

Ixo® – Unterwasser-Motorpumpe

Industrie

Wasser

Abwasser

Energie

Gebäudetechnik

Mining

Einsatzgebiete:

- Wasserversorgung
- Beregnungsanlagen, kleine Bewässerungsanlagen
- Waschanlagen (Böden, Autos, etc.)
- Regenwassernutzungsanlagen
- Wasserentnahme aus Brunnen, Behältern, Zisternen

Weitere Informationen:

www.ksb.com/produkte

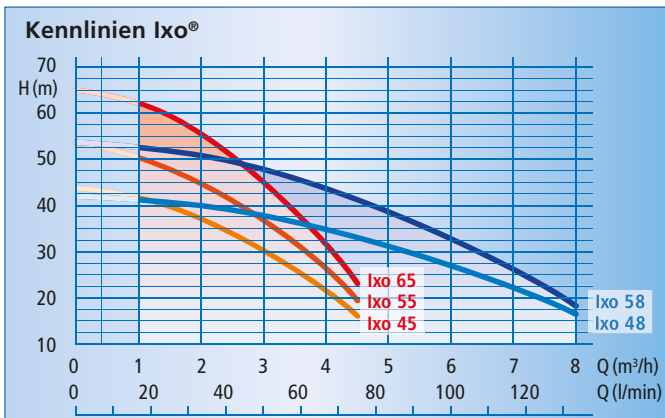
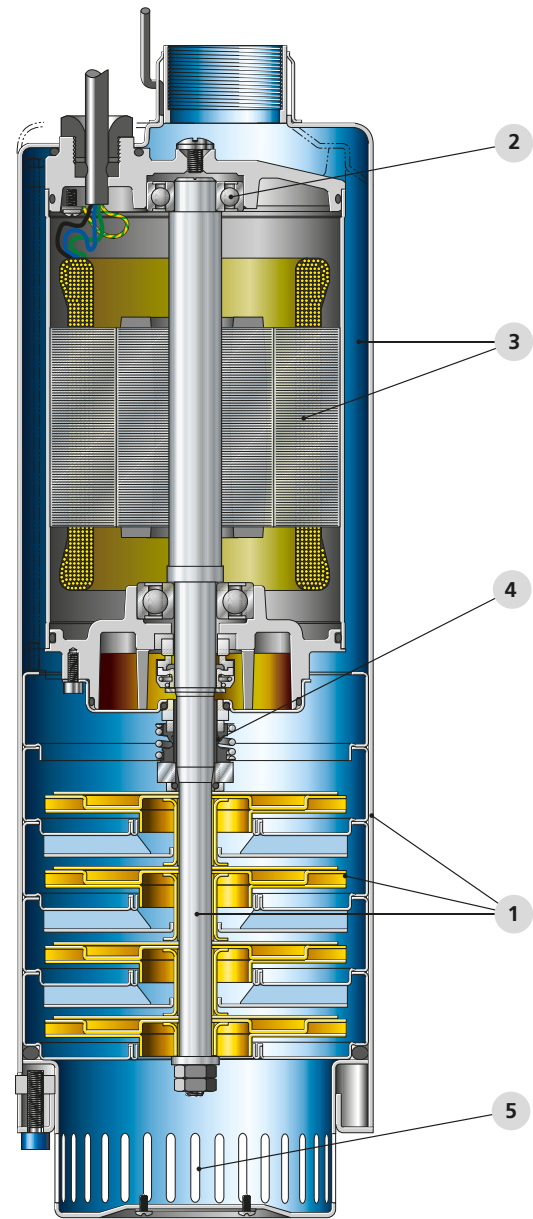


Ihr Ansprechpartner:



Ixo® – Unterwasser-Motorpumpe

- 1 Hohe Beständigkeit**
durch korrosionsfreie Edelstahlkonstruktion des kompletten Gehäuses, des Laufrads und der Welle für störungsfreien Betrieb
- 2 Überdurchschnittliche Betriebsstundenzahl**
durch großzügig dimensionierte Lager
- 3 Hohe Betriebssicherheit**
Das Motorgehäuse aus Edelstahl wird durch das Fördermedium umspült und somit sicher gekühlt. Zusätzlich verhindert der eingebaute Motorschutz eine Überlastung des Motors
- 4 Absolute Dichtheit**
durch doppelte Gleitringdichtung mit zwischenliegender Ölkammer
- 5 Optimale Ausnutzung**
des Behältervolumens durch tief liegenden Einlauf mit Sieb zur Ausfilterung größerer Feststoffe
- Keine Ansaugzeit**
und sichere Wasserversorgung auch bei großen Leitungslängen



Werkstoffe

Pumpen-, Stufen-, Motorgehäuse	Edelstahl
Laufrad	Edelstahl
Welle	Edelstahl
Gleitringdichtung motorseitig	Staetit, Kohle, NBR
pumpenseitig	Aluminiumoxid, Kohle, NBR
Schmieröl	Weißöl (lebensmittel- und arzneimittelgerecht)

Technische Daten

Fördermenge	bis 8 m³/h, 133 l/min
Förderhöhe	bis 65 m
Förderguttemperatur	bis +35 °C
Automatisierbar mit Controlmatic/Cervomatic	



KSB Aktiengesellschaft
Johann-Klein-Straße 9
67227 Frankenthal (Deutschland)
www.ksb.com