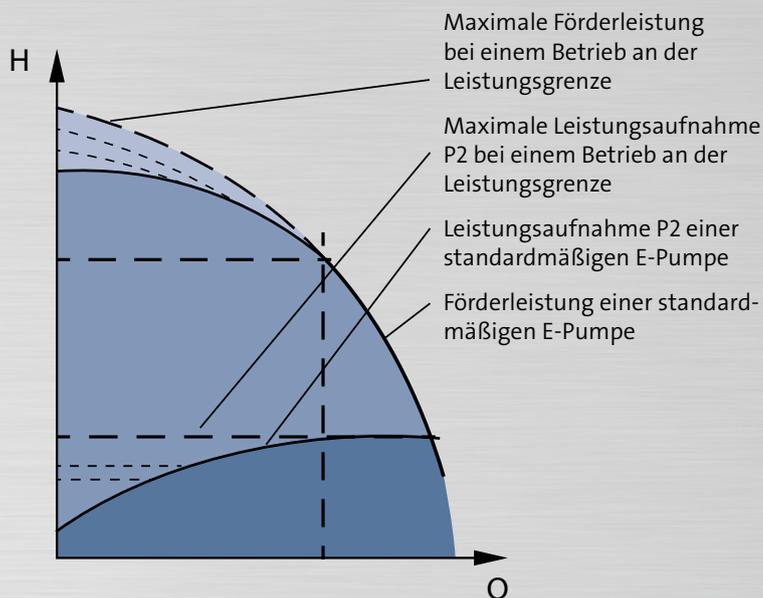
Förderstrom: max. 102 m³/h (1700 l/min)

Förderhöhe: max. 300 m

Motorleistung: 0,37 bis 22 kW

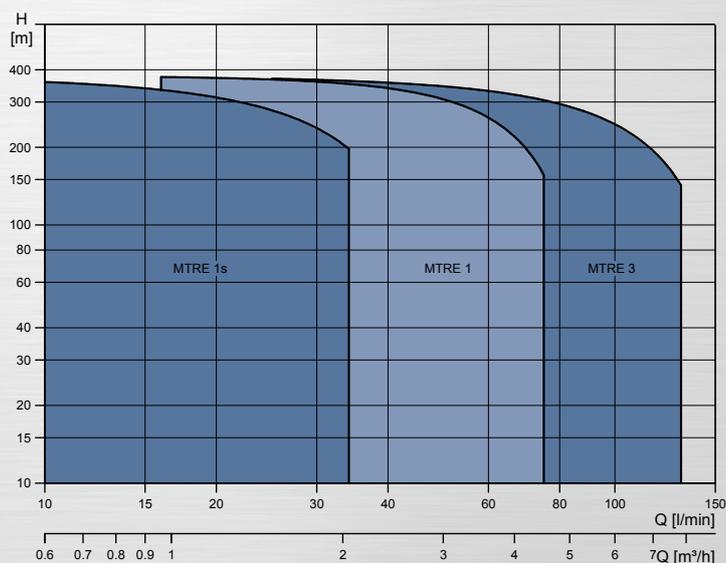
Medientemp.: -10 °C bis +90 °C (+120 °C)

Baugröße: 11



MTRE-HOCHDRUCKPUMPE

Diese Ausführung der MTRE-Pumpen mit integriertem Frequenzumrichter ist speziell für Hochdruckanwendungen bestimmt. Der hohe Druck wird durch eine Erhöhung der Motordrehzahl erreicht. Zudem sind die Bauteile in der Pumpe verstärkt ausgeführt. Ansonsten entsprechen die Eigenschaften der MTRE-Hochdruckpumpen denen der standardmäßigen MTRE-Pumpen.



