



Schmutzwasserpumpen



Neu

Für Biogasanlagen:
Pumpen mit ATEX-Zulassung

Schmutzwasserpumpen VORTEX

VORTEX für verschmutztes Wasser - auch mit Feststoffanteilen



VORTEX 100



VORTEX 75

VORTEX Pumpen von ZUWA eignen sich besonders für verschmutztes Wasser, auch mit Feststoffanteilen. Je nach Pumpentyp fördern sie Schmutzpartikel bis zu einer Korngröße von 55 mm.

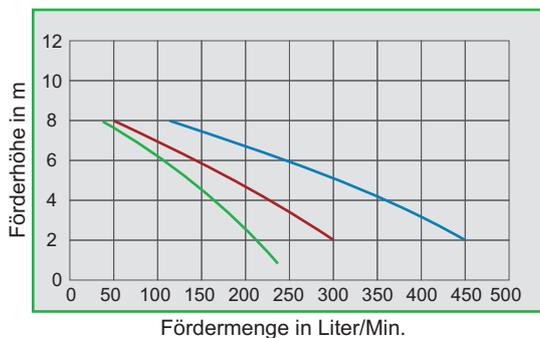
- » Max. Dichte der Flüssigkeit: 1100 kg/m³
- » Max. Flüssigkeitstemperatur: 50°C
- » pH-Wert: 6 - 11

Anwendung

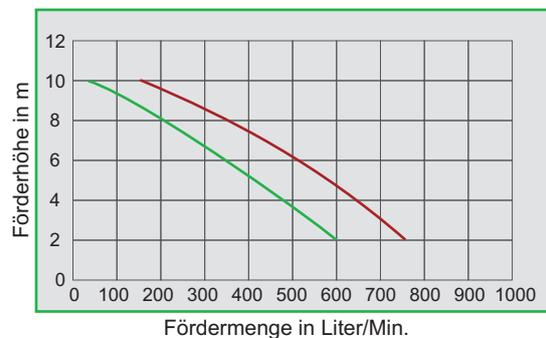
- » Baugruben und Pumpenschacht entleeren
- » Überschwemmungen beseitigen
- » Hausabwässer entsorgen
- » Bewässerung in Gartenbau und Landwirtschaft

Ausstattung

- » Pumpengehäuse und Laufrad aus Grauguss
- » Motor im Ölbad (mit thermischem Motorschutz bei 230 V bis 1,5 kW)
- » Antriebswelle aus rostfreiem Stahl
- » Schwimmerschalter (nur Modelle 230 V)
- » Kabellänge 10 m



VORTEX 75
VORTEX 100
VORTEX 150



VORTEX 200
VORTEX 300

VORTEX NIRO Pumpen eignen sich besonders für aggressive Abwässer aus Chemie, Pharmazie, Metallverarbeitung und auch für Seewasser.

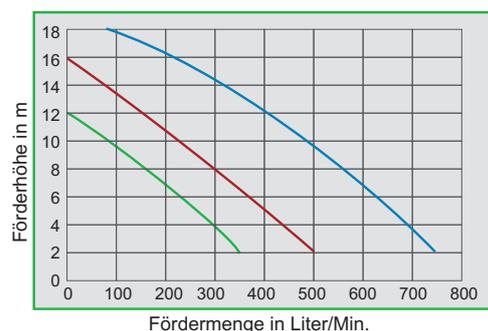
Gehäuse und alle Teile, die mit Flüssigkeit in Berührung kommen, sind aus Edelstahl DIN 1.4401.



VORTEX NIRO 100



VORTEX NIRO 300



VORTEX NIRO 100
VORTEX NIRO 200
VORTEX NIRO 300

Schmutzwasserpumpen VORTEX EX

VORTEX EX mit ATEX-Zulassung



Schmutzwasserpumpe
VORTEX EX

Neu

VORTEX jetzt auch mit ATEX-Zulassung zum Einsatz in Biogasanlagen und anderen explosionsgefährdeten Bereichen der Zonen 1 und 2

- » Max. Dichte der Flüssigkeit: 1100 kg/m³
- » Max. Flüssigkeitstemperatur: 50°C

■ Anwendung

Schmutzwassertauchpumpen werden in Biogasanlagen verwendet, um Kondenswasser aus dem Sickerschacht zu entsorgen und wieder dem Fermenter zuzuführen.

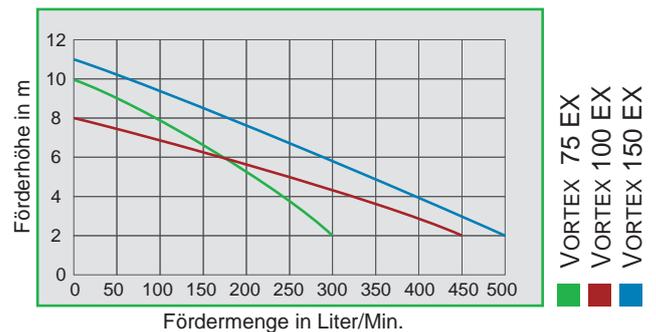
Da Biogasanlagen explosionsgefährdete Bereiche sind, gibt es jetzt auch VORTEX- Schmutzwasserpumpen, die den Anforderungen der ATEX-Richtlinien zum Explosionsschutz entsprechen.

