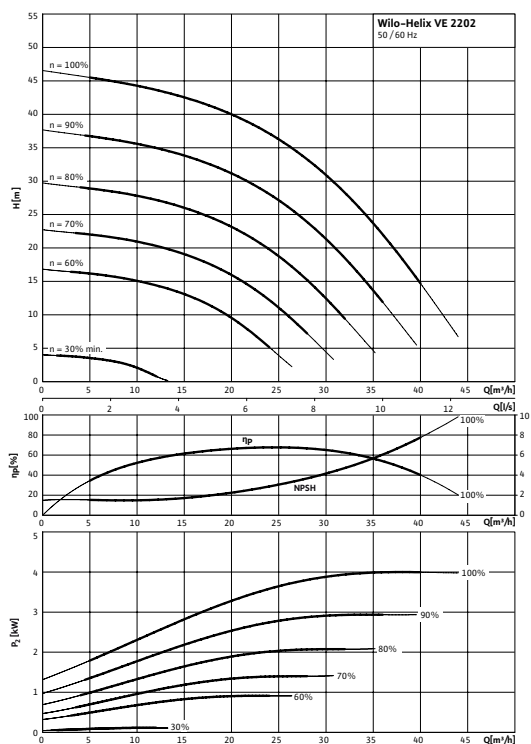


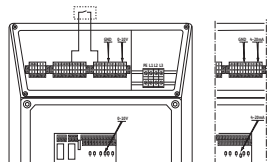
Datenblatt: Wilo-Helix VE 2202-3/16/E/K

Kennlinien



Kennlinien gemäß ISO 9906, Klasse 2

Elektroanschluss



Leistung

Medientemperatur	T	-20...+120 °C
Umgebungstemperatur max.	T	50 °C
Nennndruck		PN 16 bar
Zulaufdruck max.	H	10 bar
Maximaler Betriebsdruck	p_{max}	16 bar

Mindesteffizienzindex (MEI)

Mindesteffizienzindex (MEI)	$\geq 0,70$
-----------------------------	-------------

Motor

Isolationsklasse	F
Schutzart	IP 55
Netzanschluss	3~400 V, 50/60 Hz
Nennstrom 3~400 V, 50 Hz	I_N 9,7 A

Werkstoffe

Laufrad	1.4307
Pumpengehäuse	EN-GJL-250 (KTL-beschichtet)
Pumpenwelle	1.4057
Statische Abdichtung	EPDM
Gleitringdichtung	Q1BE3GG