MTRE-HS:

Förderstrom: max. 8 m³/h (133 l/min)

Förderhöhe: max. 370 m

Motorleistung: 4 bis 7,5 kW

Medientemp.: -10 °C bis +90 °C

Baugrößen: 3



Die **BAUREIHE MTH**

– kompakt und mit Rücklauf zum Tank

Bei den Eintauchpumpen der Baureihe MTH bilden Pumpe und Motor eine Einheit. Durch diese sehr kompakte Bauweise wird die Installation erheblich vereinfacht. Die MTH-Pumpen aus Grauguss oder Edelstahl sind für die Anpassung an unterschiedliche Förderstrom- und Druckanforderungen sowie Tankhöhen mit Leerkammern lieferbar. Standardmäßig können die Pumpen in 50 Hz- und 60 Hz-Netzen betrieben werden. Sie sind bestens geeignet für Werkzeugmaschinen, Teilwasch- und Reinigungsanlagen sowie Kühlanwendungen.

Technische Daten:

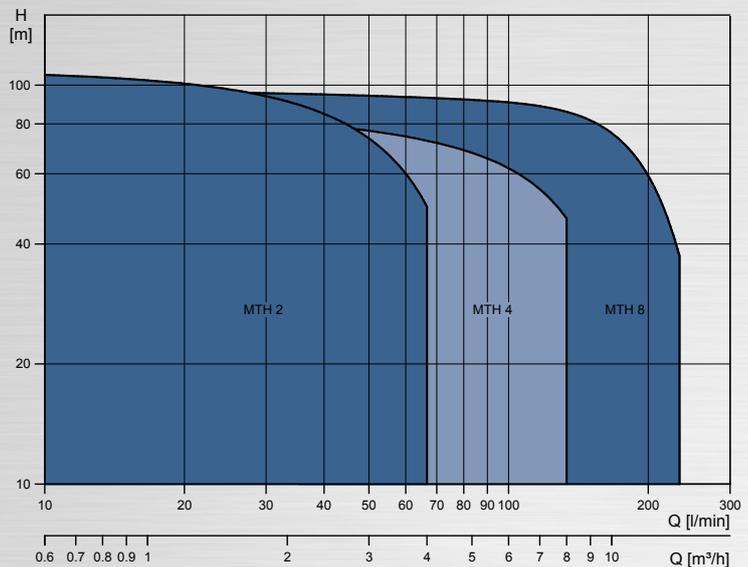
Förderstrom: max. 14 m³/h (233 l/min)

Förderhöhe: max. 100 m

Motorleistung: 0,55 bis 4 kW

Medientemp.: -10 °C bis +90 °C

Baugrößen: 3



• Motor

Ungeregelter IE3-Drehstrommotor oder IE3-Einphasenmotor, der an alle gängigen Stromnetze weltweit angeschlossen werden kann. Motorschutz direkt über Klixon oder PTC.

• Wellenabdichtung

Grundfos bietet seine Pumpen mit einer Vielzahl von entlasteten Gleitringdichtungen an, die über verschiedene Dichtflächen verfügen, wie z. B. Siliziumkarbid, synthetische Kohle oder Hartmetall, so dass nahezu alle Medien im Industriebereich gefördert werden können. Die Baureihe MTH ist zusätzlich mit der Option "Rücklauf zum Tank" ausgestattet.

• Werkstoffausführungen

Je nach Anwendung in Grauguss oder Edelstahl lieferbar.

