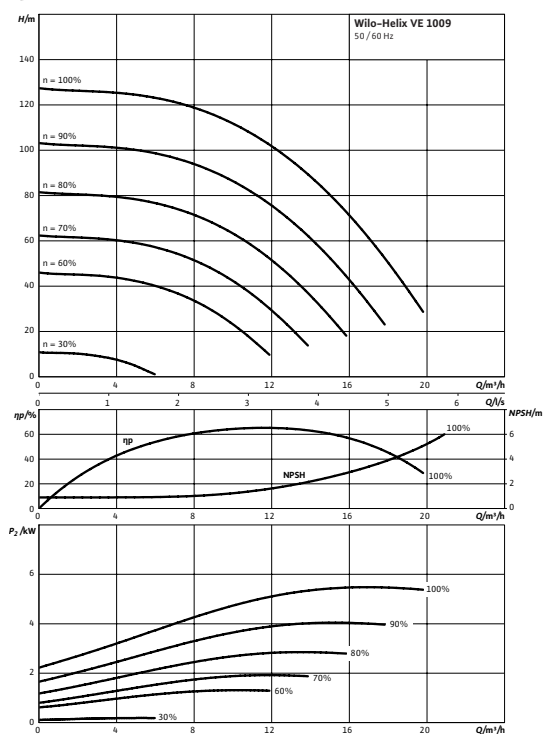


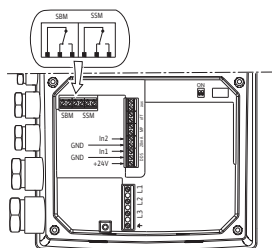
Datenblatt: Wilo-Helix VE 1009-1/16/E/KS

Kennlinien



Kennlinien gemäß ISO 9906, Klasse 2

Elektroanschluss



Leistung

Medientemperatur	T	-30...+120 °C
Umgebungstemperatur max.	T	50 °C
Nennndruck		PN 16 bar
Zulaufdruck max.	H	10 bar
Maximaler Betriebsdruck	p_{max}	16 bar

Mindesteffizienzindex (MEI)

Mindesteffizienzindex (MEI)	$\geq 0,70$
-----------------------------	-------------

Motor

Isolationsklasse		F
Schutzart		IP 55
Netzanschluss		3~ V, 50/60 Hz
Nennstrom 3~400 V, 50 Hz	I_N	11,5 A

Werkstoffe

Laufrad		1.4307
Pumpengehäuse		1.4301
Pumpenwelle		1.0503
Statische Abdichtung		EPDM
Gleitringdichtung		Q1BE3GG