■ Ausstattung

- » Pumpengehäuse und Laufrad aus Grauguss
- » Motor im Ölbad (mit thermischem Motorschutz bei 230 V bis 1,5 kW)
- » Antriebswelle aus rostfreiem Stahl
- » optional: Schwimmerschalter in ATEX-Ausführung
- » Kabellänge 10 m



ATEX-
Schwimmerschalter



SUPERSAND für Schmutzwasser und Wasser mit Sandgehalt



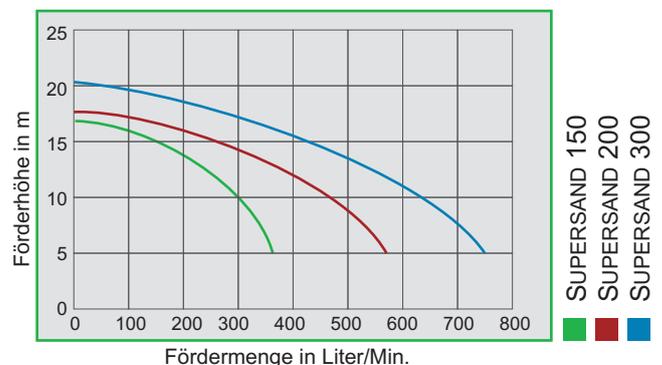
SUPERSAND

■ Anwendung

Einsatz vor allem im Bausektor zum Auspumpen von Fundamenten, Unterführungen, Stollen usw. Maximale Tauchtiefe: 10 m

■ Ausstattung

- » Pumpen und Motorgehäuse aus rostfreiem Stahl (DIN 1.4301)
- » Laufrad aus abriebbeständigem Edelstahl, Härte 60° RC
- » Antriebswelle aus rostfreiem Stahl (DIN 1.4024)
- » Kabellänge 10 m



Der Zwischenraum zwischen Motor- und Pumpengehäuse gewährleistet die Kühlung des Motors, auch wenn der Pegel des zu pumpenden Wassers sehr niedrig ist.

Technische Daten

Typ	Artikelnr.	max. Förderleistung in L/min	max. Förderhöhe in m	Volt	KW	A	Druckanschluss	Maße in cm	Korngröße in mm	Gewicht in kg
VORTEX 75	165013	225	8	230	0,55	3,9	1¼"	22 x 28	30	14
VORTEX 100	165017	285	9	230	0,75	5,4	2"	20 x 42	38	23
VORTEX 150	165020	450	10	230	1,1	8,9	2"	23 x 52	50	33
VORTEX 150	165033	450	10	400	1,1	2,75	2"	23 x 52	50	33
VORTEX 200	165018	570	11	230	1,5	10	2"	23 x 52	50	34
VORTEX 300	165019	700	12	400	2,2	5,5	3"	27 x 53	55	38
VORTEX 75 EX	165013 ATEXOS	300	9	230	0,55	4,7	1½"	37 x 18	38	17
VORTEX 100 EX	165017 ATEXOS	450	7	230	0,75	7,0	2"	46 x 22	42	31
VORTEX 150 EX	165020 ATEXOS	502	10	230	1,1	8,0	2"	46 x 22	42	32
VORTEX NIRO 100	165024	340	12	230	0,75	5,3	2"	23 x 41	35	16
VORTEX NIRO 200	165025	600	16	400	1,5	3,2	3"	44 x 53	37	38
VORTEX NIRO 300	165026	900	20	400	2,2	4,6	3"	44 x 57	40	41
SUPERSAND 150	165029	380	16	230	1,1	7,3	2"	50 x 21	8	29
SUPERSAND 200	165032	580	17	230	1,5	3,4	3"	55 x 24	8	38
SUPERSAND 200	165030	580	17	400	1,5	3,4	3"	55 x 24	8	38
SUPERSAND 300	165031	750	21	400	2,2	4,7	3"	55 x 24	8	42

Modelle mit höherer Leistung auf Anfrage

Zubehör



Pumpensteuerung V 10 Plus

Zuverlässiges Steuergerät für Pumpen mit 230 / 400 Volt bis 16 A. Eingabetasten und Kontrollleuchten auf der Frontseite.

Artikelnr. 169013

Features:

- integrierte Niveauüberwachung
- programmierbarer Trockenlaufschutz
- elektronischer Über-/Unterlastschutz
- Überspannungsschutz, Phasenausfallschutz und Blitzschutz
- Speicherung der Anzahl von Anläufen und Betriebsstunden



Schwimmerschalter Neu

Schwimmerschalter mit 5 m Kabel und Zwischenstecker, geeignet für nahezu alle Pumpentypen

Artikelnr. 131066