• Variable Eintauchtiefe

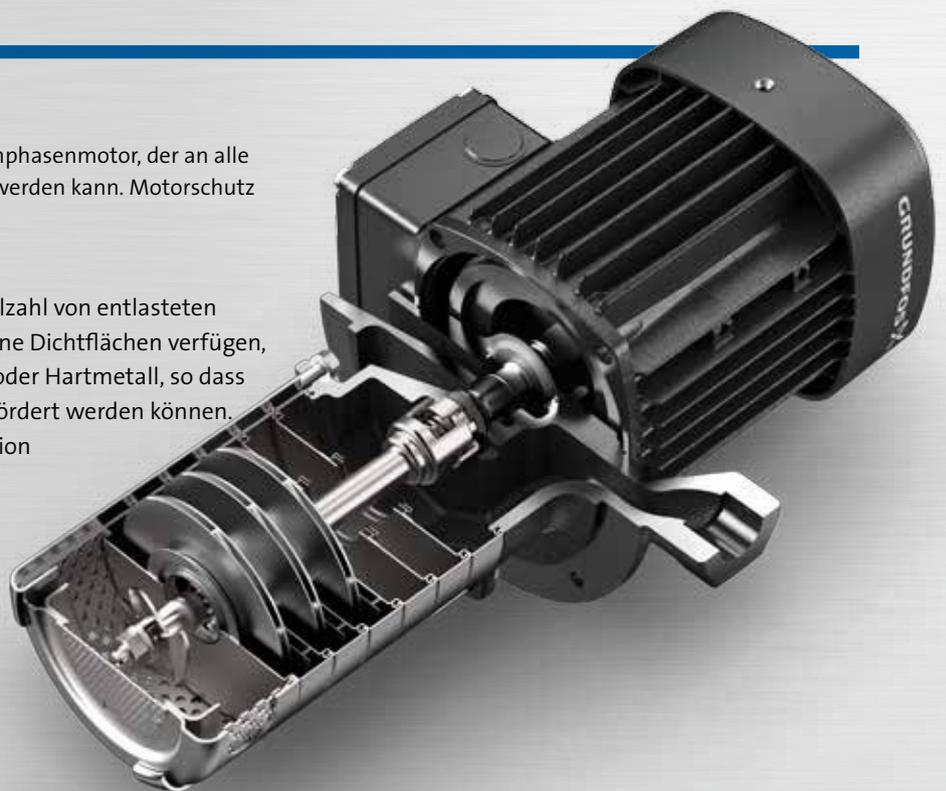
Zur genauen Anpassung an unterschiedliche Tankhöhen kann die Eintauchtiefe um bis zu 334 mm verlängert werden.

• Zulauf

Mit integriertem Saugsieb, damit keine größeren Partikel in die Pumpe eindringen können, die Schäden an der Pumpe verursachen. Die Maschenweite des Siebs und der freie Kugeldurchgang durch das Laufrad sind von der Pumpenbaugröße abhängig. Die Ansaugspirale ermöglicht eine Förderung auch bei niedrigen Füllständen bis 25 mm.

• Anschlüsse

Gewindeanschluss mit Innengewinde: Rp, G, NPT



ZULASSUNGEN

Erfüllt die international geltenden Richtlinien für Pumpen- und Motorwirkungsgrade, wie z. B. MEPS (Minimum Energy Performance Standards) und die Ökodesign-Richtlinie für Kreiselpumpen, in der ein Mindesteffizienzindex (MEI) festgelegt wird.

DIE BAUREIHE MTA

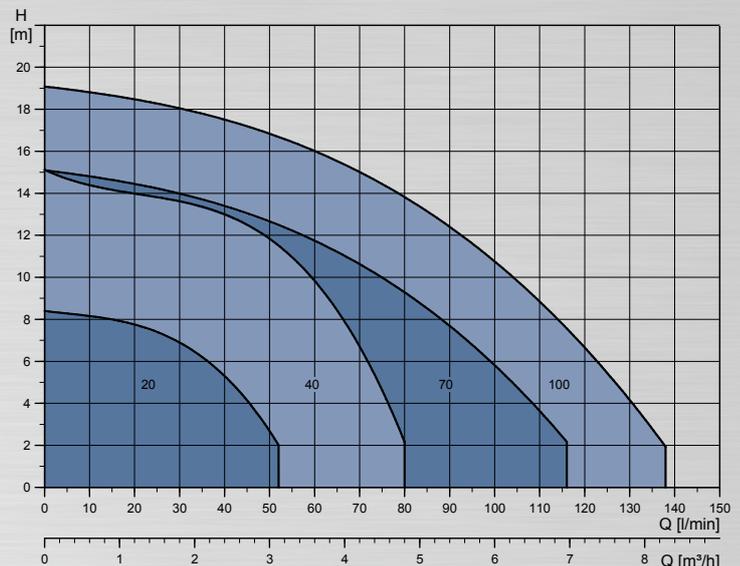
– für Filteranlagen und Späneförderer

Die einstufigen MTA-Eintauchpumpen sind speziell für Filteranlagen und Späneförderer von Werkzeugmaschinen bestimmt. Denn die äußerst kompakten und effizienten MTA-Pumpen sind in der Lage, Kühlschmierstoffe und andere Flüssigkeiten, die Späne, Fasern und abrasive Partikel enthalten können, zu fördern. Dank der halbboffenen Laufräder können Späne bis 10 mm die Pumpe passieren, so dass die MTA-Pumpen bestens für die Förderung von Flüssigkeiten geeignet sind, die im Rahmen der spanenden Bearbeitung von Halbzeugen (wie z. B. Bohren, Fräsen, Schleifen) abgeführt werden müssen. Die MTA-Pumpen können aber auch für einfache Kühlanwendungen eingesetzt werden.

