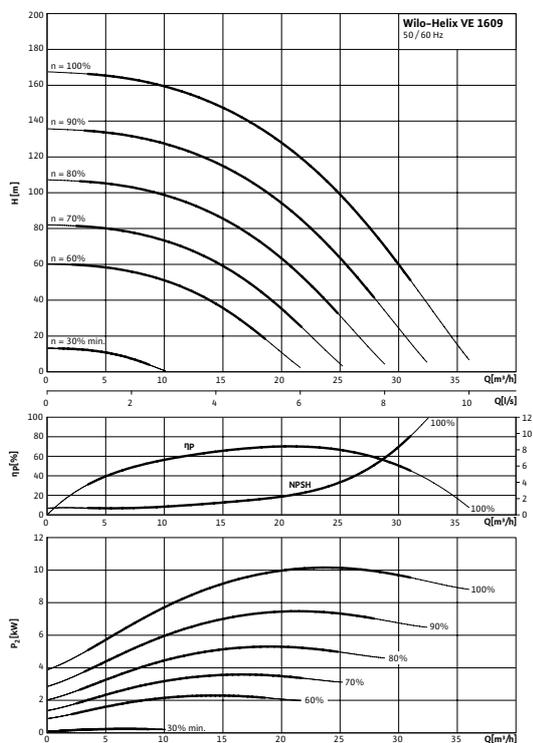


Datenblatt: Wilo-Helix VE 1609-1/25/E/K

Kennlinien



Leistung

Medientemperatur	T	-30...+120 °C
Umgebungstemperatur max.	T	50 °C
Nennndruck		PN 25 bar
Zulaufdruck max.	H	10 bar
Maximaler Betriebsdruck	p_{max}	25 bar

Mindesteffizienzindex (MEI)

Mindesteffizienzindex (MEI)	≥ 0,70
-----------------------------	--------

Motor

Isolationsklasse	F
Schutzart	IP 55
Netzanschluss	3~400 V, 50/60 Hz
Nennstrom 3~400 V, 50 Hz	I_N 21,2 A

Werkstoffe

Laufrad	1.4307
Pumpengehäuse	1.4301
Pumpenwelle	1.0503
Statische Abdichtung	EPDM
Gleitringdichtung	U3BE3GG

