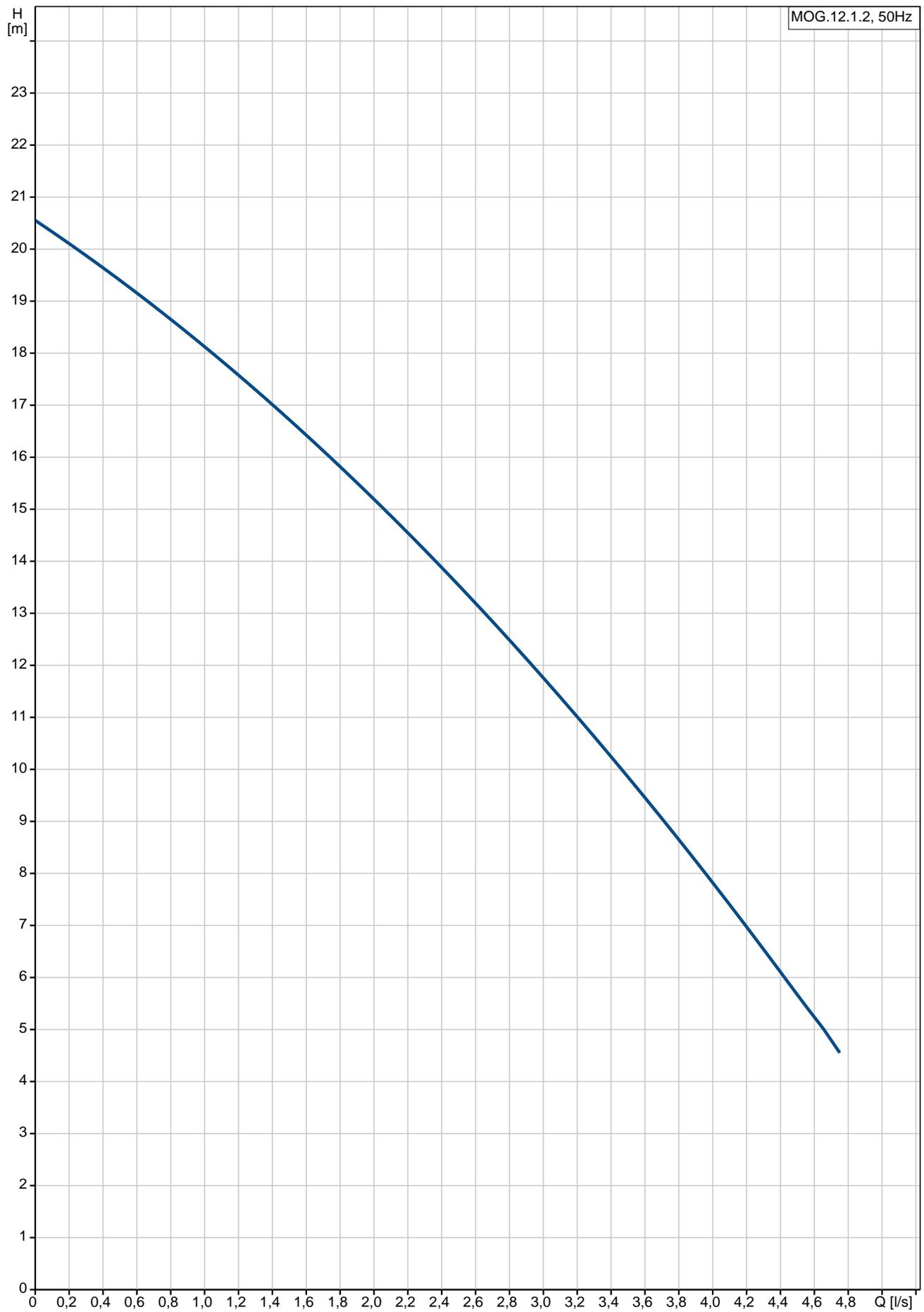


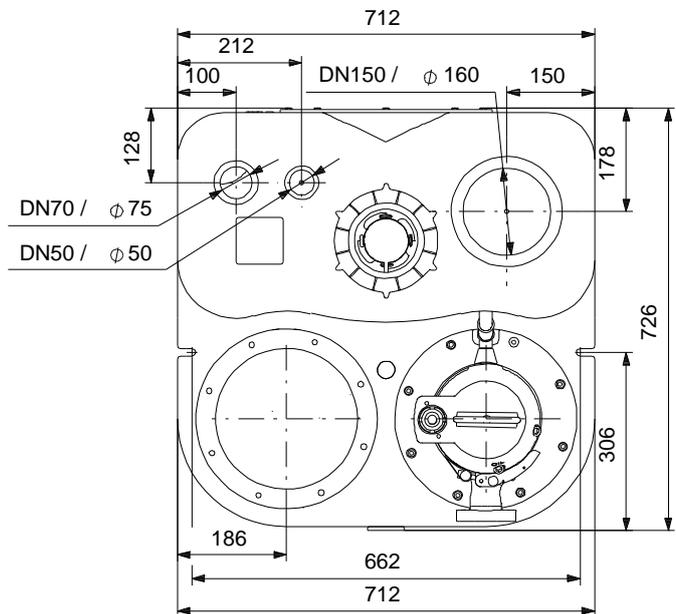
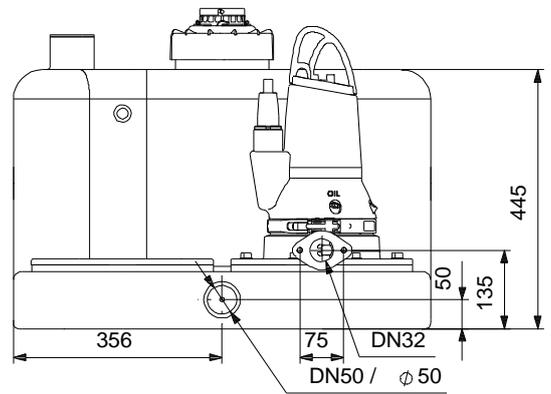
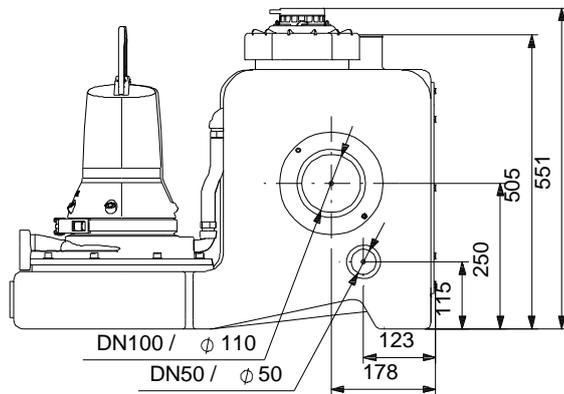
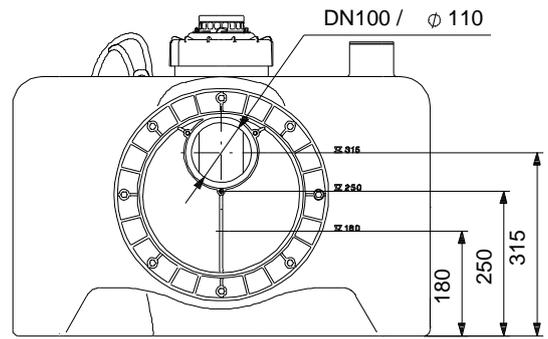
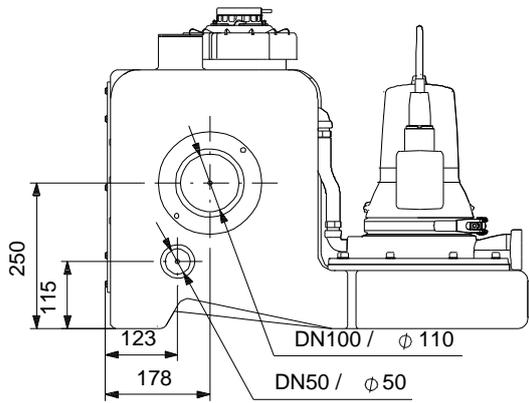
Position	Anz.	Beschreibung
	1	<p data-bbox="363 163 823 194">Abwasser-Hebeanlage Typ MOG.12.1.2</p>  <p data-bbox="751 593 1217 618">Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.</p> <p data-bbox="363 624 612 651">Produktnr.: 97901126</p> <p data-bbox="363 683 906 949">Überflutbare Fäkalienhebeanlage mit zwei einstellbaren Zulaufhöhen von 180 bzw. 250 mm, einbaufertig mit einer Pumpe (Typ Multilift M) bzw. zwei Pumpen (Typ Multilift MD). Sammelbehälter mit Griffmulden und Kranöse für Erstmontage und mit 1 bzw. 2 integrierten Rückschlagklappe(n). Steuerung mit Netzkabel und Stecker, geräuscharm und mit Freistromlaufrad.