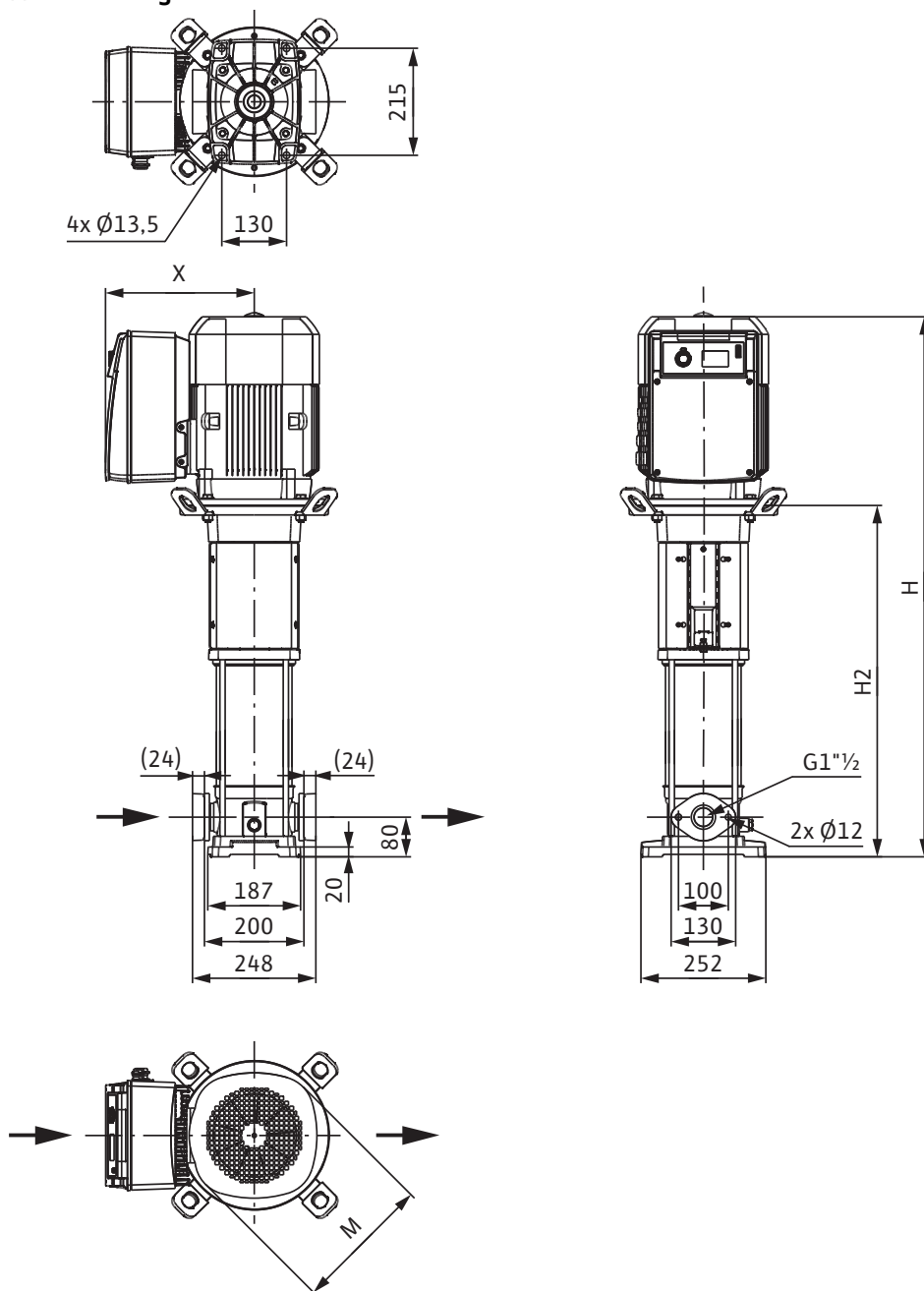
Bestellinformationen

Fabrikat		Wilo
Typ		Helix VE 1009
Art.-Nr.		4161311
Gewicht netto ca.	m	100,0 kg

• = vorhanden, - = nicht vorhanden

Maße und Maßzeichnungen: Wilo-Helix VE 1009-1/16/E/KS

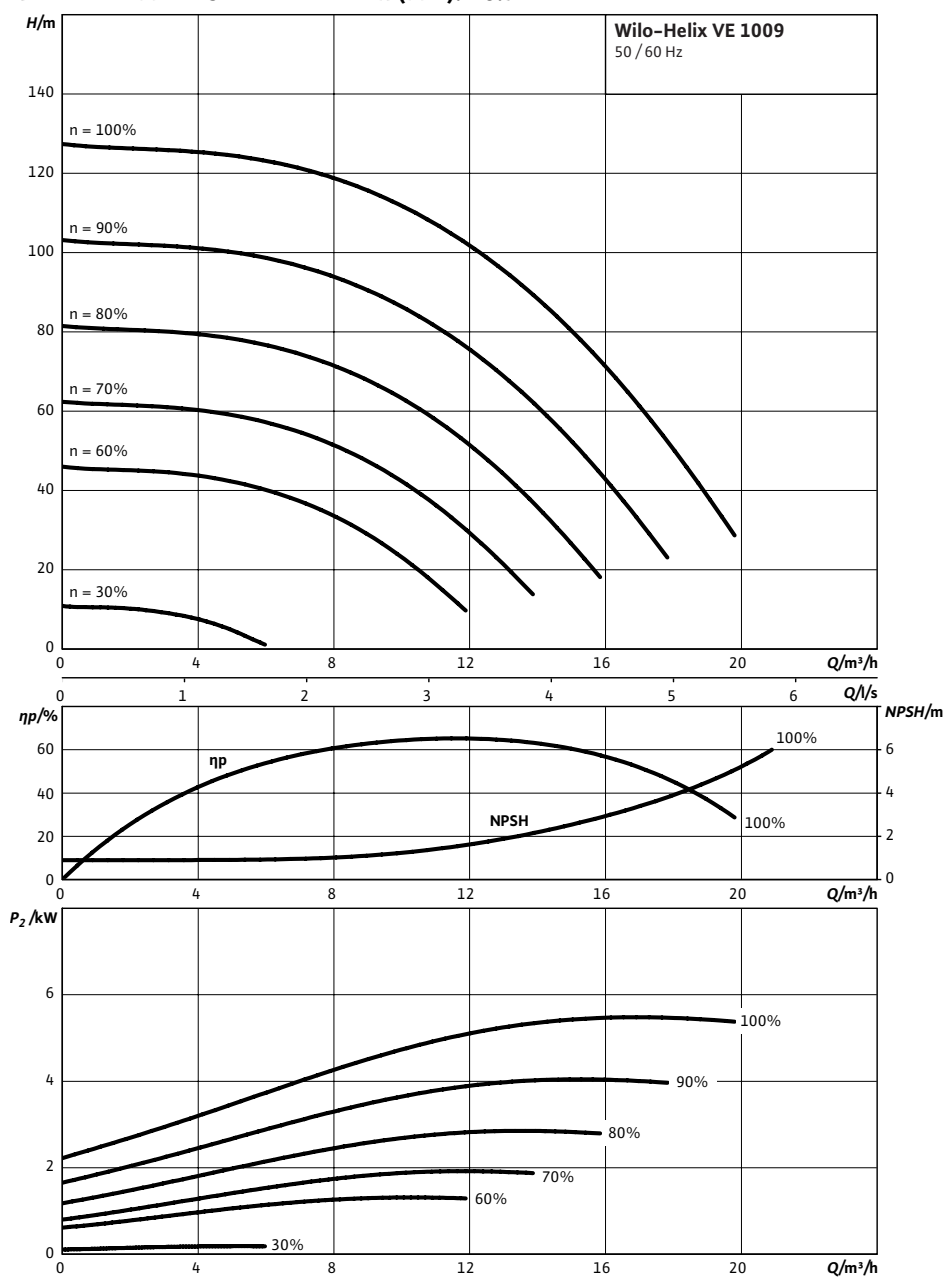
Maßzeichnung



Abmessungen	<i>H</i>	1206 mm
Abmessungen	$\frac{H}{2}$	819 mm
Abmessungen	<i>X</i>	296 mm
Abmessungen	\varnothing <i>M</i>	262 mm
Abmessungen	\varnothing <i>M</i>	262 mm
Gewicht netto ca.	<i>m</i>	100 kg

Kennlinien: Wilo-Helix VE 1009-1/16/E/KS

Kennlinien Mindesteffizienzindex (MEI): ≥ 0.7



Kennlinien gemäß ISO 9906, Klasse 2

Bestellinformation: Wilo-Helix VE 1009-1/16/E/KS

Bestellinformationen		
Fabrikat		Wilo
Typ		Helix VE 1009
Art.-Nr.		4161311
EAN-Nummer		4048482198323
Preisgruppe		PG6
Gewicht brutto	<i>m</i>	122 kg
Gewicht netto ca.	<i>m</i>	100 kg
Verpackungsart		Einwegpalette
Länge x Breite x Höhe (verpackt)		420mm x 252mm x 1206mm
Versandvolumen	<i>V</i>	127,64 l
Anzahl pro Palette		1

Ausschreibungstexte: Wilo-Helix VE 1009-1/16/E/KS

Normalsaugende, hocheffiziente mehrstufige Hochdruck-Kreiselpumpe in vertikaler Ausführung mit Inline-Anschlüssen und integriertem, luftgekühltem Frequenzumformer.