Die Niederdruckpumpen sind in verschiedenen Baugrößen lieferbar. Der Zulauf kann von oben oder unten erfolgen. Die Pumpe hat weder eine Wellendichtung noch andere Verschleißteile und ist somit wartungsfrei.

Werkstoffe

Sorgfältig ausgewählte Werkstoffe sorgen für einen störungsfreien Betrieb und eine lange Lebensdauer. Der obere Teil der Pumpe besteht aus Grauguss, während das Laufrad bei MTA-Pumpen mit Förderströmen bis 300 l/min aus Kunststoff und bei größeren Pumpen mit höherem Förderstrom aus Bronze gefertigt ist, weil Bronzelaufäder eine höhere Beständigkeit z. B. gegenüber Metallspäne aufweisen.



Technische Daten:

Förderstrom: max. 25 m³/h (420 l/min)

Förderhöhe: max. 15 m

Motorleistung: 0,1 bis 0,75 kW

Medientemp.: 0 °C bis +60 °C

Baugrößen: 10

- **Motor**
Drehstrommotor, geeignet für weltweit gängige Netzspannungen
- **Hoher Motor- und Pumpenwirkungsgrad**
Geringe Betriebskosten
- **Variable Einbaulänge**
Jede Pumpenbaugröße ist zur Anpassung an verschiedene Tankgrößen mit zahlreichen Eintauchtiefen lieferbar.
- **Lange Lagerlebensdauer**
Wartungsfrei
- **Keine Wellendichtung**
Somit auch keine Leckagen
- **Zulauf von oben oder unten**
Verschiedene, bedarfsabhängige Zulaufmöglichkeiten
- **Halboffenes Laufrad**
Ermöglicht den freien Durchgang von Feststoffen und Späne



Die **BAUREIHE MTS**

– Hochdruck-Schraubenspindelpumpen

Die Grundfos MTS-Schraubenspindelpumpen sind für die Hochdruckförderung von Kühlschmierstoffen und Schneidölen für Werkzeugmaschinenanwendungen bestimmt. Die Baureihe umfasst zahlreiche Baugrößen und Spindelsteigungen, um exakt den benötigten Förderstrom und Druck liefern zu können. Durch den Einsatz von MTS-Schraubenspindelpumpen in Werkzeugmaschinenanwendungen mit hohem Druckbedarf, wird die Oberflächenqualität verbessert und die Bearbeitungszeit gesenkt. Die MTS-Pumpen sind in verschiedenen Montageausführungen lieferbar. Sie können oben auf dem Tank und im Tank montiert sowie trocken aufgestellt werden. Zudem gibt es zahlreiche Anschlussmöglichkeiten.

Technische Daten:

Förderstrom: max. 64,5 m³/h (1075 l/min)