</p> <p data-bbox="363 981 906 1066">Sammelbehälter: Schlag- und bruchfest aus Polyethylen, unverrottbar, gas- und geruchsdicht. Gesamtvolumen 93 ltr.</p> <p data-bbox="363 1097 948 1218">Druckabgang: Flanschübergangsstück aus Composit DN 100 und elastischem Verbindungsstück DN 100 sowie 2 Rohrschellen einschl. Schrauben und Dichtung.</p> <p data-bbox="363 1249 906 1370">Pumpe: Vertikal, einstufig und überflutbar. Blockausführung mit wartungsfreiem, doppeltem Dichtungssystem und Ölsperkkammer. Ölbad aus physiologisch unbedenklichem Spezialöl.</p> <p data-bbox="363 1402 858 1456">Steuerung: Abwassergerechte pneumatische Niveausteuerung mit Staudruckschaltung.</p> <p data-bbox="363 1487 938 1635">Elektronisches Steuergerät mit Motorschutzrelais, Steuerplatine, Meldeleuchten und Niveaueingang, der über ein Kabel direkt von den Drucksensoren am Sammelbehälter der Anlage aktiviert wird. Wandaufbaugerät, ISO Gehäuse mit Klarsichtdeckel</p> <ul data-bbox="363 1666 906 