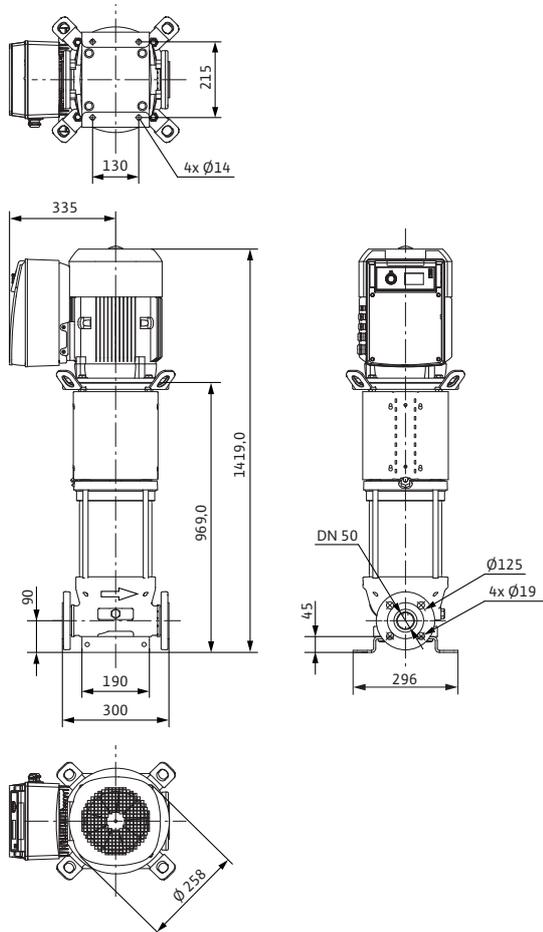
Bestellinformationen

Fabrikat	Wilo
Typ	Helix VE 1609
Art.-Nr.	4141468
Gewicht netto ca.	m 164,0 kg

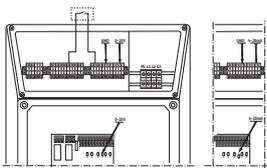
• = vorhanden, - = nicht vorhanden

Datenblatt: Wilo-Helix VE 1609-1/25/E/K

Maßzeichnung

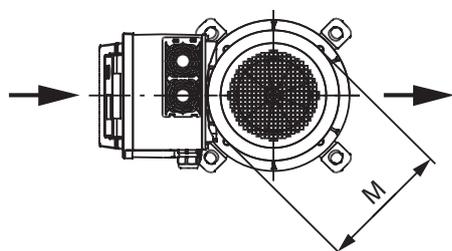
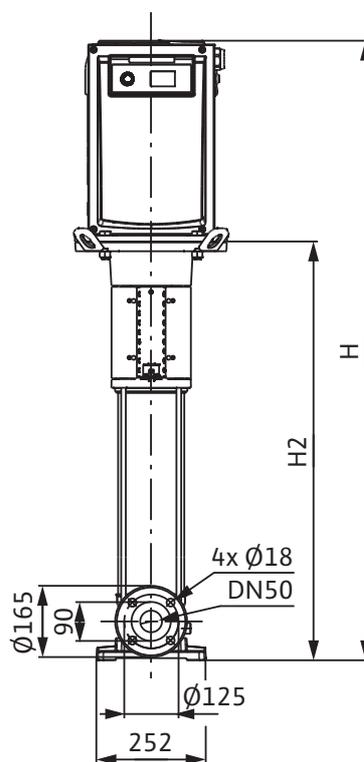
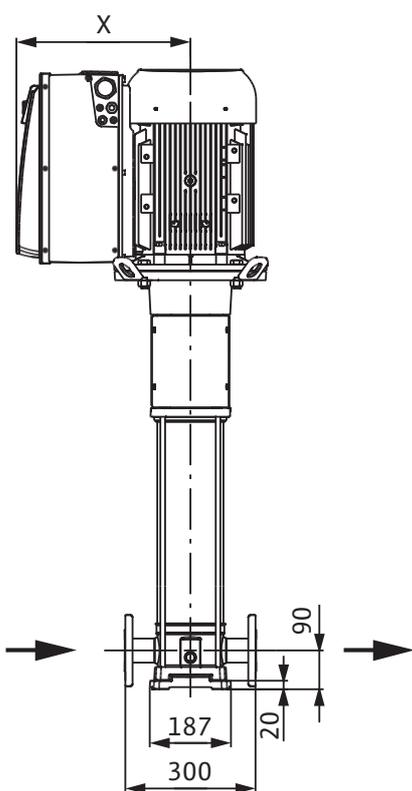
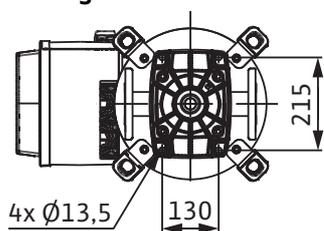