Förderhöhe: max. 150 bar

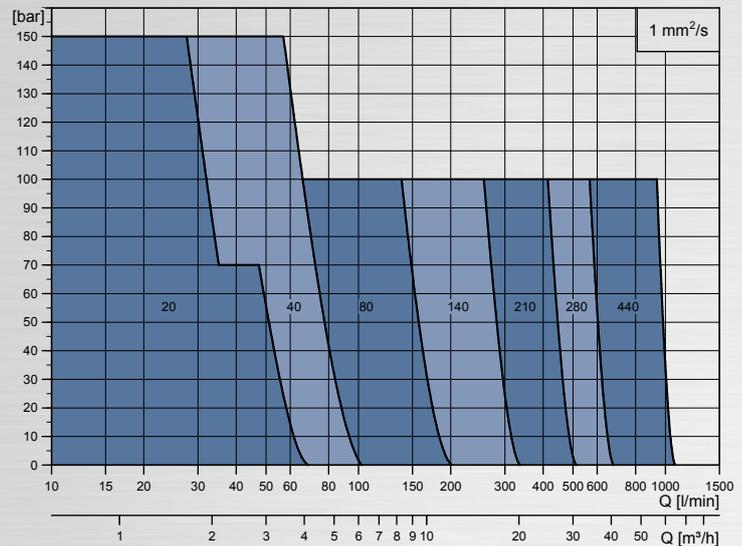
Motorleistung: 2,2 bis 200 kW

Medientemp.: 0 °C bis +80 °C

Medium: Mindestens 2 % Ölgehalt

Viskosität: 1 bis 2000 mm²/s

Baugrößen: 16



• Motor

Ungeregelter IE3-Drehstrommotor (MTS) und Motor mit integriertem Frequenzumrichter (MTSE), geeignet für alle Drehstromnetze weltweit. Motorschutz direkt über PTC oder Frequenzumrichter. Standardmäßig IP55. Auch in Tropenausführung für eine kondensierende Umgebung lieferbar.

• Moderne Spindelkonstruktion

Geringe Betriebskosten und geringer Kühlaufwand durch einzigartige, hocheffiziente Dreispindel-Pumpenkonstruktion mit engen Toleranzen.

• Hochdruckfest

Widerstandsfähig gegenüber hohen Drücken dank extralangem Druckausgleichskolben mit Labyrinthdichtung und hydrostatischem Axialschubausgleich mithilfe spezieller Druckausgleichshülsen.

• MTS-Komplettsystem

Einbaufertiges Komplettsystem mit Montageplatte, Rohren, Ventilen und Formstücken.

• Wartungsfreie Wellenabdichtung

Dichtring oder Gleitringdichtung gemäß EN 12796.

• Umfassendes Produktprogramm

Zahlreiche Baugrößen und Spindelsteigungen liefern den gewünschten Förderstrom. Horizontale Installation, Montage auf dem Tank, Trockenaufstellung möglich.

• Betrieb

Geringe Schwingungen und niedriger Geräuschpegel sowie lange Lebensdauer durch verschleißfestes, gehärtetes Rotorgehäuse und PVD-beschichtete Spindeln.

• Werkstoffe

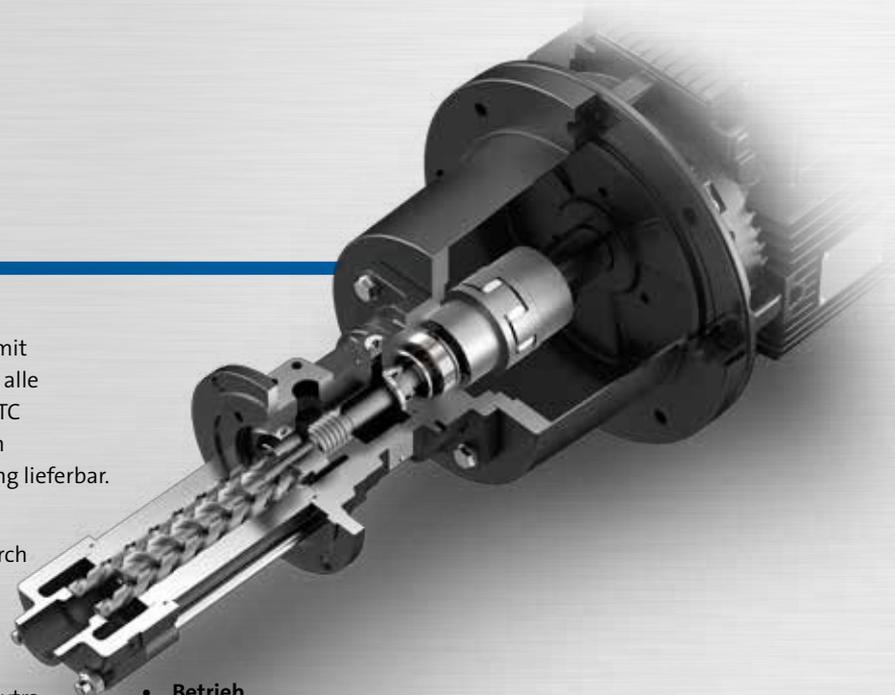
Rotorgehäuse: spezialgehärtet, 1200 HV
Spindel: PVD-Beschichtung, 1200 HV

• Anschlüsse

Innengewinde: Rp
Flansch: SAE

ZULASSUNGEN

Erfüllt die national und international geltenden Pumpen- und Motorwirkungsgradrichtlinien.