2020" style="list-style-type: none"> - Optische Anzeige von Betrieb, Sammelstörmeldung, Pumpenstörung, Einschaltniveau, Hochwasser, Überlast, Übertemperatur, Netzstörung und gestörtem Niveausensor, Phasenfolgefehler (nur bei Drehstrommotoren) - Betriebsschalter H-0-A - Akustisches Signal (Summer) für Störung - Quittiertaste Störung - Potentialfreie, getrennte Meldung von Sammelstörung und Hochwasseralarm - Automatische oder manuelle Alarmmelde-

Position	Anz.	Beschreibung
		<p>quittierung</p> <ul style="list-style-type: none"> - Antilockierfunktion durch automatischen Testlauf nach 24h Stillstandzeit - Einschalten der Pumpe über Drucksensoren - Nachlauf (einstellbar) der Pumpen zur Vermeidung von Ablagerungen und Verstopfungen - Temperaturüberwachung für Pumpen mit Wicklungsthermofühlern - Akkupuffer für netzunabhängige Alarmierung (siehe Zubehör) <p>Art der Steuerung: Art des Schaltschranks: LC221.1</p> <p>Fördermedium: Maximale Medientemperatur: 40 °C</p> <p>Technische Daten: Laufgradtyp: Schneidwerk Ventiltyp: NONE</p> <p>Werkstoffe: Dichtung: SIC/SIC</p> <p>Elektrische Daten: Anzahl der Pole: 2 Leistungsaufnahme P1: 1.8 kW Motorbemessungsleistung P2: 1.2 kW Netzfrequenz: 50 Hz Nennspannung: 1 x 230 V Spannungstoleranz: +10/-10 % Einschaltart: Direkt Max Starts pro Stunde: 60 Nennstrom: 8.2 A Cos phi - Leistungsfaktor: 0,99 Nenn-Drehzahl: 2820 1/min Motorwirkungsgrad bei Vollast: 73 % Schutzart (IEC 34-5): 68 Isolationsklasse (IEC 85): F Art des Kabelsteckers: SCHUKO Netzkabellänge: 1.5 m</p> <p>Behälter: Gesamtvolumen des/der Behälter(s): 93 l</p>

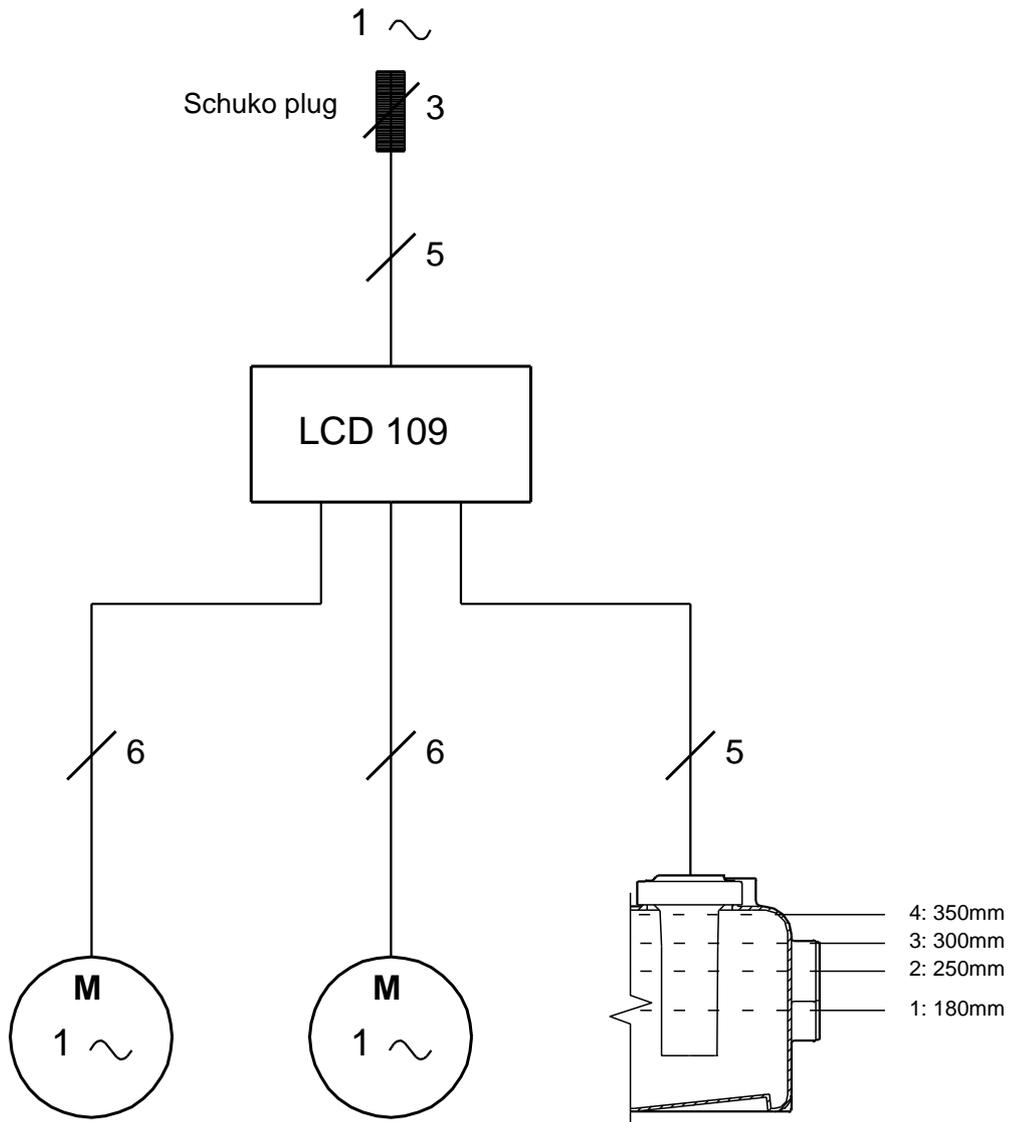
97901126 MOG.12.1.2 50 Hz



97901126 MOG.12.1.2 50 Hz



Achtung! Soweit nicht anders angegeben, handelt es sich um Millimeterangaben (mm). Die vereinfachte Maßzeichnung zeigt nicht alle Einzelheiten.



Hinweis: Alle Einheiten in [mm] soweit nicht anders bezeichnet.