Elektroanschluss



Maße und Maßzeichnungen: Wilo-Helix VE 1609-1/25/E/K

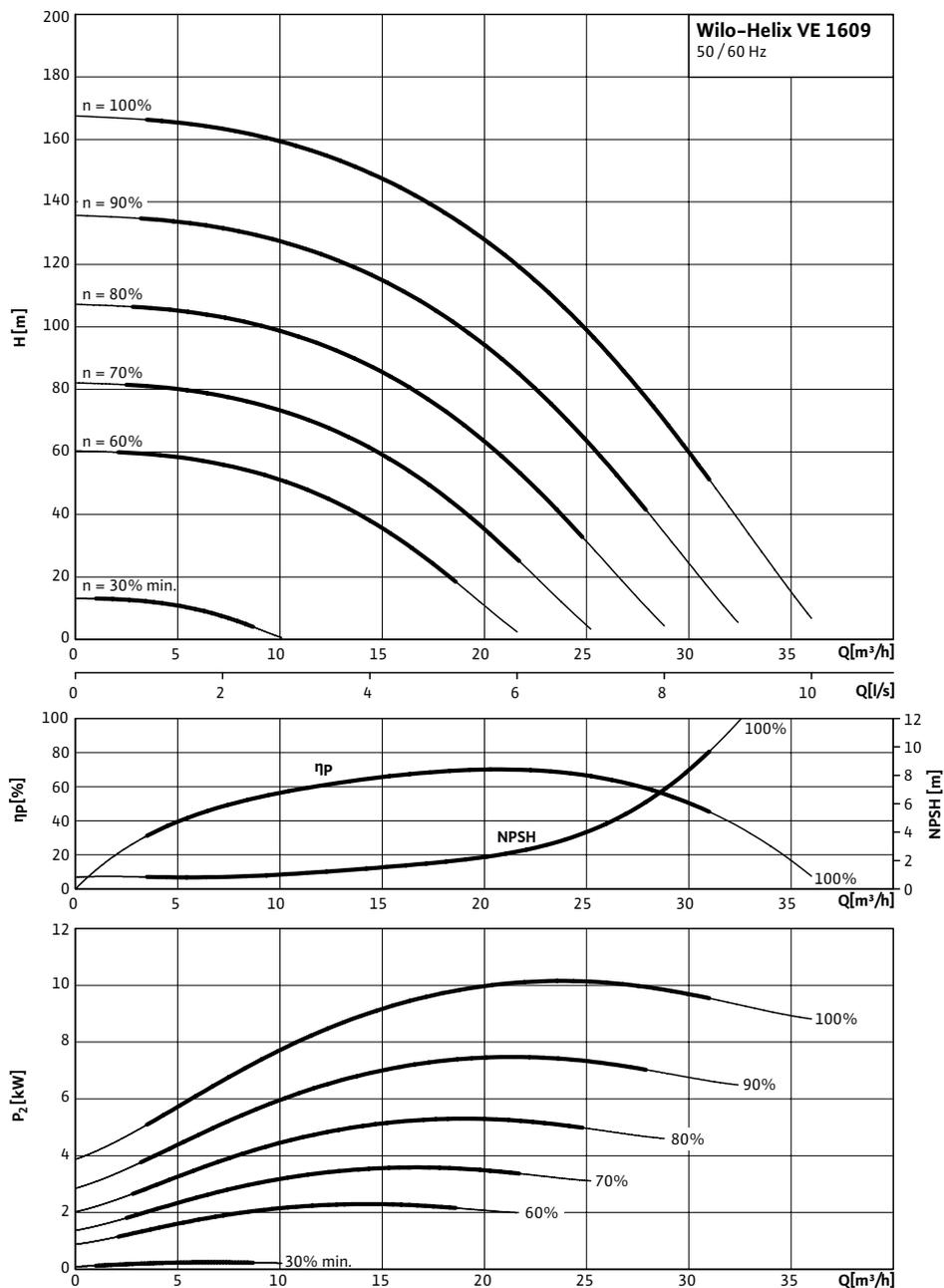
Maßzeichnung



Abmessungen	<i>H</i>	1435 mm
Abmessungen	<i>H</i> <i>Z</i>	969 mm
Abmessungen	<i>X</i>	398 mm
Abmessungen	\varnothing <i>M</i>	302 mm
Abmessungen	\varnothing <i>M</i>	302 mm
Gewicht netto ca.	<i>m</i>	164 kg

Kennlinien: Wilo-Helix VE 1609-1/25/E/K

Kennlinien Mindesteffizienzindex (MEI): ≥ 0.7



Kennlinien gemäß ISO 9906, Klasse 2

Bestellinformation: Wilo-Helix VE 1609-1/25/E/K

Bestellinformationen		
Fabrikat		Wilo
Typ		Helix VE 1609
Art.-Nr.		4141468
EAN-Nummer		4048482078205
Preisgruppe		PG6
Gewicht brutto	<i>m</i>	186 kg
Gewicht netto ca.	<i>m</i>	164 kg
Verpackungsart		Einwegpalette
Länge x Breite x Höhe (verpackt)		1337mm x 252mm x 300mm
Versandvolumen	<i>V</i>	101,08 l
Anzahl pro Palette		1

Ausschreibungstexte: Wilo-Helix VE 1609-1/25/E/K

Normalsaugende, hocheffiziente mehrstufige Hochdruck-Kreiselpumpe in Edelstahl, vertikale Ausführung mit Inline-Anschlüssen und integriertem, luftgekühltem Frequenzumformer.

Laufträder, Leitträder, Stufengehäuse sind aus Edelstahl. Die komplette Helix Baureihe ist mit einer benutzerfreundlichen Gleitringdichtung (X-Seal) in Kartuschenbauweise und Standard-Dichtung für einfache Wartung ausgestattet. Die Ausbaupumpe ermöglicht einen schnellen und einfachen Austausch der Gleitringdichtung ohne Ausbau des Motors (Motoren ab 7,5 kW). IE2-Level-IEC-Standard-Motor, 3-, 2-polig mit integriertem, luftgekühltem Frequenzumformer.

Frequenzumformer für stufenlose Drehzahlregelung von 24 bis max. 60 Hz (Motordrehzahl 1440 bis 3600 1/min). Drehzahlregelung über externe Signale. Schutz: Überlastschutz, Netzunter-/Überspannung, hohe Umgebungstemperatur, fehlende Phase, blockierte Pumpe, Kurzschluß.

Eingang:

Eingang Sensorsignal 0-20mA, 0-10V

Ausgang:

Spannungsausgang + 24 V mit max. Kontaktbelastbarkeit von 50 mA vorhanden. Potentialfreier Kontakt für Sammelstörmeldung. 3 Kontroll - LEDs für die Anzeige unterschiedlicher Betriebszustände.

Extern EIN/AUS Betrieb.

Ausführungen PN16 mit Ovalflanschen und Gegenflanschen, PN25 mit runden DIN-Flanschen oder PN16 und PN25 mit runden Losflanschen gemäß ISO 2531 und ISO 7005 abhängig von Pumpengröße. Spezielle integrierte Transportbügel für eine einfache Pumpeninstallation. WRAS/KTW/ACS-Freigabe für alle medienberührten Teile (EPDM Version)

Werkstoffe

Lauftrad: 1.4307

Pumpengehäuse: 1.4301

Pumpenwelle: 1.0503

Statische Abdichtung: EPDM

Gleitringdichtung: U3BE3GG

Leistung

Medientemperatur: -30...+120 °C

Umgebungstemperatur max.: 50 °C

Zulaufdruck max.: 10 bar

Mindesteffizienzindex (MEI)

Mindesteffizienzindex (MEI): $\geq 0,70$

Motor

Isolationsklasse: F

Schutzart: IP 55

Netzanschluss: 3~400 V, 50/60 Hz

Nennstrom 3~400 V, 50 Hz: 21,2 A

Bestellinformationen

Fabrikat: Wilo

Typ: Helix VE 1609

Art.-Nr.: 4141468

Gewicht netto ca.: 164,0 kg