HOCHEFFIZIENZMOTOREN

Neben den standardmäßig verwendeten Motoren bietet Grundfos auch Motoren für Sonderspannungen und extreme Betriebsbedingungen sowie mit speziellem Motorschutz, bestimmten Zulassungen und spezieller Motorkonstruktion an.

- **ATEX-Zulassung**

Für den Einsatz in explosionsgefährdeter Umgebung sind explosionsgeschützte oder staubexplosionsgeschützte Motoren in Verbindung mit ATEX-zugelassenen Pumpen lieferbar.

- **MGE-Motoren**

- mit integriertem Frequenzumrichter

Bei den Grundfos MGE-Motoren mit integriertem Frequenzumrichter kann die Drehzahl von niedrig bis in den überfrequenten Bereich geregelt werden, um die Förderleistung an den Bedarf anzupassen. Der Motorschutz, die Pumpenüberwachung, der Regler und die Spannungsversorgung für Sensoren zur Prozessregelung sind bereits standardmäßig eingebaut. Für Sonderanwendungen sind eine maßgeschneiderte Software und Zusatzhardware lieferbar.

- **Integrierte Heizeinheit**

Zur Vermeidung von Kondenswasserbildung sind Motoren mit eingebauter Heizeinheit lieferbar.

- **Mehrfachsteckeranschluss**

Für den schnellen Netzanschluss sind unsere Motoren mit einem Harting®-Stecker HAN 10 ES lieferbar.

- **Übertemperaturschutz**

Die Motoren sind auch mit in den Motorwicklungen integrierten Bimetall-Thermoschaltern (PTO) oder einem temperaturabhängigen PTC-Fühler lieferbar. Motoren ab 3 kW sind standardmäßig mit einem PTC-Fühler ausgerüstet.

- **Prüfbescheinigungen**

Prüfbescheinigungen für den Geräuschpegel, Schwingungen, die Förderleistung und die Wirkungsgradklasse können ausgestellt werden.

- **Internationale Zulassungen**

Erfüllt die internationalen Wirkungsgradrichtlinien wie z. B. MEPS. Die Motoren sind zudem mit nationalen Zulassungen, wie z. B. cURus (USA und Kanada), lieferbar.

- **Motoren mit geringerer oder höherer Leistung**

Für Medien mit von Wasser abweichender Viskosität oder Dichte, für Aufstellungshöhen über 1000 m oder für Anwendungen mit hohen Umgebungstemperaturen.

- **Klemmenkastenstellungen**

Der Motor kann in 90°-Schritten auf dem Pumpenkopf montiert werden.

- **Sonderspannungen**

Die Motoren sind für zahlreiche einphasige und dreiphasige Netze mit unterschiedlichen Spannungen lieferbar. Auch umschaltbare Doppelspannungsausführungen sind erhältlich.

- **Schutzart**

Grundfos Motoren besitzen standardmäßig die Schutzart IP 55. Auf Anfrage sind die Motoren auch in der Schutzart IP 65, IP 54 und IP 44 lieferbar.





GRUNDFOS INDUSTRIELÖSUNGEN

Grundfos entwickelt und produziert seit mehr als einem halben Jahrhundert hochwertige Pumpen für die Industrie. Von Anfang an haben wir den Schwerpunkt immer auf Qualität und Zuverlässigkeit gelegt. Wir wollen unseren Kunden für jede Anwendung immer die optimale Lösung bieten. Das Eingehen auf Kundenwünsche macht uns weltweit zum bevorzugten Lieferanten von Pumpensystemen in der Industrie.

GW032093/1602/INDUSTRIE

Der Name Grundfos, das Grundfos Logo und der Slogan "be think innovate" sind eingetragene, weltweit geschützte Markenzeichen der Grundfos Holding A/S oder Grundfos A/S, Dänemark. Alle Rechte vorbehalten.