Laufträder, Leitträder, Stufengehäuse sind aus Edelstahl. Die komplette Helix Baureihe ist mit einer benutzerfreundlichen Gleitringdichtung (X-Seal) in Kartuschenbauweise und Standard-Dichtung für einfache Wartung ausgestattet. Die Ausbaupumpe ermöglicht einen schnellen und einfachen Austausch der Gleitringdichtung ohne Ausbau des Motors (Motoren ab 7,5 kW). IE2- Level-IEC- Standard Motor, 3~, 2-polig mit integriertem, luftgekühltem Frequenzumformer. Frequenzumformer für stufenlose Drehzahlregelung von 17 bis max. 60 Hz (Motordrehzahl 1000 bis 3600 1/min). Betriebsarten:

- "Drehzahlregelung" : Manuell mit rotem Knopf oder über externe Signale
- "Druck konstant" : Druckregelung mit Drucksensor (Drucksensor als Zubehör erforderlich!), SollwertEinstellung über roten Knopf oder über externe Signale
- "PID Regelung" : andere Regelgrößen (Temperatur, Volumenstrom....) mit Sensor (Zubehör), SollwertEinstellung über roten Knopf, über externe Signale

Schutz (Fehlermeldung erscheint auf dem Display): Überlastschutz, Erkennung von Wassermangel, Netzunter-/Überspannung, hohe Umgebungstemperatur, fehlende Phase, blockierte Pumpe, Kurzschluss.

Eingang:

In1 : Eingang Sensorsignal 4–20mA, 0–10V, 0–20mA oder 2–10V

In2 : Eingang Sollwert 0–20mA, 0–10V, 4–20mA oder 2–10V

Ausgang:

Spannungsausgang + 24 V mit max. Kontaktbelastbarkeit von 50 mA vorhanden. Potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung, rote Leuchte zur Fehlererkennung. Einfache Bedienung und Konfiguration durch Roten Knopf mit Blockierfunktion und Display. Extern EIN/AUS Betrieb. IR-Kommunikation, Steckplatz für Wilo IF-Module Modbus, BACnet, CAN, PLR, LON zur Anbindung an die Gebäudeautomation (einsteckbare IF – Module optional). Zwischenlager in der Hydraulik gewährleistet Produktzuverlässigkeit. Ausführungen PN16 mit Ovalflanschen und Gegenflanschen, PN25 mit runden DIN – Flanschen oder PN16 und PN25 mit runden Losflanschen gemäß ISO 2531 und ISO 7005 abhängig von Pumpengröße. Spezielle integrierte Transportbügel für eine einfache Pumpeninstallation. WRAS/KTW/ACS – Freigabe für alle medienberührten Teile (EPDM Version)

Werkstoffe

Lauftrad: 1.4307

Pumpengehäuse: 1.4301

Pumpenwelle: 1.0503

Statische Abdichtung: EPDM

Gleitringdichtung: Q1BE3GG

Leistung

Medientemperatur: –30...+120 °C

Umgebungstemperatur max.: 50 °C

Zulaufdruck max.: 10 bar

Mindesteffizienzindex (MEI)

Mindesteffizienzindex (MEI): $\geq 0,70$

Motor

Isolationsklasse: F

Schutzart: IP 55

Netzanschluss: 3~ V, 50/60 Hz

Nennstrom 3~400 V, 50 Hz: 11,5 A

Bestellinformationen

Ausschreibungstexte: Wilo-Helix VE 1009-1/16/E/KS

Fabrikat: Wilo

Typ: Helix VE 1009

Art.-Nr.: 4161311

Gewicht netto ca.: 100,0 kg