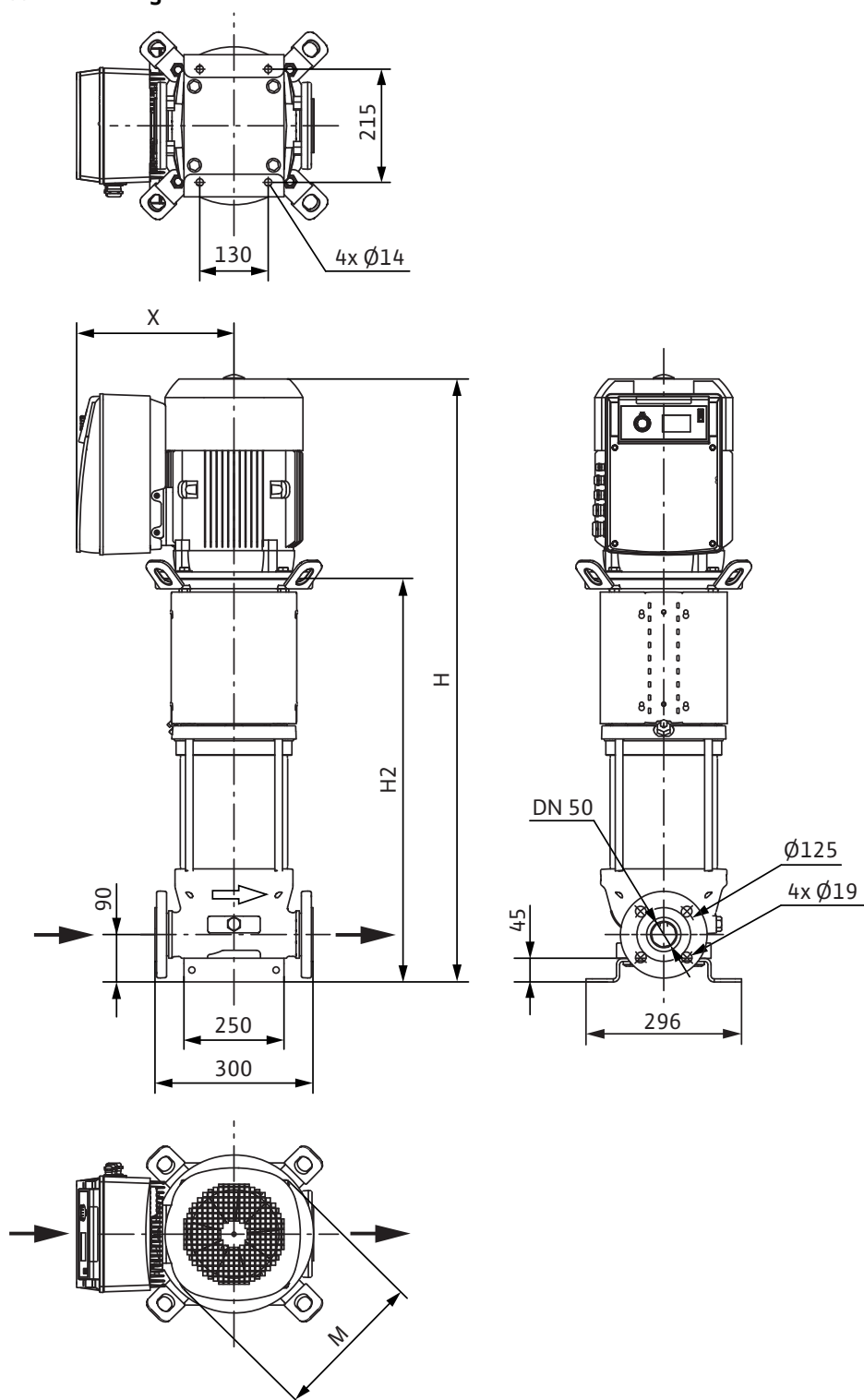
Bestellinformationen

Fabrikat	Wilo
Typ	Helix VE 2202
Art.-Nr.	4147999
Gewicht netto ca.	m 77,0 kg

• = vorhanden, - = nicht vorhanden

Maße und Maßzeichnungen: Wilo-Helix VE 2202-3/16/E/K

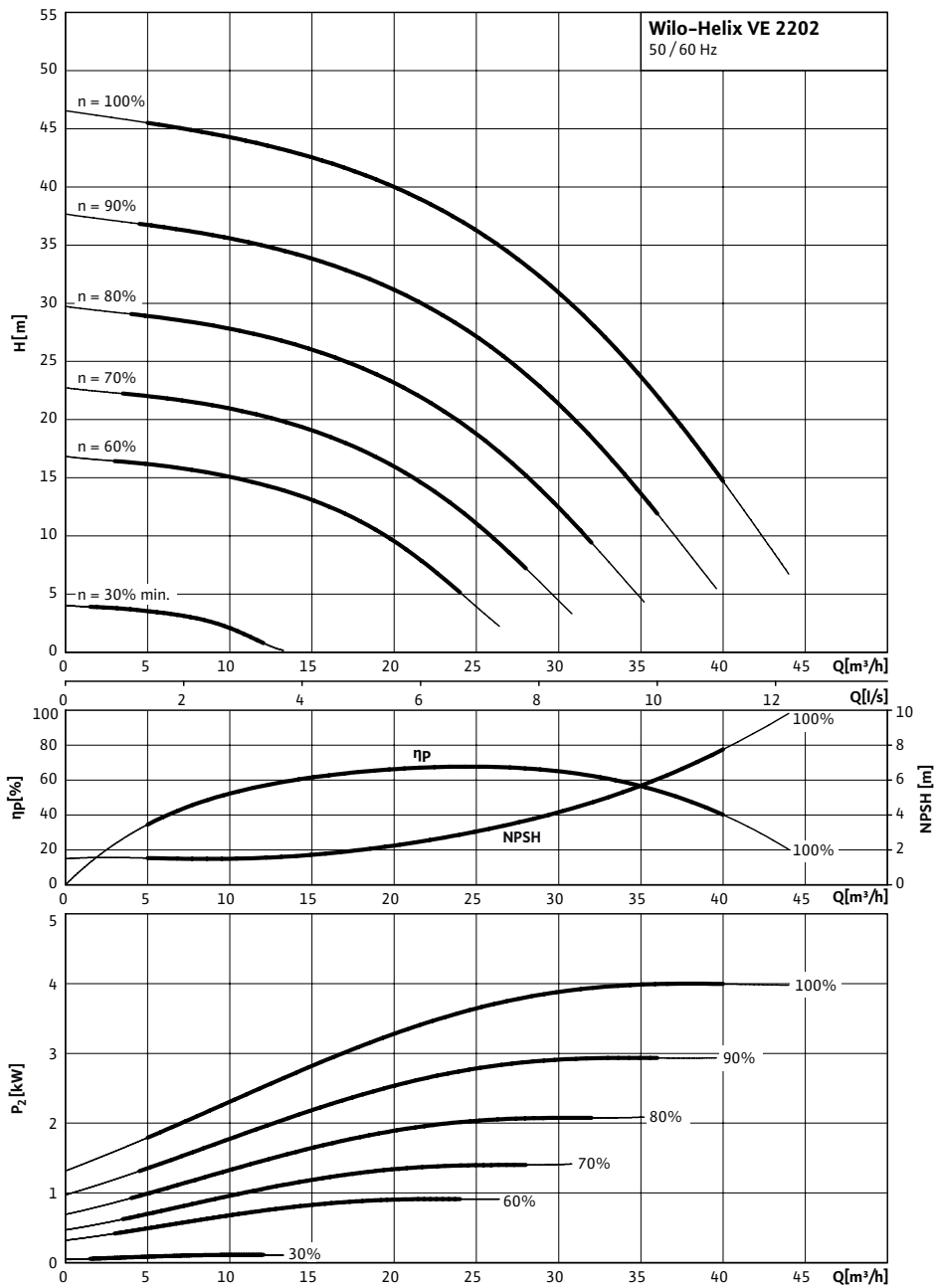
Maßzeichnung



Abmessungen	H	885 mm
Abmessungen	H_2	551 mm
Abmessungen	X	284 mm
Abmessungen	\varnothing_M	220 mm
Abmessungen	\varnothing_M	220 mm
Gewicht netto ca.	m	77 kg

Kennlinien: Wilo-Helix VE 2202-3/16/E/K

Kennlinien Mindesteffizienzindex (MEI): ≥ 0.7



Kennlinien gemäß ISO 9906, Klasse 2

Bestellinformation: Wilo-Helix VE 2202-3/16/E/K

Bestellinformationen		
Fabrikat		Wilo
Typ		Helix VE 2202
Art.-Nr.		4147999
EAN-Nummer		4048482126029
Preisgruppe		PG6
Gewicht brutto	<i>m</i>	99 kg
Gewicht netto ca.	<i>m</i>	77 kg
Verpackungsart		Einwegpalette
Länge x Breite x Höhe (verpackt)		300mm x 296mm x 885mm
Versandvolumen	<i>V</i>	78,59 l
Anzahl pro Palette		1

Ausschreibungstexte: Wilo-Helix VE 2202-3/16/E/K

Normalsaugende, hocheffiziente mehrstufige Hochdruck-Kreiselpumpe in Edelstahl, vertikale Ausführung mit Inline-Anschlüssen und integriertem, luftgekühltem Frequenzumformer.

Laufräder, Leiträder, Stufengehäuse sind aus Edelstahl. Die komplette Helix Baureihe ist mit einer benutzerfreundlichen Gleitringdichtung (X-Seal) in Kartuschenbauweise und Standard-Dichtung für einfache Wartung ausgestattet. Die Ausbaupfugung ermöglicht einen schnellen und einfachen Austausch der Gleitringdichtung ohne Ausbau des Motors (Motoren ab 7,5 kW). IE2-Level-IEC-Standard-Motor, 3-, 2-polig mit integriertem, luftgekühltem Frequenzumformer.

Frequenzumformer für stufenlose Drehzahlregelung von 24 bis max. 60 Hz (Motordrehzahl 1440 bis 3600 1/min). Drehzahlregelung über externe Signale. Schutz: Überlastschutz, Netzunter-/Überspannung, hohe Umgebungstemperatur, fehlende Phase, blockierte Pumpe, Kurzschluß.

Eingang:

Eingang Sensorsignal 0-20mA, 0-10V

Ausgang:

Spannungsausgang + 24 V mit max. Kontaktbelastbarkeit von 50 mA vorhanden. Potentialfreier Kontakt für Sammelstörmeldung. 3 Kontroll - LEDs für die Anzeige unterschiedlicher Betriebszustände.

Extern EIN/AUS Betrieb.

Ausführungen PN16 mit Ovalflanschen und Gegenflanschen, PN25 mit runden DIN-Flanschen oder PN16 und PN25 mit runden Losflanschen gemäß ISO 2531 und ISO 7005 abhängig von Pumpengröße. Spezielle integrierte Transportbügel für eine einfache Pumpeninstallation. WRAS/KTW/ACS-Freigabe für alle medienberührten Teile (EPDM Version)

Werkstoffe

Laufgrad: 1.4307

Pumpengehäuse: EN-GJL-250 (KTL-beschichtet)

Pumpenwelle: 1.4057

Statische Abdichtung: EPDM

Gleitringdichtung: Q1BE3GG

Leistung

Medientemperatur: -20...+120 °C

Umgebungstemperatur max.: 50 °C

Zulaufdruck max.: 10 bar

Mindesteffizienzindex (MEI)

Mindesteffizienzindex (MEI): $\geq 0,70$

Motor

Isolationsklasse: F

Schutzart: IP 55

Netzanschluss: 3~400 V, 50/60 Hz

Nennstrom 3~400 V, 50 Hz: 9,7 A

Bestellinformationen

Fabrikat: Wilo

Typ: Helix VE 2202

Art.-Nr.: 4147999

Gewicht netto ca.: 77,0 kg